



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЭЛЕКТРОПЕЧИ СОПРОТИВЛЕНИЯ ДЛЯ ПЛАВКИ АЛЮМИНИЯ И ВЫДЕРЖКИ ЕГО В ГОРЯЧЕМ СОСТОЯНИИ

УДЕЛЬНЫЙ РАСХОД ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ

ГОСТ 27462-87
(СТ СЭВ 5706-86)

Издание официальное

Цена 3 коп.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ЭЛЕКТРОПЕЧИ СОПРОТИВЛЕНИЯ ДЛЯ ПЛАВКИ АЛЮМИНИЯ И ВЫДЕРЖКИ ЕГО В ГОРЯЧЕМ СОСТОЯНИИ

Удельный расход электрической энергии

ГОСТ
27462-87

Resistance electric furnaces for melting aluminium and
holding it in hot state. Specific consumption of electric energy

(СТ СЭВ 5706-86)

ОКП 34 4289

Дата введения 01.07.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на вновь производимые электропечи сопротивления косвенного нагрева емкостью от 0,05 до 0,8 т для плавки алюминия и емкостью от 1,0 до 30,0 т для выдержки его в горячем состоянии и устанавливает удельный расход электрической энергии соответственно на расплавление и на выдержку в расплавленном состоянии 1 т металла.

Настоящий стандарт не распространяется на электропечи выдержки, используемые в режиме плавки.

1. Удельный расход электрической энергии для тигельных электропечей сопротивления для плавки алюминия должен соответствовать значениям, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Номинальная емкость, т	Удельный расход электрической энергии, кВт·ч/т, не более
0,05	470
0,1	440
0,2	400
0,25	385
0,8	370

2. Удельный расход электрической энергии ваннных электропечей сопротивления для выдержки алюминия в расплавленном состоянии должен соответствовать значениям, указанным в табл. 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988

Таблица 2

Тип печи	Номинальная емкость, т	Удельный расход электрической энергии, кВт·ч/т, не более
Качающаяся ванная электропечь	1	150
	2	130
	3	110
	5	100
Неподвижная ванная электропечь	10	110
	30	100

3. Удельный расход электрической энергии для электропечей емкостью в интервалах значений, указанных в табл. 1 и 2, устанавливают линейной интерполяцией.

4. Нормы удельного расхода энергии установлены для номинальной температуры расплавленного металла 750°С.

Для электропечей плавки, в которых температура расплавленного металла составляет 800°С, удельный расход электрической энергии может превышать установленные в табл. 1 значения удельного расхода на 10 %.

5. При определении действительного расхода электрической энергии с целью проверки соблюдения установленных предельных значений удельного расхода должны быть выполнены следующие требования:

1) режим работы оборудования должен быть непрерывным. Электропечь должна находиться в стационарном состоянии при температуре расплавленного металла в соответствии с требованиями п. 4;

2) мощность электропечи — номинальная;

3) отклонения от номинального напряжения в сети не должны превышать 5 %; расход электрической энергии следует измерять непосредственно за главным выключателем;

4) загрузка электропечи должна быть номинальной;

5) садка металла для электропечей плавки должна быть в холодном состоянии и загружаться одновременно. Садка в печи должна быть размещена равномерно и плотно.

В составе садки допускается 20–30 % лома. Стружку загружать не допускается;

6) для электропечей выдержки температура садки расплавленного металла во время загрузки должна быть 750°С;

7) перед началом проведения испытания электропечь должна проработать не менее 24 ч в непрерывном режиме.

Продолжительность испытания должна быть не менее 24 ч;

8) температура расплавленного металла в электропечи определяется как среднее арифметическое значение температур и измеряется в трех точках вблизи центра ванны.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности СССР
2. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.10.87 № 4071 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 5706–86 „Электропечи сопротивления для плавки алюминия и выдержки его в горячем состоянии. Удельный расход электрической энергии“ введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.07.88
3. Срок проверки – 1994 г.

Редактор *В.С. Бабкина*

Технический редактор *И.Н. Канушина*

Корректор *Е.Н. Морозова*

Сдано в наб. 18.11.87 Подп. в печ. 18.12.87 0,25 усл. печ. л. 0,25 усл. кр.-отт.
0,18 уч.-изд. л. Тираж 8000 экз. Цена 3 коп.

Ордена „Знак Почета“ Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопрессненский пер., 3

Набрано в Издательстве стандартов на ИПУ

Тип. „Московский печатник“, Москва, Лялин пер., 6 Зак. 6000