

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ. КУБОВЫЙ ЯРКО-ЗЕЛЕНый СП

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 11—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ.
КУБОВЫЙ ЯРКО-ЗЕЛЕНый СП

Технические условия

ГОСТ
24677—81Organic dyestuffs. Vat brilliant green SP.
SpecificationsМКС 87.040
ОКП 24 6134 7030

Дата введения 01.01.82

Настоящий стандарт распространяется на органический краситель кубовый ярко-зеленый СП, представляющий собой смесь красителя со вспомогательными веществами.

Краситель выпускается в виде пасты с массовой долей пигмента не менее 20 % и предназначен для печатания тканей из целлюлозных волокон ронгалитно-поташным и двухфазным способами.

Ассортимент тканей из указанных волокон, подлежащих печатанию данным красителем, устанавливается в зависимости от назначения тканей, в соответствии с показателями устойчивости окраски, которые обеспечиваются этим красителем.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей категории качества.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

1.1. Стандартный образец утверждается в установленном порядке.

Концентрация стандартного образца принимается за 100 %.

Стандартный образец подлежит замене вновь приготовленным и утвержденным образцом через каждые два года.

Стандартный образец хранят в герметически закрытой стеклянной банке в сухом затемненном месте.

1.2. (Исключен, Изм. № 2).

1.3. Степень дисперсности методом микроскопического исследования

Основная масса частиц неопределенной формы размером 1—2 мкм; в поле зрения могут встречаться частицы до 7 мкм и единичные агрегаты до 10 мкм.

1.4. Устойчивость к центрифугированию

При центрифугировании паста не должна образовывать плотного осадка и должна легко размешиваться.

1.5. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям приведена в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1981
© ИПК Издательство стандартов, 2004

Таблица 1

Количество красителя в г на 1 кг печатной краски	Степень устойчивости окраски в баллах, в отношении:					
	света	света и погоды	воды дистиллированной	стирки в растворе мыла и соды при $(40 \pm 2) ^\circ\text{C}$	стирки в растворе мыла и соды при $(95 \pm 2) ^\circ\text{C}$	«пота»
8,3	5	4—5	5/5/5	5/5/5	4/5/5	4/5/5
50	7	6	4/5/5	4/5/5	4/4/5	4/5/5

Продолжение табл. 1

Количество красителя в г на 1 кг печатной краски	Степень устойчивости окраски в баллах, в отношении:			
	органических растворителей для химической чистки	трения (закрашивание белого миткала) сухого	глажения	
			сухого	с запариванием
8,3	4/5/5	4	4с/4	4с/4/5
50	4/4/5	4	4с/4	4с/4/5

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.6. Температура замерзания — не выше минус $25 ^\circ\text{C}$.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Краситель должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту и образцу, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По физико-химическим показателям краситель должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма
1. Внешний вид	Однородная паста черного цвета
2. Концентрация по отношению к стандартному образцу, %	100
3. Оттенок	Соответствует стандартному образцу
4. Степень дисперсности методом микроскопического исследования	То же
5. Концентрация водородных ионов (рН) пасты	7—9,5
6. (Исключен, Изм. № 1).	
7. Устойчивость к центрифугированию	Соответствует стандартному образцу
8. Скорость восстановления и фиксации	То же
9. (Исключен, Изм. № 1).	
10. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям	Соответствует стандартному образцу

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Краситель кубовый ярко-зеленый СП водная паста (с массовой долей воды 50 %) пожаро- и взрывобезопасен.

При работе с пастой красителя не допускать ее высыхания.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Кубовый ярко-зеленый СП — вещество умеренно-опасное по ГОСТ 12.1.007.

Краситель может вызывать раздражение кожных покровов, слизистых оболочек глаз и верхних дыхательных путей.

Помещение, где проводится работа с красителем, должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией.

Ежедневно проводить влажную уборку помещения.

3.3. При отборе проб, испытании и применении красителя следует применять индивидуальные средства защиты от попадания на кожные покровы, слизистые оболочки глаз, в органы дыхания и пищеварения по ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.103, соблюдать правила личной гигиены.

Удаление продукта с кожи и слизистых оболочек глаз проводить водой.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732.1.

4.2. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям и скорость восстановления и фиксации изготовитель определяет при утверждении стандартного образца.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.3. (Исключен, Изм. № 1).

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732.2.

Масса средней пробы должна быть не менее — 500 г.

5.2. Внешний вид красителя определяют визуально.

5.3. Определение концентрации и оттенка — по ГОСТ 7925, разд. 3.

5.3.1. Приготовление основной краски

Краски для печати из испытуемого красителя и стандартного образца готовят в соотношении, указанном в табл. 3.

Таблица 3

Наименование компонента	Количество, г/кг
Краситель кубовый в пасте	50
Глицерин	80
Калий углекислый, раствор	240
Ронгалит натрия	240
Загустка	390

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5.3.2. Приготовление краски в купюре

Берут одну часть печатной краски, приготовленной в соотношении, указанном в табл. 3, и пять частей загустки, состав которой указан в табл. 4.

Таблица 4

Наименование компонента	Количество, г/кг
Глицерин	40
Калий углекислый, раствор	120
Ронгалит натрия	120
Загустка	720

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.4. Определение степени дисперсности методом микроскопического исследования — по СТ СЭВ 4272 (разд. 1, 2).

5.5. Определение показателя концентрации водородных ионов (рН) — по СТ СЭВ 4273 (разд. 1, 4).

5.6. Определение температуры замерзания — по СТ СЭВ 4273 (разд. 1, 2).

5.7. Определение устойчивости к центрифугированию — по СТ СЭВ 4273 (разд. 1, 3).

5.4—5.7. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5.8. Определение скорости восстановления и фиксации

Скорость восстановления и фиксации определяют при запаривании образцов ткани (миткаль), напечатанных испытуемым красителем и стандартным образцом по ГОСТ 7925, разд. 3. Образцы запаривают в течение 0,5; 1; 3 и 5 мин в лабораторном зрельнике или запарке при 101—102 °С и подвергают окислению и обработке в мыльном растворе, содержащем 7,5 г олеинового мыла в 1 дм³ дистиллированной воды (ГОСТ 6709) в течение 10 мин при кипении. Далее образцы промывают в горячей воде 70 °С, затем в холодной проточной воде и сушат при температуре не выше 70 °С.

Интенсивность окраски испытуемого красителя должна соответствовать интенсивности окраски, полученной стандартным образцом красителя.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5.9—5.9.3. (Исключены, Изм. № 1).

5.10. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям определяют по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1, ГОСТ 9733.2, ГОСТ 9733.4, ГОСТ 9733.5, ГОСТ 9733.6, ГОСТ 9733.7, ГОСТ 9733.13, ГОСТ 9733.27.

Образцы для испытания печатают по ГОСТ 7925, разд. 3 в интенсивности 50 г/кг печатной краски и делении 1:5.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5.11—5.11.3. (Исключены, Изм. № 2).

6. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Упаковка и маркировка красителя — по ГОСТ 6732.3 — ГОСТ 6732.4. Краситель упаковывают в стальные барабаны вместимостью 50 дм³, исполнения В₁, типа II по ГОСТ 5044, массой нетто не более 45 кг. Допускаемое отклонение ± 0,3 кг.

Допускается по согласованию с потребителем упаковка в стальные барабаны исполнения В₁.

В качестве вкладышей в барабаны исполнения В₁ применяют пленочные мешки-вкладыши.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6.2. Маркировка — по ГОСТ 6732.4 с нанесением манипуляционного знака «Бойтся мороза» или согласно требованиям заказа-наряда внешнеторгового объединения.

6.3. Транспортирование и пакетирование — по ГОСТ 6732.5.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6.4. Краситель хранят в упакованном виде в закрытых складских помещениях при температуре не ниже минус 20 °С.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие красителя требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

7.2. Гарантийный срок хранения красителя — один год со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.04.81 № 1762
3. ВЗАМЕН ГОСТ 12164—66 в части кубового ярко-зеленого СП
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.007—76	3.2
ГОСТ 12.4.011—89	3.3
ГОСТ 12.4.103—83	3.3
ГОСТ 5044—79	6.1
ГОСТ 6709—72	5.8
ГОСТ 6732.1—89—ГОСТ 6732.5—89	4.1, 5.1, 6.1, 6.2, 6.3
ГОСТ 7925—75	5.3, 5.8, 5.10
ГОСТ 9733.0—83	5.10
ГОСТ 9733.1—91	5.10
ГОСТ 9733.2—91	5.10
ГОСТ 9733.4—83—ГОСТ 9733.7—83	5.10
ГОСТ 9733.13—83	5.10
ГОСТ 9733.27—83	5.10
СТ СЭВ 4272—83	5.4
СТ СЭВ 4273—83	5.6, 5.7

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)
6. ИЗДАНИЕ (март 2004 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1986 г., октябре 1987 г. (ИУС 6—86, 1—88)

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 17.03.2004. Подписано в печать 05.04.2004. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,50.
Тираж 131 экз. С 1679, Зак. 381.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102