

## Конструкция и размеры

# Fluoroplastic sealing devices with corrugated springs for pistons. Seal housings. Construction and dimensions

ОКП 40 1635

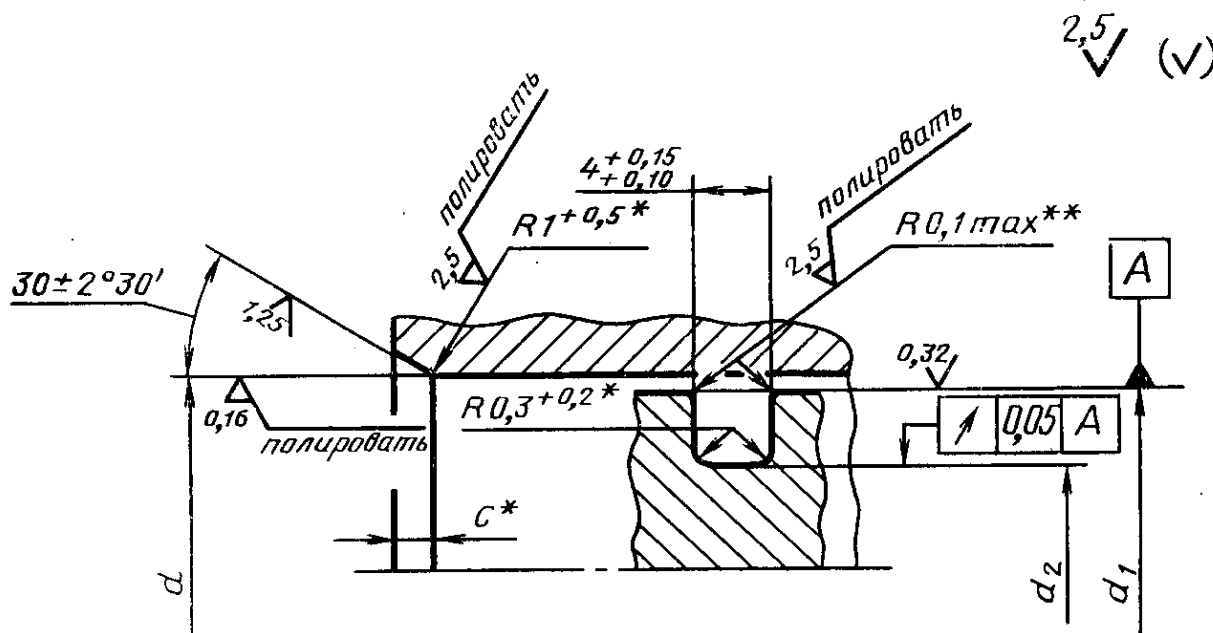
**ГОСТ  
23818-79**

**c 01.01.81**

до 01.01.92 92

## Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры посадочных мест и монтажных фак должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



\*\* Скругление кромок разрешается выполнять любой кривой линией, не выходящей за пределы указанного радиуса.

## Перепечатка воспрещена

★

Переиздание. Декабрь 1985 г.

| $d=d_1$                          | $d_2$                            | $C$   | $d=d_1$ | $d_2$       | $C$   | $d=d_1$ | $d_2$       | $C$   |
|----------------------------------|----------------------------------|-------|---------|-------------|-------|---------|-------------|-------|
|                                  | Пред. откл.                      |       |         | Пред. откл. |       |         | Пред. откл. |       |
|                                  | h8                               | +0,25 |         | h8          | +0,25 |         | h8          | +0,25 |
| 18                               | 10                               | 1,0   | 40      | 28          | 1,6   | 70      | 58          | 2,0   |
| 20                               | 12                               |       | 42      | 30          |       | 72      | 60          |       |
| 22                               | 13                               |       | 45      | 33          |       | 75      | 63          |       |
| 24                               | 15                               |       | 48      | 36          |       | 78      | 66          |       |
| 25                               | 16                               |       | 50      | 38          |       | 80      | 68          |       |
| 26                               | 17                               |       | 52      | 40          |       | 82      | 70          |       |
| 28<br>30                         | 19                               | 1,6   | 55      | 43          | 2,0   | 85      | 73          |       |
|                                  |                                  |       | 56      | 44          |       | 88      | 76          |       |
|                                  |                                  |       | 58      | 46          |       | 90      | 78          |       |
|                                  |                                  |       |         |             |       | 92      | 80          |       |
| 32<br>33<br>34<br>35<br>36<br>38 | 21<br>22<br>23<br>24<br>25<br>27 | 1,6   | 60      | 48          | 2,0   | 95      | 83          |       |
|                                  |                                  |       | 62      | 50          |       | 98      | 86          |       |
|                                  |                                  |       | 63      | 51          |       | 100     | 88          |       |
|                                  |                                  |       | 65      | 53          |       |         |             |       |
|                                  |                                  |       | 68      | 56          |       |         |             |       |
|                                  |                                  |       |         |             |       |         |             |       |

2. Предельные отклонения диаметров поршня и цилиндра следует выбирать с учетом максимально допустимых суммарных зазоров, указанных в табл. 2.

Таблица 2

| Давление рабочей жидкости, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | Максимальный зазор между поршнем и цилиндром, мкм |
|---|---|
| 8 (80)  | 220   |
| 15 (150)  | 160   |
| 21 (210)  | 100   |

3. Допускается относительное увеличение радиального зазора между поршнем и цилиндром под действием давления рабочей среды не более чем на 50%.