

25306-82



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**НОЖИ ПЛОСКИЕ  
К ЛИСТОВЫМ НОЖНИЦАМ**  
ОСНОВНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

**ГОСТ 25306—82**

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

**GOST**  
СТАНДАРТ

ГОСТ 25306-82, Ножи плоские к листовым ножницам. Основные и присоединительные размеры. Технические требования  
Plane blades for plates shears. Basic and connecting dimensions. Technical requirements



**РАЗРАБОТАН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

В. И. Бридковский, С. Я. Евтишин

**ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра А. Е. Прокопович

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЯСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11 июня 1982 г. № 2361

# ■ ГОСТ 25306—82

## Ножницы листовые плоские

---

В этом месте

---

Первая страница  
та  
Под наименованием  
дартя

## НОЖИ ПЛОСКИЕ К ЛИСТОВЫМ НОЖНИЦАМ

Основные и присоединительные размеры.  
Технические требования

Plane blades for plates shears.  
Basic and connecting dimensions.  
Technical requirements

ГОСТ  
25306-82

ОКП 38 2800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11 июня 1982 г. № 2361 срок введения установлен

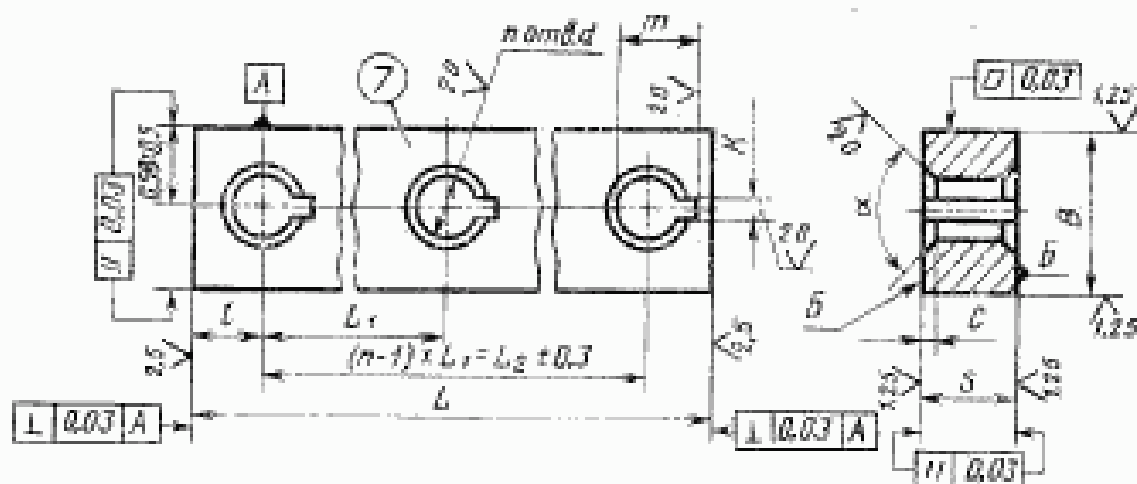
с 01.07.1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на плоские ножи к листовым ножницам с наклонными ножами общего назначения для резки металла в холодном состоянии с временным сопротивлением  $\sigma_B \leq 500$  МПа (50 кгс/мм<sup>2</sup>).

Стандарт не распространяется на ножи для ножниц прокатных станов металлургической промышленности.

2. Размеры ножей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию ножа.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Издательство стандартов, 1982

## Размеры в мм

<i>z</i> (поле допус- ка A8)	<i>B</i> (поле допус- ка A7)	<i>L</i> (пред. откл. −0,5)	<i>l</i> (пред. откл. ±0,25)	<i>L</i> <sub>1</sub> (пред. откл. ±0,3)	<i>d</i> (поле допус- ка H14)	<i>m</i> (пред. откл. +1)	<i>K</i> (пред. откл. +2)	<i>c</i> (пред. откл. +1)	<i>A</i>	<i>α</i> (пред. откл. +2°)	Толщина раз- резного листа*, не бо- лее			
16	60	540	45	150	14	20	4,5	7,5	4	90°	12			
		750	85	3										
20	75	750	85	290					18		30	10,5	4	16
		1080	105										4	
25	100	750	85		22	32	13,5	3					60° или 90°	
		1080	105					4						
		1250	45					5						
30	125	750	85		26	35	6,5	15	3	25				
		1080	105						4					
		1250	45	5										
45	165	750	85	26	35	6,5	15	3	40					
		1080	105					4						
		1250	45					5						

\* Размер для справок.

Пример условного обозначения ножа размерами  $z=16$  мм,  $B=60$  мм,  $L=540$  мм:

*Нож 16×60×540 ГОСТ 25306—82*

Пример условного обозначения комплекта ножей, состоящего из двух ножей размерами  $z=16$  мм,  $B=60$  мм,  $L=540$  мм и одного ножа размерами  $z=16$  мм,  $B=60$  мм,  $L=750$  мм:

*Комплект ножей 2.16×60×540.1.750 ГОСТ 25306—82*

3. Ножи должны изготавливаться из стали марок 5XB2C, 6XB2C и 6XC по ГОСТ 5950—73.

4. Твердость ножей — HRC 54...58.

5. Допуск плоскостности поверхности  $B$  — не более 0,1 мм на длине 100 мм.

6. Поле допуска размеров  $s$  и  $B$  комплекта ножей — по h11. Допускаемая разность размеров ножей комплекта в месте стыка — не более 0,03 мм.

7. На ноже должна быть нанесена следующая маркировка: товарный знак предприятия-изготовителя, обозначение ножа, клеймо ОТК, шифр (номер) комплекта (для составных ножей).

---

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *В. Ю. Смирнова*  
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 01.07.82 Подп. к печ. 02.08.82 0,375 л. л. 0,17 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123857, Москва, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 817