

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

УПАКОВКА

# ПОРЯДОК СОСТАВЛЕНИЯ РЕЖИМОВ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

КОЛИЧЕСТВЕННЫЕ ДАННЫЕ

Издание официальное

БЗ 9—2004



Москва  
Стандартинформ  
2005

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## Упаковка

ПОРЯДОК СОСТАВЛЕНИЯ РЕЖИМОВ  
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

## Количественные данные

ГОСТ  
28528.2—90Complete, filled transport packages. Requirements for the compilation  
of performance test schedules. Quantitative data

(ИСО 4180-2—80)

МКС 55.020  
ОКСТУ 0079

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт устанавливает общие правила составления режимов испытаний для упаковки, применяемой в процессе обращения при перевозке автомобильным, железнодорожным, воздушным, морским или внутренним водным транспортом или при комбинации этих видов транспорта.

Стандарт устанавливает общие принципы составления режимов испытаний и факторы, влияющие на оценку результатов эксплуатационных испытаний упаковок, проводимых в различных режимах.

Стандарт включает количественные данные, необходимые для определения показателей и составления режимов испытаний.

Стандарт применяется совместно с ГОСТ 28528.1.

1. ФАКТОРЫ, ТРЕБУЮЩИЕ КОЛИЧЕСТВЕННОГО ВЫРАЖЕНИЯ В МЕТОДАХ  
ИСПЫТАНИЙ

Методы испытаний и факторы, требующие количественного выражения, даны в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

Метод испытания	Стандарт	Фактор, требующий количественного выражения
Кондиционирование	ГОСТ 21798	Температура, относительная влажность, время, предварительная сушка (если необходимо)
Испытание на штабелирование с применением статической нагрузки	ГОСТ 25014	Нагрузка, длительность воздействия нагрузки, положение упаковки, температура и относительная влажность, число образцов
Испытание на удар при свободном падении	ГОСТ 18425	Высота падения, положение упаковки, число падений, температура, относительная влажность

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990

© Стандартиформ, 2005

Метод испытания	Стандарт	Фактор, требующий количественного выражения
Испытания на горизонтальный удар (испытание на наклонной плоскости; маятниковым прибором)	ГОСТ 25064	Горизонтальная скорость, положение упаковки, температура и относительная влажность, конфигурация ударяемых поверхностей, использование промежуточных воздействий (при их наличии), число образцов
Испытание на вибропрочность	ГОСТ 21136	Длительность вибрации, положение упаковки, температура и относительная влажность, число образцов, дополнительная нагрузка (при ее наличии)
Испытание на сжатие	ГОСТ 18211	Предельная нагрузка (место приложения), положение упаковки, температура и относительная влажность, шарнирное или неподвижное крепление верхней плиты, число образцов
Испытание на низкое давление	ГОСТ 28520	Давление, длительность воздействия, температура внутри испытательной камеры, число образцов
Испытание на штабелирование с использованием прессы	ГОСТ 25014	Применяемая нагрузка, длительность нахождения под нагрузкой, положение упаковки, температура и относительная влажность, число образцов
Испытание в водяных брызгах	ГОСТ 18119	Время нахождения в водяных брызгах, положение упаковки, число образцов
Испытание на удар при опрокидывании	ГОСТ 25387	Температура и относительная влажность, число образцов
Испытание на сжатие при строповке	ГОСТ 24170	Предельная нагрузка, положение упаковки, температура и относительная влажность воздуха, угол наклона строп, высота подъема, длительность выдержки в поднятом состоянии, число образцов

## 2. ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ РЕЖИМОВ ИСПЫТАНИЙ

Основные значения режимов испытаний, считающиеся нормальными для всего процесса обращения и предназначенные для упаковывания «средней» массы и размеров (масса 20 кг и размеры 400 × 400 × 400 мм), приведены в табл. 2 для автомобильного, железнодорожного, водного и воздушного транспорта и хранения.

Если требуются другие значения режимов испытания, отличные от основных значений, то предпочтительные значения режимов испытаний выбирают из табл. 3.

Для сравнительного анализа испытаний и исследований выбирают режимы испытания, отличающиеся от приведенных в табл. 3.

## Основные режимы испытаний

Метод испытания	Переменная величина	Вид транспорта								Хранение	
		Автомобильный		Железнодорожный		Водный		Воздушный		основные значения	диапазон
		основные значения	диапазон	основные значения	диапазон	основные значения	диапазон	основные значения	диапазон		
Испытания с применением оборудования											
Климатичес- кие воздействия	Дождь, темпе- ратура, относи- тельная влаж- ность, давление	20	10—60	20	10—60	Короткий — 20, про- должитель- ный — 60	10—60	В стадии изучения	—	—	—
Вибрация	Длительность, мин	2,50	1,50—2,50	2,50	1,50—3,20	5,00	3,50—8,00	В стадии изучения	—	—	—
Штателаро- вание	Длительность, день	1 день	1 день — 1 неделя	1 день	1 день — 1 неделя	Короткий — 1 день, продолжи- тельный — 1 неделя	1 день — 4 недели	1 день	0	Короткий — 1 день, продолжи- тельный — 1 неделя	1 день — 4 недели
Горизонталь- ный удар	Высота шта- беля, м	2,50	1,50—2,50	2,50	1,50—3,20	5,00	3,50—8,00	1,80	0	3,50	1,50—7,00
Испытания без оборудования	Скорость, м/с	1,50	1,50—2,70	1,80	1,30—5,00	—	—	—	—	—	—
Удар при сво- бодном падении	Высота паде- ния, мм	500	100—1200	500	100—1200	300	100—1200	500	100—1200	—	—

Предпочтительный ряд режимов испытаний

Метод испытаний	Стандарт	Переменная величина	Предпочтительный ряд режимов испытаний	
			применяемый к обычным воздействиям	применяемый к необычным и особым воздействиям
Штабелирование	ГОСТ 25014	Нагрузка, составленная из: а) высоты штабеля, м б) плотности штабеля, кг/м <sup>3</sup>	1,50; 1,80; 2,50; 3,20; 3,50; 5,00; 7,00; 8,00 1) идентичные упаковки: плотность упаковки при испытании; 2) групповые упаковки: 250; 350; 500; 700; 1000; 1400; 2000	9 и далее через каждые 2 м Как для обычных воздействий То же
Горизонтальный удар	ГОСТ 25064	Длительность нахождения под нагрузкой Горизонтальная скорость, м/с	1; 2; 3 дня; 1; 2; 3; 4 недели 1,5; 1,8; 2,2; 2,7; 3,3; 4,0; 5,0	8 недель и далее через каждые 4 недели Как для обычных воздействий
Удар при свободном падении	ГОСТ 18425	Высота падения, мм	100; 150; 200; 300; 400; 500; 600; 800; 1000; 1200	1500 и далее через каждые 300 мм
Вибрация	ГОСТ 21136	Длительность испытания, мин Высота штабеля, от которой получены дополнительные нагрузки, м	10; 20; 40; 60 1,50; 1,80; 2,0; 3,20; 3,50; 5,00	2 ч и далее через каждый час Как для обычных воздействий

### 3. ФАКТОРЫ, ИЗМЕНЯЮЩИЕ РЕЖИМ ИСПЫТАНИЙ

#### 3.1. Общие факторы

Указания к изменению основных значений режимов испытаний в соответствии с заданными характеристиками процесса обращения или упаковывания приведены в табл. 4.

Обстоятельства, учитывающие применение поддонов и грузовых контейнеров, приведены в п. 3.2.

Факторы, влияющие на изменение режимов испытаний

Переменная величина испытаний	Вид транспорта	Изменение режима испытаний
Высота штабеля	Автомобильный	Для автомобильного транспорта основное значение высоты штабеля 2,50 м является максимальным. Размеры и масса упаковок, составляющих штабель, ограничивают высоту штабеля до 2,50 м в соответствии с допускаемой нагрузкой на дно и оси транспортного средства
	Железнодорожный	Для железнодорожного транспорта основное значение высоты штабелирования 2,50 м может быть увеличено до 3,20 м, если будет применено транспортное средство, позволяющее такую высоту штабеля. Размеры и масса упаковок, составляющих штабель, ограничивают высоту штабеля до 2,50 м в соответствии с возможностями загрузки дна транспортного средства

Продолжение табл. 4

Переменная величина испытаний	Вид транспорта	Изменение режима испытаний
Длительность штабелирования  Длительность вибрации	Водный	Для водного транспорта основная высота штабелирования 5,00 м может быть увеличена до 7,00 или 8,00 м, если известно, что будет применено судно, допускающее такую высоту штабелирования. Размеры и масса упаковок, составляющих штабель, ограничивают высоту до 5,00 м в соответствии с допускаемой на дно нагрузкой транспортного средства.
	Воздушный	Не применяется
	Хранение	Товарные склады: большая высота штабеля (5,00; 7,00 м и выше) допускается, если известно, что такие высоты применяются
	Грузовые контейнеры и поддоны	См. п. 3.2
	Автомобильный, железнодорожный, водный, воздушный, хранение	Рекомендуется применять различные варианты времени, данного в табл. 3
	Автомобильный	При перевозке грузов на расстояние от 1000 до 1500 км длительность вибрации должна быть 40 мин, а для расстояний более 1500 км — 60 мин. Для транспортирования в течение 1 ч длительность вибрации должна быть 10 мин.  Для дорог низкой категории или для дорог, где применяются простые транспортные средства, длительность вибрации определяют, исходя из половины пути
Примечание. Для выявления повреждений следует продлить испытания до появления определенных изменений в упаковке.	Железнодорожный	Для железных дорог расстоянием от 3000 до 4500 км длительность вибрации 40 мин, для расстояний более 4500 км длительность вибрации 60 мин. Для продолжительности транспортирования менее 3 ч с длительностью вибрации — 10 мин. Для дорог низкой категории или дорог, где применяются примитивные виды транспорта, длительность вибрации определяют исходя из половины пути
	Воздушный	В стадии изучения
	Водный	То же
Высота штабеля при вибрации, соответствующая высоте нагрузки	Автомобильный, железнодорожный, водный	Как для высоты штабелирования
Скорость при испытании на горизонтальный удар	Автомобильный	При неплотном укладывании скорость 2,7 м/с
Горизонтальный удар, количество ударов	Железнодорожный	Значения скорости падения при горизонтальном ударе на железнодорожном транспорте могут выбираться в диапазоне от 1,5 до 5,0 м/с
	Водный, воздушный	Не применяется
	Автомобильный, железнодорожный	Количество ударов, проводимых на соответствующих стадиях режима испытаний, должно соответствовать аналогичным воздействиям при падении во время испытаний на горизонтальный удар, возникающим в процессе обращения

Переменная величина испытаний	Вид транспорта	Изменение режима испытаний																
Горизонтальный удар, количество ударов	Водный, воздушный	Не применяется																
Удар при свободном падении	Автомобильный, железнодорожный, воздушный	Высота падения должна быть изменена в соответствии с массой упаковки и видом транспорта следующим образом: <table><tr><th>Масса упаковки, кг</th><th>Высота падения, мм</th></tr><tr><td>До 10</td><td>800</td></tr><tr><td>От 10 до 20</td><td>600</td></tr><tr><td>» 20 » 30</td><td>500</td></tr><tr><td>» 30 » 40</td><td>400</td></tr><tr><td>» 40 » 50</td><td>300</td></tr><tr><td>» 50 » 100</td><td>200</td></tr><tr><td>Более 100</td><td>100</td></tr></table>	Масса упаковки, кг	Высота падения, мм	До 10	800	От 10 до 20	600	» 20 » 30	500	» 30 » 40	400	» 40 » 50	300	» 50 » 100	200	Более 100	100
Масса упаковки, кг	Высота падения, мм																	
До 10	800																	
От 10 до 20	600																	
» 20 » 30	500																	
» 30 » 40	400																	
» 40 » 50	300																	
» 50 » 100	200																	
Более 100	100																	
	Водный	<table><tr><td>До 15</td><td>1000</td></tr><tr><td>От 15 до 30</td><td>800</td></tr><tr><td>» 30 » 40</td><td>600</td></tr><tr><td>» 40 » 45</td><td>500</td></tr><tr><td>» 45 » 50</td><td>400</td></tr><tr><td>Более 50</td><td>300</td></tr></table>	До 15	1000	От 15 до 30	800	» 30 » 40	600	» 40 » 45	500	» 45 » 50	400	Более 50	300				
До 15	1000																	
От 15 до 30	800																	
» 30 » 40	600																	
» 40 » 45	500																	
» 45 » 50	400																	
Более 50	300																	
	Автомобильный, железнодорожный, водный, воздушный	Если погрузочно-разгрузочное оборудование соответствует упаковке, допускается уменьшение значений интенсивности испытаний; если погрузочно-разгрузочное оборудование не пригодно для упаковки, увеличивают значения интенсивности испытаний. Любое увеличение или уменьшение значений интенсивности испытаний ограничивать одной ступенью в предпочтительном диапазоне значений высоты падения в соответствии с табл. 3. Упаковка, с которой легко выполнять погрузочно-разгрузочные работы (соответствие размеров, конструкция, наличие захватных устройств и т. д.), подвергается меньшей опасности. Упаковка, создающая трудности при погрузке — разгрузке, подвергается большей опасности. Внешний вид (включая, маркировку), материалы или конструкция упаковки или хрупкость упаковываемой продукции: требуется уменьшение или увеличение значений интенсивности испытаний до одной ступени в предпочтительном ряду значений высоты падения в соответствии с табл. 3. Упаковка, содержащая опасную продукцию, должна соответствовать различным установленным правилам, эксплуатационным или специальным требованиям и давать дополнительную гарантию сохранности содержимого. Применяемый режим испытания включает эти требования и значения режима испытаний соответственно возрастают																
Удар при свободном падении, число падений	Грузовые контейнеры и поддоны	См. п. 3.2																
	Автомобильный, железнодорожный, водный, воздушный	Число испытаний на удар при свободном падении, проводимых на соответствующих стадиях режима испытаний, должно соответствовать вероятным воздействиям, возникающим при свободном падении в процессе обращения																
Положение упаковки (применяется ко всем методам испытаний)	Автомобильный, железнодорожный, водный, воздушный, хранение	Упаковку испытывают в положении, в котором она подвергается соответствующему воздействию. Если обычное положение упаковки невыполнимо, выбирают такое положение, при котором испытанию подвергают самые слабые части упаковки																

## 3.2. Изменение значений режимов испытаний при пакетировании и использовании грузовых контейнеров

### 3.2.1. Пакетирование

Упаковку можно группировать на поддоне или другом средстве пакетирования на весь период эксплуатации или определенное время.

Погрузочно-разгрузочные операции, производимые с транспортным пакетом при помощи средств механизации, могут изменять силу воздействия, которым подвергается упаковка преимущественно при испытаниях на удар при свободном падении и штабелировании.

3.2.1.1. Удар при свободном падении. При ручном пакетировании отдельные упаковки подвергают воздействию удара с интенсивностью как при погрузке на транспортные средства.

При механизированных погрузочно-разгрузочных операциях упаковка в меньшей степени подвергается воздействию ударов, чем при соответствующих операциях, выполняемых вручную (см. табл. 2 и 4).

Пакетирование с применением средств механизации позволяет снижать интенсивность более чем на одну ступень в преимущественном диапазоне высот падения (см. табл. 2—4).

### 3.2.1.2. Складеирование

Способность средств механизации поднимать транспортные пакеты на большую высоту, чем при подъеме вручную, позволяет увеличить высоту штабеля. Определенные конструкции поддонов и некоторые способы укладки при штабелировании могут вызывать местные повреждения упаковки, что требует специального рассмотрения при проведении испытаний на штабелирование.

Увеличение высоты штабелирования происходит не всегда, так как при современной технике высотного складирования транспортные пакеты на поддоне укладываются в стеллажи. При этом упаковка штабелируется только на высоту транспортного пакета на поддоне. При использовании стоечных и ящичных поддонов также можно избежать укладки упаковки на большую высоту штабеля.

Применение механизированного способа перемещения поддонов дает возможность выбора большей или меньшей высоты штабелирования, чем это дано в табл. 2.

### 3.2.2. Грузовые контейнеры

Транспортирование упаковок в грузовых контейнерах обеспечивает сокращение количества воздействий, которым подвергается упаковка (удара при свободном падении, штабелирования и вибрации).

#### 3.2.2.1. Удар при свободном падении

При погрузке грузовых контейнеров вручную упаковку подвергают удару при свободном падении, в такой же степени, как при погрузке в автомобильные средства. При загрузке грузовых контейнеров упаковками, сформированными в транспортные пакеты, упаковка подвергается воздействию удара при свободном падении в меньшей степени.

При перемещении транспорта (перезгрузка контейнеров с автомобильного на железнодорожный, с железнодорожного на морской, затем с морского на автомобильный виды транспорта) упаковки не подвергают дальнейшим воздействиям, вызываемым ударом при свободном падении, при погрузочно-разгрузочных операциях; где бы не производились погрузочно-разгрузочные операции, воздействия, связанные с погрузкой в доках, не возникнут.

При использовании грузовых контейнеров можно снизить интенсивность более чем на одну ступень в предпочтительном ряду значений высоты падения (см. табл. 2—4).

#### 3.2.2.2. Штабелирование

Внутренняя высота грузового контейнера приблизительно равна 2,20 м, что ограничивает высоту штабеля до 2,00 м. Это имеет особое значение с учетом дополнительной нагрузки, которую должна выдерживать упаковка при испытании на вибропрочность и которая при морских перевозках без контейнеров должна быть эквивалентна высоте штабелирования 8,00 м.

Применение грузовых контейнеров позволяет выбрать меньшую высоту штабеля, чем это дано в табл. 2.

Для специализированных контейнеров, если позволяет внутренняя высота, высота штабеля может быть увеличена до 2,40 м.



## ПРИМЕРЫ СОСТАВЛЕНИЯ РЕЖИМОВ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

Приведенные примеры иллюстрируют общие правила составления режимов эксплуатационных испытаний.

## 1. Режим испытаний 1

## 1.1. Упаковка и процесс обращения

Упаковка включает в себя тару из гофрированного картона (пачки с маргарином) массой в 25 кг и размерами 600 × 400 × 300 мм.

Транспортирование производится в температурном режиме рефрижераторами от изготовителя в торговлю, максимальное расстояние — до 500 км. Упаковки формируют в транспортные пакеты на поддонах у производителя и расформировывают в процессе доставки в розничные магазины в фургонах.

## 1.2. Составление таблиц воздействий и требований к испытаниям

Следуя требованиям, данным в ГОСТ 28528.1, воздействия и требования к испытаниям обозначают в соответствии с табл. 5.

Т а б л и ц а 5

Пример составления режимов испытания. Режим испытания 1

Звено процесса обращения	Воздействие			Метод испытания*	Основное значение интенсив- ности испытаний	Фактор, изменяю- щий значения интенсив- ности испытаний	Конечное значение интенсив- ности испытаний
	механи- ческое	климати- ческое	механи- ческое	кондициониро- вание перед испытанием или климатиче- ские испытания			
1. Погрузка упаковок на поддоны вручную	Удар при свободном падении	Умеренные					
2. Перевозка грузовых единиц на поддонах на склад	Вибрация	»					
3. Хранение грузовых единиц на складе в стеллажах	Штабелирование	Охлажденные: температура 8 °С, относительная влажность 50 %	Штабелирование	Температура 5 °С, относительная влажность 85 %	Высота штабеля 3,50 м; длительность штабелирования 1 день	Хранение в стеллажах	Высота штабеля 1,50 м; длительность штабелирования 1 день
4. Перевозка пакетированной грузовой единицы от склада к основному транспортному средству	Вибрация	Охлажденные упаковки в условиях умеренного климата					

Продолжение табл. 5

Звено процесса обращения	Воздействие			Метод испытания*	Основное значение интенсив- ности испытаний	Фактор, изменяю- щий значения интенсив- ности испытаний	Конечное значение интенсив- ности испытаний
	механи- ческое	климати- ческое	механи- ческое	кондициониро- вание перед испытанием или климатиче- ские испытания			
5. Пере- возка авто- мобильным транспортом (максимальное расстояние 500 км)	Вибрация	Охлаж- денные: температура 8 °С, относитель- ная влаж- ность 85 %	Вибра- ция	Температура 5 °С, относ- ительная влаж- ность 85 %	Высота штабеля 2,50 м; дли- тельность вибрации 20 мин	Грузовая единица на поддонах	Высота штабеля 2,50 м; дли- тельность вибрации 20 мин
	Штабе- лирование		Штабе- лирование	То же	Высота штабеля 2,50 м; дли- тельность штабелиро- вания 1 день		Высота штабеля 2,50 м; дли- тельность испытания 1 день
	Горизон- тальный удар		Горизон- тальный удар	»	Скорость 1,5 м/с		Скорость 1,5 м/с
	Удар при свободном падении		Удар при свободном падении	»	Высота падения 500 мм		Высота падения 100 мм
6. Перевоз- ка грузовых единиц на под- доне с транс- портного средства на склад	Вибрация	Охлаж- денные упа- ковки в ус- ловиях уме- ренного климата					
7. Хране- ние на складе	Штабе- лирование	Охлаж- денные: температура 8 °С, отно- сительная влажность 50 %	Штабе- лирование	»	Высота штабеля 3,50 м; дли- тельность штабелиро- вания 1 не- деля	Стеллажи для поддо- нов	Высота штабеля 1,50 м; дли- тельность штабелиро- вания 1 не- деля
8. Погрузка упаковок в грузовой автомобиль вручную	Удар при свободном падении	Охлаж- денные упаковки в условиях умеренного климата	Удар при свободном падении	»	Высота падения 500 мм		Высота падения 500 мм
9. Транс- портирование в грузовых ав- томобилях в магазины	Вибрация	Охлаж- денные: температура 8 °С, отно- сительная влажность 50 %	Вибра- ция	»	Высота штабеля 2,50 м; дли- тельность вибрации 20 мин	Короткое расстояние	Высота штабеля 2,50 м; дли- тельность вибрации 20 мин

Звено процесса обращения	Воздействие			Метод испытания*	Основное значение интенсив- ности испытаний	Фактор, изменяю- щий значения интенсив- ности испытаний	Конечное значение интенсив- ности испытаний
	механи- ческое	климати- ческое	механи- ческое	кондициониро- вание перед испытанием или климатиче- ские испытания			
10. Раз- грузка упак- овок в магази- нах вручную	Штабе- лирование		Штабе- лирование	Температура 5 °С, относи- тельная влаж- ность 85 %	Высота штабеля 2,50 м; дли- тельность штабелиро- вания 1 день		Высота штабеля 2,50 м; дли- тельность штабелиро- вания 1 день
	Горизон- тальный удар		Горизон- тальный удар	То же	Скорость 1,5 м/с		Скорость 1,5 м/с
	Удар при свободном падении	Охлаж- денные упа- ковки в ус- ловиях уме- ренного климата	Удар при свободном падении	»	Высота падения 500 мм		Высота падения 500 мм

\* Испытания проводят только на те воздействия, которым упаковка подвергается в значительной степени.

### 1.3. Составление режимов испытаний

Определив требования к методам испытаний, составляют режим испытаний в порядке, данном в ГОСТ 28528.1, следующим образом:

Кондиционирование в соответствии с ГОСТ 21798 в течение 24 ч при температуре 5 °С и относительной влажности 85 % с предварительным осушением в камере в течение 24 ч при температуре 23 °С и относительной влажности 50 %.

Испытание на штабелирование в соответствии с ГОСТ 25014 с высотой штабеля 1,50 м и длительностью штабелирования 1 неделя.

Испытание на удар при свободном падении в соответствии с ГОСТ 18425 с высотой падения 500 мм и проведением двух испытаний с каждой упаковкой.

Климатические испытания (метод разрабатывается).

Испытания на вибропрочность в соответствии с ГОСТ 21136 с высотой штабеля 2,50 и длительностью вибрации 20 мин.

Испытание на штабелирование в соответствии с ГОСТ 25014 с высотой штабеля 2,50 м и длительностью штабелирования 1 день.

Испытание на горизонтальный удар в соответствии с ГОСТ 25064 со скоростью 1,5 м/с.

Положение упаковки при испытаниях должно соответствовать положению при транспортировании.

Количество образцов отбирают, учитывая требования поставщика и потребителя. Для упаковок, сделанных в большом количестве, следует испытывать большое количество упаковок с целью обеспечения гарантии, что упаковка и упакованная продукция выдержат воздействия, которым подвергается упаковка в процессе обращения.

## 2. Режим испытаний 2

### 2.1. Упаковка и процесс обращения

Упаковкой является деревянный ящик с машинными инструментами, предусмотренный для механической и климатической защиты. Упаковка имеет предельную массу 2000 кг и размеры 3,0 × 2,5 × 2,0 м.

Упаковку транспортируют автомобильным (расстояние 300 км), морским (расстояние 7000 км) и железнодорожным (расстояние 200 км) транспортом из Европы в Западную Африку.

## 2.2. Составление таблиц воздействий и требований к испытаниям

Следуя правилам, данным в ГОСТ 28528.1, воздействия и требования к испытаниям обозначают в соответствии с табл. 6.

Т а б л и ц а 6

Пример составления режимов испытания. Режим испытания 2

Звено процесса обращения	Воздействие			Метод испытания*	Основное значение интенсивности испытания	Фактор, изменяющий значения интенсивности испытаний	Конечное значение интенсивности испытаний
	механическое	климатическое	механическое	кондиционирование перед испытанием или климатическое испытание			
1. Хранение упаковок на складе	Штабелирование	Умеренные	Штабелирование	Температура 38 °С**, относительная влажность 85 %; температура 18 °С	Высота штабеля 3,50 м; длительность штабелирования 1 день		Высота штабеля 3,50 м; длительность штабелирования 1 день
2. Погрузка упаковок на автомобильное транспортное средство	Удар при свободном падении	То же	Удар при свободном падении	Температура 38 °С**	Высота падения 500 мм	Масса, размер и погрузочная способность упаковки	Высота падения 100 мм в соответствии с массой упаковки
3. Доставка упаковок на крытых грузовых автомобилях в порт (расстояние 300 км)	Вибрация	»	Вибрация	Температура 38 °С**, относительная влажность 85 %; температура 18 °С	Высота штабеля 2,50 м; длительность вибрации 20 мин	Размер упаковки	Высота штабеля 0; длительность вибрации 20 мин
	Штабелирование		Штабелирование		Высота штабеля 2,50 м; длительность штабелирования 1 день		Высота штабеля 0; длительность штабелирования не учитывается
	Горизонтальный удар		Горизонтальный удар		Скорость 1,5 м/с		Скорость 1,5 м/с
4. Разгрузка упаковок в порту	Удар при свободном падении	Умеренные	Удар при свободном падении	Температура 38 °С***, относительная влажность 85 %; температура 18 °С	Высота падения 500 мм	Масса, размер и погрузочная способность упаковки	Высота падения 100 мм в соответствии с массой упаковки
5. Хранение упаковок в портовых складах	Штабелирование		Штабелирование	То же	Высота штабеля 3,5 м; длительность штабелирования 1 неделя	Портовый склад	Высота штабеля 5,00 м; длительность штабелирования 1 неделя

Звено процесса обращения	Воздействие			Метод испытания*	Основное значение интенсивности испытания	Фактор, изменяющий значения интенсивности испытаний	Конечное значение интенсивности испытаний
	механическое	климатическое**	механическое	кондиционирование перед испытанием или климатические испытания			
6. Погрузка упаковок на судно (в трюм)	Горизонтальный удар		Горизонтальный удар	Температура 38 °С***, относительная влажность 85 %; температура 18 °С	Высота падения 800 мм	Масса, размер и погрузочная способность упаковки	Высота падения 200 мм (масса упаковки изменяет основное значение до 300 мм, а наличие погрузочно-разгрузочных приспособлений уменьшает его до 200 мм)
7. Транспортирование водным (морским) путем на расстояние 7000 км	Вибрация	Температура от 25 до 40 °С и относительная влажность от 40 до 100 %	Вибрация	Температура 38 °С, относительная влажность 85 %	Высота штабеля 5,0 м; длительность вибрации 60 мин	Большое расстояние через океан	Высота штабеля 7,00 м; длительность вибрации 60 мин с возможностью штабелирования на высоту 7,00 м
	Штабелирование		Штабелирование		Высота штабеля 5,00 м; длительность штабелирования 1 неделя		Высота штабеля 7,00 м; длительность штабелирования 1 неделя
8. Разгрузка упаковок для таможенного досмотра, временное хранение и погрузка упаковок на открытую железнодорожную платформу	Горизонтальный удар	Тропические (влажные)*4		То же		Масса, размер и погрузочная способность упаковки	
	Удар при свободном падении		Удар при свободном падении		Высота падения 500 мм		Высота падения 100 мм

Продолжение табл. 6

Звено процесса обращения	Воздействие			Метод испытания*	Основное значение интенсивности испытания	Фактор, изменяющий значения интенсивности испытаний	Конечное значение интенсивности испытаний
	механическое	климатическое**	механическое	кондиционирование перед испытанием или климатические испытания			
9. Транспортирование по железной дороге (расстояние 200 км)	Вибрация	Тропические (влажные)** <sup>4</sup>	Вибрация	Температура 38 °С, относительная влажность 85 %	Высота штабеля 2,50 м; длительность вибрации 20 мин	Дорога длительностью менее 3 ч, размер упаковки	Высота штабеля 0; длительность вибрации 10 мин
	Штабелирование		Штабелирование		Высота штабеля 2,50 м; длительность штабелирования 1 день		Высота штабеля 0; длительность штабелирования не применяется
	Горизонтальный удар	Дождь	Горизонтальный удар	Дождь	Скорость 1,8 м/с		Скорость 1,8 м/с
10. Разгрузка упаковок по прибытии в пункт назначения	Удар при свободном падении	Тропические (влажные)** <sup>4</sup>	Удар при свободном падении	Температура 38 °С, относительная влажность 85 %	В течение 30 мин	Масса, размер и погрузочная способность упаковки. Плохие условия для разгрузки	В течение 30 мин
					Высота падения 500 мм		Высота падения 150 мм (масса и размер упаковки изменяют основное значение до 100 мм, а плохие условия для разгрузки увеличивают ее до 150 мм)

\* Проведения испытаний требуют только те воздействия, которым упаковка подвергается в значительной степени.

\*\* Умеренный климат — температура не выше 38 °С и не ниже —14 °С, а относительная влажность от 50 до 100 %, что типично для Европы. Тропический (влажный климат) — температура не ниже 13 °С, а количество осадков в год выше 1200 мм.

\*\*\* При выборе значений, передающих воздействия, учитывают характер упаковки, в данном примере деревянный ящик, содержащий машинный инструмент.

<sup>4</sup> Тропические (сухие) условия, например, температуру 60 °С и относительную влажность 30 % следует применять в дополнение к тропическим (влажным).

### 2.3. Окончательное составление режима испытаний

Определив требования к методам испытаний, составляют режим испытаний в порядке, данном в ГОСТ 28528.1, следующим образом:

Кондиционирование — в соответствии с ГОСТ 21798 в течение 24 ч при температуре минус 18 °С.

Испытание на штабелирование — в соответствии с ГОСТ 25014 с высотой штабеля 7,00 м и длительностью штабелирования 1 неделя (наибольшее значение высоты штабеля и длительность штабелирования рассматриваются в сочетании с транспортированием). При испытаниях упаковку располагают на поверхности 3 (ГОСТ 18106).

Кондиционирование в соответствии с ГОСТ 21798 в течение 24 ч при температуре 38 °С и относительной влажности 85 %.

Испытание на удар при свободном падении в соответствии с ГОСТ 18425 с высотой падения 200 мм (наибольшее значение встречается в процессе транспортирования) на поверхности 3.

Испытание в водяных брызгах в соответствии с ГОСТ 18119 проводят в течение 30 мин; упаковка располагается на поверхности 3.

Кондиционирование в соответствии с ГОСТ 21798 в течение 24 ч при температуре 38 °С и относительной влажности 85 %.

Испытание на вибропрочность в соответствии с ГОСТ 21136 с высотой штабеля 7,00 м, длительность вибрации 60 мин; упаковка располагается на поверхности 3.

Испытание на горизонтальный удар проводится в соответствии с ГОСТ 25064 со скоростью 1,8 м/с. Удару подвергают поверхности 4 и 6, в это время упаковка лежит на поверхности 3.

В этом примере стоимость упаковки и упаковываемой продукции вызывает необходимость испытания только одной упаковки и каждое испытание проводится только один раз.

**П р и м е ч а н и е.** Применение в данном примере различных атмосферных условий для испытаний на штабелирование и удар при свободном падении вызвано природой материала упаковки (деревянный ящик с инструментом для станков).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом СССР по материально-техническому снабжению
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.04.90 № 984
3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6616—89
4. Стандарт полностью соответствует ИСО 4180-2—80
5. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
6. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 18119—72	Разд. 1, приложение
ГОСТ 18211—72	Разд. 1
ГОСТ 18425—73	Разд. 1, 2, приложение
ГОСТ 21136—75	Разд. 1, 2, приложение
ГОСТ 21798—76	Разд. 1, приложение
ГОСТ 24170—80	Разд. 1
ГОСТ 25014—81	Разд. 1, 2, приложение
ГОСТ 25064—81	Разд. 1, 2, приложение
ГОСТ 25387—82	Разд. 1
ГОСТ 28520—90	Разд. 1
ГОСТ 28528.1—90	Вводная часть, приложение

7. Ограничение срока действия снято по протоколу 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)
8. **ПЕРЕИЗДАНИЕ.** Июль 2005 г.

Редактор *Л.В. Коретникова*  
 Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
 Корректор *М.С. Кабацова*  
 Компьютерная верстка *Е.Н. Мартыановой*

Сдано в набор 14.07.2005. Подписано в печать 10.08.2005. Формат 60×84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.  
 Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,40. Тираж 60 экз. Зак. 539. С 1624.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)  
 Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ  
 Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.