



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ГИДРОАППАРАТЫ ВСТАВНЫЕ

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ МОНТАЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ

ГОСТ 27790—88

Издание официальное

Цена 3 коп. БЗ 7—88/478

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГИДРОАППАРАТЫ ВСТАВНЫЕ

Присоединительные размеры монтажных отверстий

Slip-in cartridge hydraulic valves.
Mounting dimensions of cavities

ГОСТ

27790—88

ОКП 41 4400

Дата введения 01.07.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на монтажные отверстия для вставных гидроаппаратов с условными проходами от 16 до 100 мм на номинальное давление до 32 МПа.

1. Присоединительные размеры отверстий для монтажа гидроаппаратов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в таблице.

2. Присоединительные размеры отверстий для монтажа гидроаппаратов с уменьшенной посадочной длиной и условными проходами до 32 мм приведены в приложении.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14$, $h14$, $\pm \frac{t_2}{2}$.

4. Обозначение присоединительных отверстий — по ГОСТ 24242—80.

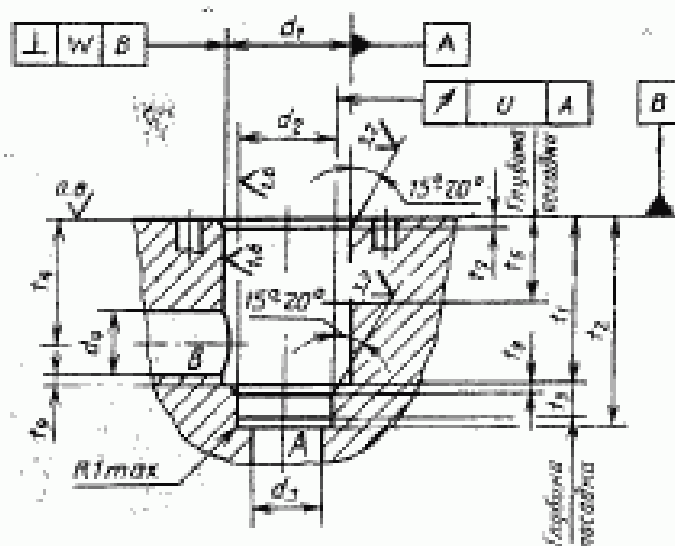
5. Отверстие G под установочный штифт выполняют при необходимости.

Издание официальное

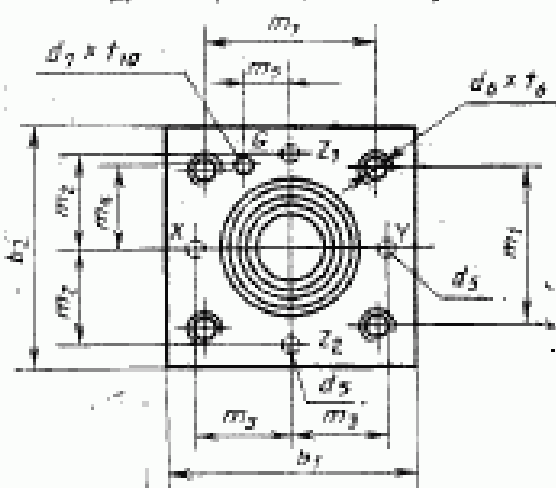
Перепечатка воспрещена



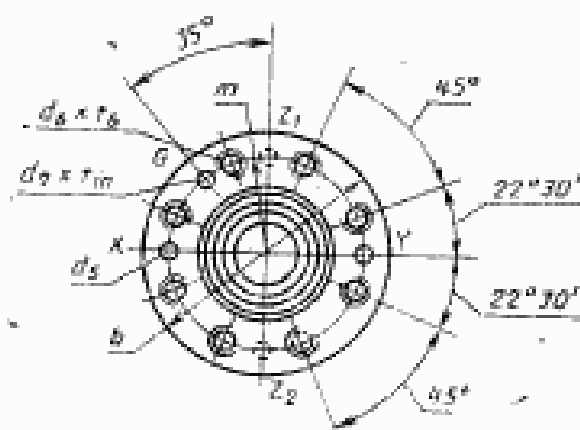
© Издательство стандартов, 1988



Для гидроаппаратов с D_y от 16 до 63 мм



Для гидроаппаратов с D_y 80 и 100 мм



Черт. 1

Размеры, мм

Услов- ный про- ход	b max	b _i min	b _j min	d ₁ H7	d ₁ max	d ₁ max	d ₁ max	d ₁ H7	d _i H13	m ±0,3	m ₁ ±0,2	m ₂ ±0,2	m ₃ ±0,2	m ₄ ±0,2	m ₅
16	—	65	65	32	25	16	25	N8	4	—	46	25	23,0	10,5	
25	—	85	85	45	34	25	34	M12	6	—	58	33	29,0	16,0	
32	—	102	102	60	45	32	45	M16	6	—	70	41	35,0	17,0	
40	—	125	125	75	55	40	55	M20	6	—	85	50	42,5	23,0	
50	—	140	140	90	68	50	68	M20	8	—	100	58	50,0	30,0	
63	—	180	180	120	90	63	90	M30	8	—	125	75	62,5	38,0	
80	250	—	—	145	110	80	110	M24	10	200	—	—	—	—	
100	300	—	—	180	135	100	135	M30	10	245	—	—	—	—	

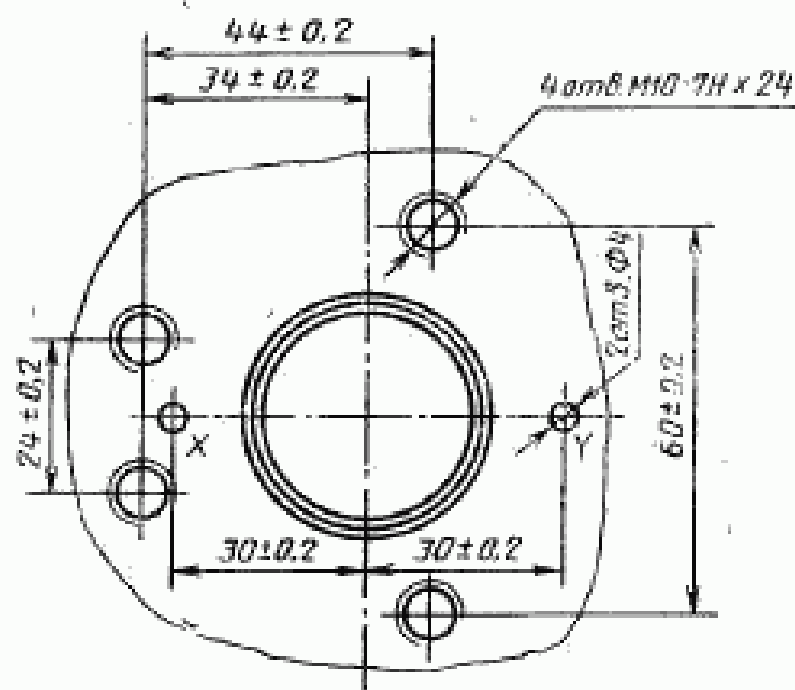
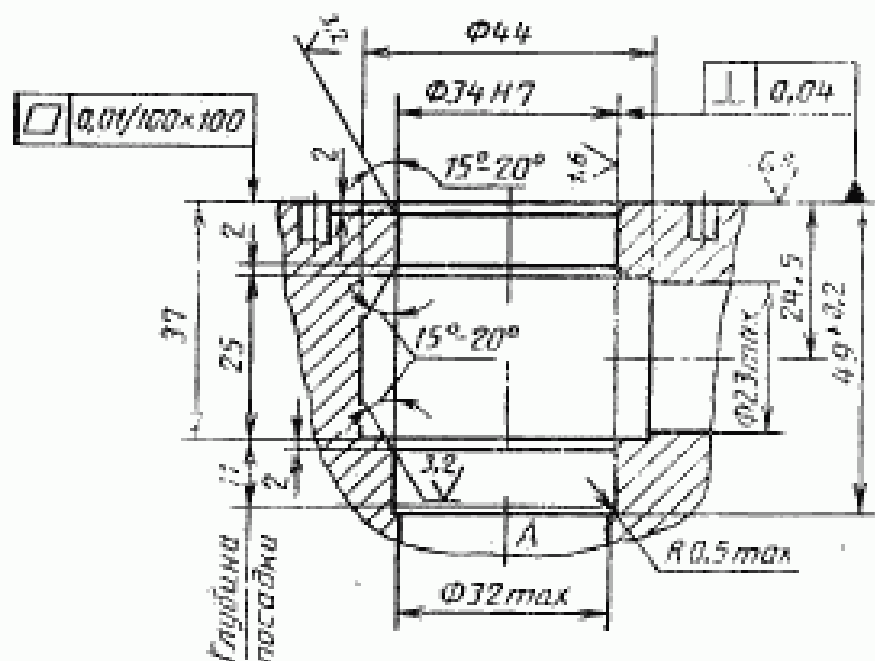
Продолжение

Размеры, мм

Условный проход	t ₁ +0,1	t ₂		t ₃	t ₄	t ₅ d ₅ max	t ₆	t ₇	t ₈	t ₉ °	t ₁₀	U	W в расче- те на t ₉
		Номин.	Пред- откл.										
16	43	56	+0,1	11	34	29,5	20	2,0	2,0	0,5	10	0,03	0,05
25	58	72		12	44	40,5	30	2,5	2,5	1,0	10	0,03	0,05
32	70	85		13	52	48,0	30	2,5	2,5	1,5	10	0,03	0,10
40	87	105		15	64	59,0	30	3,0	3,0	2,5	10	0,05	0,10
50	100	122	—	17	72	65,5	35	4,0	4,0	2,5	10	0,05	0,10
63	130	155		20	95	86,5	40	4,0	4,0	3,0	10	0,05	0,20
80	175	205	+0,2	25	130	120,0	45	5,0	5,0	4,5	10	0,05	0,20
100	210	245		29	155	142,5	50	5,0	5,0	4,5	10	0,05	0,20

* Размер для справок.

Присоединительные размеры отверстий для монтажа гидроаппаратов с посадочной длиной до 49 мм и условными проходами до 32 мм



Sept. 2

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ:

В. Я. Скрицкий, канд. техн. наук; В. С. Макаров; П. З. Гущев; А. И. Гольдшмидт; Б. Я. Ладензон; И. А. Зусер; О. П. Денисова; А. Е. Окунев; Л. А. Степанцова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.07.88 № 2768

3. Срок проверки 1995 г.

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 24242—80	4

6с

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *М. Н. Максимова*
Корректор *Н. Д. Чехотина*

Сдано в наб. 11.08.88 Подп. в печ. 23.09.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,25 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопраспектский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1766