

# ЦАПФЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Конструкция и размеры

Guides. Design and dimensions

ГОСТ

26259—87

ОКС ТУ 3928

Дата введения 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

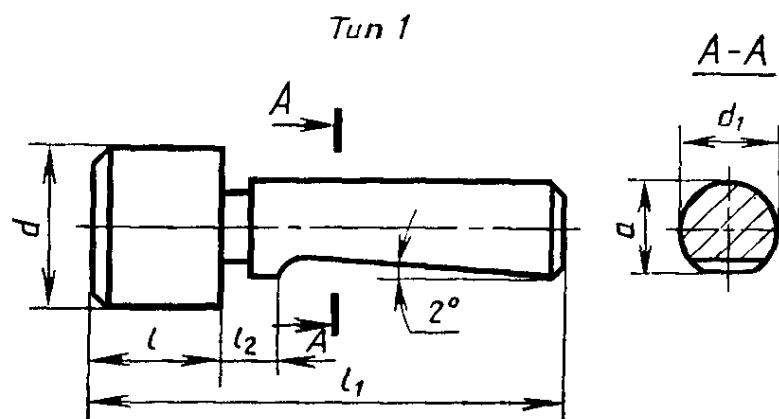
1. Настоящий стандарт распространяется на сменные направляющие цапфы к цилиндрическим цековкам для обработки опорных поверхностей.

2. Цапфы — изготавливают типов:

1 — к цековкам с коническим хвостовиком и насадным;

2 — к цековкам с хвостовиком под штифтовой замок.

3. Основные размеры цапф должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 для цековок типа 1, на черт. 2 и в табл. 2 для цековок типа 2.



Черт. 1

Издание официальное



Перепечатка воспрещена



Обозначение цапф	Применяемость	$d_1$ f7	$d$ e8	$a$ —0,1	$l$	$l_1$ , не более	$l_2$	
6020-0521		4	5,3	3,6	5	25	3	
6020-0522			5,5					
6020-0523			5,8		6	26		
6020-0524			6,4					
6020-0525			6,6					
6020-0526			7,0		7	27		
6020-0527			8,4					
6020-0528			9,0		5	6		29
6020-0529		6,4						
6020-0531		6,6						
6020-0532		7,0	7	30				
6020-0533		8,4						
6020-0534		9,0						
6020-0535		10,0	8	31				
6020-0536		10,5						
6020-0537		11,0	10	33				
6020-0538		12,0						
6020-0539		13,0						
6020-0541		(13,5)	7	35				
6020-0542		14,0				6	5,5	
6020-0543		8,4						
6020-0544		9,0	8	36				
6020-0545		10,0						
6020-0546		10,5						
6020-0547		11,0	10	38				
6020-0548		12,0						
6020-0549		13,0						
6020-0551		(13,5)	15,0					
6020-0552		14,0						
6020-0553		(14,5)						
6020-0554		15,0						
6020-0555		(15,5)	16,0					
6020-0556		16,0						
6020-0557		8				10,5	7,5	8

мм

Обозначение цапф	Применяемость	$d_1$ f7	$d$ e8	$a$ —0,1	$l$	$l_1$ , не более	$l_2$
6020-0558		8	11,0	7,5	8	40	5
6020-0559			12,0		10	42	
6020-0561			13,0				
6020-0562			(13,5)				
6020-0563			14,0				
6020-0564			(14,5)				
6020-0565			15,0				
6020-0566			(15,5)		12	44	
6020-0567			16,0				
6020-0568			(16,5)				
6020-0569			17,0				
6020-0571			(17,5)				
6020-0572			18,0				
6020-0573			(18,5)				
6020-0574			19,0				
6020-0575			20,0				
6020-0576		10	15,0	9,1	10	50	5
6020-0577			15,0			102	45
6020-0578			(15,5)			50	5
6020-0579			(15,5)			102	45
6020-0581			16,0			50	5
6020-0582			16,0			102	45
6020-0583			(16,5)		12	52	5
6020-0584			(16,5)			102	45
6020-0585			17,0			52	5
6020-0586			17,0			102	45
6020-0587			(17,5)			52	5
6020-0588			(17,5)			102	45
6020-0589			18,0			52	5
6020-0591			18,0			102	45
6020-0592			(18,5)			52	5
6020-0593			(18,5)			102	45
6020-0594			19,0			52	5
6020-0595			19,0			102	45

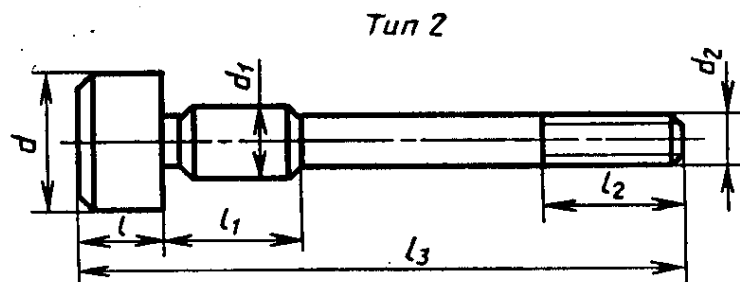
мм								
Обозначение цапф	Применяемость	$d_1$ f7	$d$ e8	$a$ —0,1	$l$	$l_1$ , не более	$l_2$	
6020-0596		10	20,0	9,1	12	52	5	
6020-0597			20,0			102	45	
6020-0598			21,0			52	5	
6020-0599			21,0			102	45	
6020-0601			22,0			55	5	
6020-0602			22,0			105	45	
6020-0603			23,0			55	5	
6020-0604			23,0			105	45	
6020-0605			24,0			55	5	
6020-0606			24,0			105	45	
6020-0607			25,0			55	5	
6020-0608			25,0			105	45	
6020-0609			26,0			18	58	6
6020-0611			26,0				108	45
6020-0612		12	19,0	11,3	12	62	5	
6020-0613			20,0			15		65
6020-0614			21,0					
6020-0615			22,0					
6020-0616			23,0					
6020-0617			24,0			18	68	6
6020-0618			25,0					
6020-0619			26,0					
6020-0621			28,0					
6020-0622			30,0			22	72	
6020-0623			31,0					
6020-0624			32,0					
6020-0625			33,0			12,2	12	112
6020-0626		13	19,0					
6020-0627			20,0					
6020-0628			21,0					
6020-0629			22,0					
6020-0631			23,0					
6020-0632			24,0					
6020-0633				25,0	15	115		

мм

Обозначение цапф	Приме- няемость	$d_1$ f7	$d$ e8	$a$ —0.1	$l$	$l_1$ , не более	$l_2$
6020-0634		13	26,0	12,2	18	118	46
6020-0635			28,0				
6020-0636			30,0				
6020-0637			31,0		22	122	
6020-0638			32,0				
6020-0639			33,0				
6020-0641		16	25,0	15,2	15	75	6
6020-0642			25,0			118	46
6020-0643			26,0		18	78	6
6020-0644			26,0			118	46
6020-0645			28,0			78	6
6020-0646			28,0			118	46
6020-0647			30,0			78	6
6020-0648			30,0			118	46
6020-0649			31,0			78	6
6020-0651			31,0			118	46
6020-0652			32,0		22	82	6
6020-0653			32,0			122	46
6020-0654			33,0			82	6
6020-0655			33,0			122	46
6020-0656			34,0			82	6
6020-0657			34,0			122	46
6020-0658			35,0			82	6
6020-0659			35,0			122	46
6020-0661			36,0			82	6
6020-0662			36,0			122	46
6020-0663			37,0			82	6
6020-0664			37,0			122	46
6020-0665			38,0			82	6
6020-0666			38,0			122	46
6020-0667			39,0			82	6
6020-0668			39,0			122	46
6020-0669			40,0			82	6
6020-0671			40,0			122	46
6020-0672			42,0		27	87	6
6020-0673			42,0			127	46

Пример условного обозначения цапфы типа 1  
диаметром  $d=9$  мм с посадочным диаметром  $d_1=4$  мм:

Цапфа 6020-0528 ГОСТ 26259—87



Черт. 2

Таблица 2

мм

Обозначение цапф	Применяемость	$d_1$ f7	$d$ e8	$d_2$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$
6020-0701		4	5,3	M3	5	20	12	75
6020-0702			5,5					
6020-0703			5,8					
6020-0704			6,4					
6020-0705			6,6		6			
6020-0706			7,0					
6020-0707			8,4					
6020-0708			9,0					
6020-0709		5	6,4	M4	6	16	85	
6020-0711			6,6					
6020-0712			7,0					
6020-0713			8,4					
6020-0714			9,0		7			
6020-0715			10,0					
6020-0716			10,5					
6020-0717			11,0					
6020-0718			12,0		10			
6020-0719			13,0					
6020-0721			(13,5)					
6020-0722			14,0					
6020-0723		6	8,4	M5	7			
6020-0724			9,0					

мм

Обозначение цапф	Применяемость	$d_1$ f7	$d$ e8	$d_2$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$
6020-0725		6	10,0	M5	7	20	16	85
6020-0726			10,5		8			
6020-0727			11,0					
6020-0728			12,0		10			
6020-0729			13,0					
6020-0731			(13,5)					
6020-0732			14,0					
6020-0733			(14,5)					
6020-0734			15,0					
6020-0735			(15,5)					
6020-0736		8	16,0	M6	8		20	110
6020-0737			10,5					
6020-0738			11,0		10			
6020-0739			12,0					
6020-0741			13,0					
6020-0742			(13,5)					
6020-0743			14,0					
6020-0744			(14,5)					
6020-0745			15,0					
6020-0746			(15,5)		12			
6020-0747			16,0					
6020-0748			(16,5)					
6020-0749			17,0					
6020-0751			(17,5)					
6020-0752		10	18,0	M8	10		25	115
6020-0753			(18,5)					
6020-0754			19,0		12			
6020-0755			20,0					
6020-0756			15,0		30			
6020-0757			(15,5)					
6020-0758		16,0						
6020-0759		(16,5)						
6020-0761		17,0						
6020-0762		10	(17,5)			M8		

мм

Обозначение цапф	Применяемость	$d_1$ f7	$d$ e8	$d_2$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$
6020-0763		10	18,0	M8	12	25	115	
6020-0764			(18,5)					
6020-0765			19,0					
6020-0766			20,0					
6020-0767			21,0					
6020-0768			22,0		15			
6020-0769			23,0					
6020-0771			24,0					
6020-0772			25,0					
6020-0773			26,0					
6020-0774		12	19,0	M10	12	30	140	
6020-0775			20,0		15			
6020-0776			21,0					
6020-0777			22,0					
6020-0778			23,0					
6020-0779			24,0					
6020-0781			25,0		18			
6020-0782			26,0					
6020-0783			28,0					
6020-0784			30,0					
6020-0785		31,0						
6020-0786		32,0	22	32				
6020-0787		33,0						
6020-0788		25,0				15		
6020-0789		26,0				18		
6020-0791		28,0						
6020-0792		30,0						
6020-0793		31,0	22					
6020-0794		32,0						
6020-0795		33,0						
6020-0796		34,0						
6020-0797		35,0						
6020-0798		36,0						
6020-0799		37,0						



мм

Обозначение цапф	Применяемость	$d_1$ f7	$d$ e8	$d_2$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$
6020-0801		16	38,0	M12	22	30	32	150
6020-0802			39,0					
6020-0803			40,0					
6020-0804			42,0		27			

Пример условного обозначения цапфы типа 2 диаметром  $d=7$  мм с посадочным диаметром  $d_1=4$  мм:

*Цапфа 6020-0706 ГОСТ 26259—87*

Примечание. Размеры в скобках для цековок, предназначенных для обработки опорных поверхностей у отверстий с непереподобительными размерами — по ГОСТ 11284—75.

4. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71.

5. Твердость цапф типа 1 на всей длине и типа 2 на длине направляющей и посадочной части 56 . . . 61 HRC<sub>a</sub>.

6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Допуски на резьбу — 6g по ГОСТ 16093—81.

7. Параметры шероховатости цапф не должны превышать, мкм: направляющей поверхности . . . . . Ra 0,8

посадочной поверхности хвостовика . . . . . Ra 1,6

8. Допуск радиального биения направляющей поверхности цапфы относительно оси посадочной части цапфы 0,02 мм.

9. Маркировать на хвостовике цапфы:

с посадочным диаметром до 6 мм — диаметр направляющей части, товарный знак предприятия-изготовителя;

свыше 6 мм — четыре последние цифры обозначения, диаметр направляющей части, товарный знак предприятия-изготовителя.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

### ИСПОЛНИТЕЛИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева, Н. А. Коптева

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного Комитета СССР по стандартам от 24.11.87 № 4242

- 3. ВЗАМЕН** ГОСТ 26259—84

- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4543—71	4
ГОСТ 11284—75	3
ГОСТ 16093—81	6
ГОСТ 24705—81	6

Редактор О. К. Абашкова  
Технический редактор Г. А. Теребинкина  
Корректор Т. И. Кононенко

Сдано в наб. 10.12.87 Подп. в печ. 05.02.88 3,5 усл. п. л. 3,63 усл. кр.-отт. 3,29 уч.-изд. л.  
Тир. 19 000 Цена 15 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1691

Величина	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

## ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

## ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$\text{с}^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$\text{м} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$\text{м}^{-1} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$\text{с} \cdot \text{А}$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$\text{м}^{-2} \cdot \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^4 \cdot \text{А}^2$
Электрическое сопротивление	ом	$\Omega$	Ом	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$\text{м}^{-2} \cdot \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^3 \cdot \text{А}^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$\text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$\text{м}^{-2} \cdot \text{кд} \cdot \text{ср}$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$\text{с}^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$