

ГОСТ 24339—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ  
МНОГОМЕСТНЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
ШЕВРОННЫХ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ  
МАНЖЕТ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

БЗ 10—99

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й    С Т А Н Д А Р Т****ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ МНОГОМЕСТНЫЕ  
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШЕВРОННЫХ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ МАНЖЕТ****Конструкция и размеры****ГОСТ  
24339—80**Portable multi—impression press moulds for manufacturing rubber—fabric  
locking rings. Design and dimensionsМКС 83.200  
ОКП 39 6381**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 июля 1980 г. № 3940 дата введения установлена****01.01.82****Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 09.10.92 № 1349**

1. Настоящий стандарт распространяется на съемные многоместные пресс-формы для изготовления шевронных резинотканевых манжет по ГОСТ 22704—77 для уплотнения штоков диаметром от 8 до 95 мм и цилиндров диаметром от 20 до 110 мм.

Требования настоящего стандарта, кроме параметра массы в табл. 1, 3—6 и п. 2.1, являются обязательными.

2. Конструкция и размеры пресс-форм должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

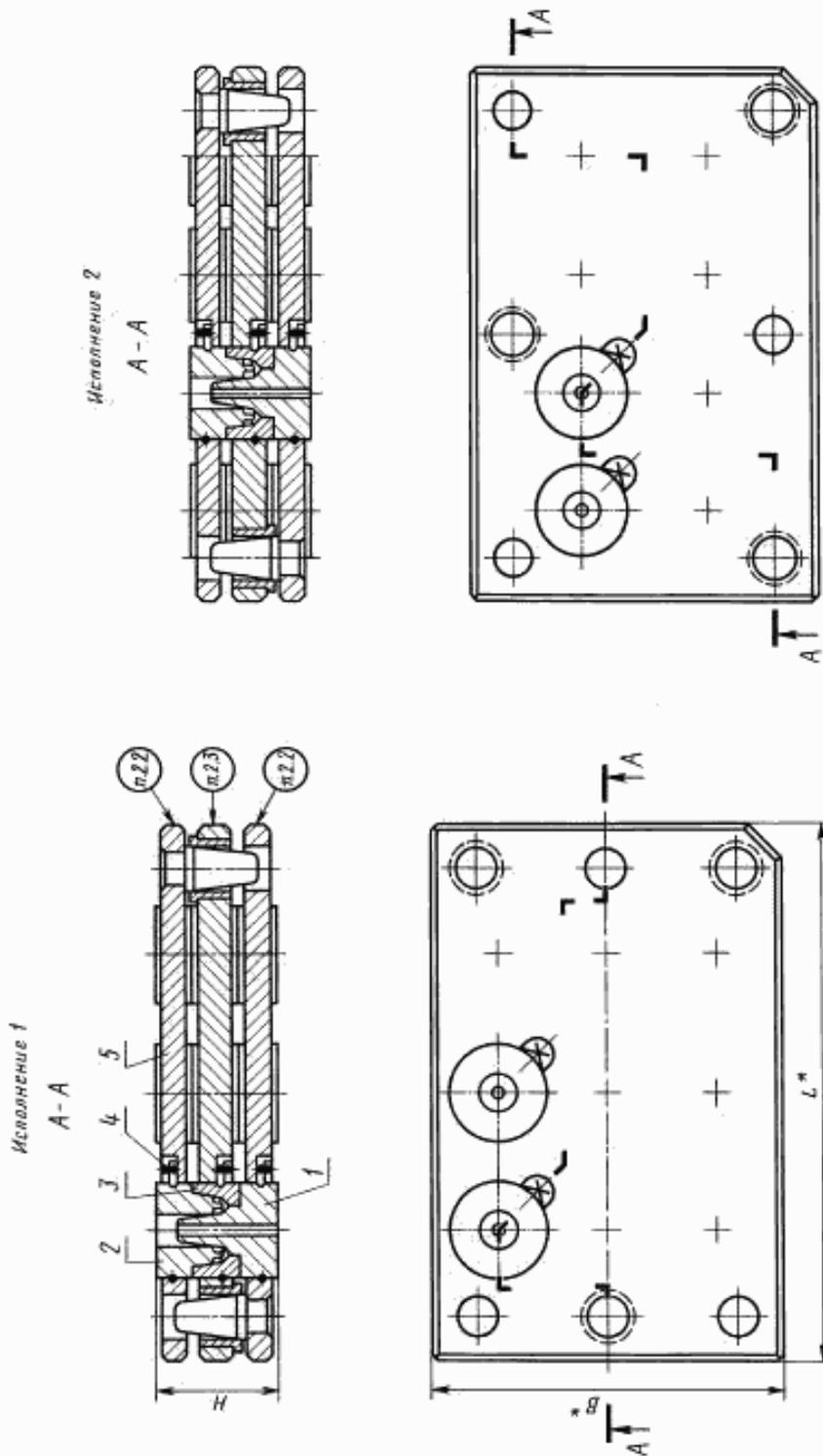
**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

★

*Издание (ноябрь 2003 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1992 г. (ИУС 1—93).*

© Издательство стандартов, 1980

© ИПК Издательство стандартов, 2004



\* Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение пресс-формы	Применяемость	Обозначение шевронной манжеты по ГОСТ 22704—77	Исполнение	L	B	H ±0,1	Количество мест	Масса, кг, не более
1886-0501		M10-20	1	290		45	20	16,583
1886-0502		M10-22						16,603
1886-0503		M12-22						16,523
1886-0504		M12-24						16,543
1886-0505		M14-24						16,443
1886-0506		M13-25					16,548	
1886-0507		M15-25					16,464	
1886-0508		M14-26					16,524	
1886-0509		M16-26					16,440	
1886-0511		M16-28					16,476	
1886-0512		M18-28					16,392	
1886-0513		M18-30					16,394	
1886-0514		M20-30					16,308	
1886-0515		M20-32					14,878	
1886-0516		M22-32					14,770	
1886-0517		M20-35	14,878					
1886-0518		M21-36	14,914					
1886-0519		M26-36	14,653					
1886-0521		M25-37	2		190	50	16,637	
1886-0522		M20-40					18,866	
1886-0523		M25-40					16,645	
1886-0524		M28-40					16,557	
1886-0525		M22-42					18,826	
1886-0526		M32-44					16,880	
1886-0527		M25-45					19,173	
1886-0528		M30-45					16,808	
1886-0529		M33-45					17,127	
1886-0531		M28-48					18,813	
1886-0532		M36-48	16,460					
1886-0533		M30-50	18,969					
1886-0534		M38-50	16,412					
1886-0535		M32-52	18,909					
1886-0536		M40-52	16,106					
1886-0537		M35-55	18,225					
1886-0538		M36-56	18,429					
1886-0539		M41-56	16,046					
1886-0541		M40-60	17,241					
1886-0542		M45-60	15,244					
1886-0543		M43-63	17,197					
1886-0544		M48-63	14,960					
1886-0545		M45-65	17,089					
1886-0546		M50-65	14,764					
1886-0547		M50-70	2	160	50	2	14,240	

Размеры в мм

Обозначение пресс-формы	Применяемость	Обозначение шевронной манжеты по ГОСТ 22704—77	Исполнение	L	B	H ±0,1	Количество мест	Масса, кг, не более	
1886-0548		M55-70	2	260	160	45	2	12,378	
1886-0549		M56-71				12,364			
1886-0551		M55-75				13,950			
1886-0552		M56-76				14,010			
1886-0553		M63-78				12,094			
1886-0554		M60-80				15,763			
1886-0555		M65-80				13,140			
1886-0556		M63-83				15,201			
1886-0557		M60-85				15,233			
1886-0558		M70-85				12,838			
1886-0559		M65-90		18,087					
1886-0561		M75-90		15,277					
1886-0562		M70-95		17,732					
1886-0563		M80-95		14,917					
1886-0564		M75-100		17,884					
1886-0565		M85-100		14,982					
1886-0566		M80-105		17,530					
1886-0567		M90-105		14,564					
1886-0568		M85-110		17,144					
1886-0569		M95-110		14,120					
1886-0571		M8-20	1	260	160	20	16,743		
1886-0572		M15-27				12	16,572		
1886-0573		M22-34				9	14,950		
1886-0574		M24-36					14,905		
1886-0575		M22-37	2	290	45	8	16,653		
1886-0576		M30-42					16,701		
1886-0577		M28-43	1			290	45	6	17,126
1886-0578		M32-47							16,934
1886-0579		M35-47							16,700
1886-0581		M35-50							16,682
1886-0582		M36-51							16,664
1886-0583		M40-55							16,316
1886-0584		M60-75	2			260	160	2	12,204
1886-0585		M65-85				290	190		50
1886-0586		M70-90		17,647					
1886-0587		M75-95		17,311					
1886-0588		M80-100		17,595					
1886-0589		M85-105		16,936					
1886-0591		M90-110		16,504					

Пример условного обозначения пресс-формы на манжету M10-20:

*Пресс-форма 1886-0501 ГОСТ 24339—80*

Таблица 2

Обозначение пресс-формы	Поз. 1. Матрица		Поз. 2. Пуансон		Поз. 3. Обойма		Поз. 4. Пружина		Поз. 5. Блок по ГОСТ 24342—80 Код. 1					
	Обозначение	Код	Обозначение	Код	Обозначение	Код	Обозначение	Код	Обозначение					
1886-0501	1886-0501/001	20	1886-0501/002	20	1886-0501/003	20	1886-0501/004	60	1007-0031					
1886-0502	1886-0502/001		1886-0502/002		1886-0502/003									
1886-0503	1886-0503/001		1886-0503/002		1886-0503/003									
1886-0504	1886-0504/001		1886-0504/002		1886-0504/003									
1886-0505	1886-0505/001		1886-0505/002		1886-0505/003									
1886-0506	1886-0506/001	12	1886-0506/002	12	1886-0506/003	12	1886-0506/004	36	1007-0033					
1886-0507	1886-0507/001		1886-0507/002		1886-0507/003									
1886-0508	1886-0508/001		1886-0508/002		1886-0508/003									
1886-0509	1886-0509/001		1886-0509/002		1886-0509/003									
1886-0511	1886-0511/001		1886-0511/002		1886-0511/003									
1886-0512	1886-0512/001		1886-0512/002		1886-0512/003									
1886-0513	1886-0513/001		1886-0513/002		1886-0513/003									
1886-0514	1886-0514/001		1886-0514/002		1886-0514/003									
1886-0515	1886-0515/001		1886-0515/002		1886-0515/003									
1886-0516	1886-0516/001	1886-0516/002	1886-0516/003											
1886-0517	1886-0517/001	9	1886-0517/002	9	1886-0517/003	9	1886-0515/004	27	1007-0035					
1886-0518	1886-0518/001		1886-0518/002		1886-0518/003									
1886-0519	1886-0519/001		1886-0519/002		1886-0519/003									
1886-0521	1886-0521/001	8	1886-0521/002	8	1886-0521/003	8	1886-0521/004	24	1007-0037					
1886-0522	1886-0522/001		1886-0522/002		1886-0522/003				1007-0038					
1886-0523	1886-0523/001		1886-0523/002		1886-0523/003				1007-0037					
1886-0524	1886-0524/001		1886-0524/002		1886-0524/003				1007-0038					
1886-0525	1886-0525/001		1886-0525/002		1886-0525/003				1007-0041					
1886-0526	1886-0526/001	6	1886-0526/002	6	1886-0526/003	6	1886-0526/004	18	1007-0042					
1886-0527	1886-0527/001		1886-0527/002		1886-0527/003				1007-0041					
1886-0528	1886-0528/001		1886-0528/002		1886-0528/003				1007-0042					
1886-0529	1886-0529/001		1886-0529/002		1886-0529/003				1007-0041					
1886-0531	1886-0531/001		1886-0531/002		1886-0531/003				1007-0042					
1886-0532	1886-0532/001		1886-0532/002		1886-0532/003				1007-0041					
1886-0533	1886-0533/001		1886-0533/002		1886-0533/003				1007-0042					
1886-0534	1886-0534/001		1886-0534/002		1886-0534/003				1007-0041					
1886-0535	1886-0535/001		1886-0535/002		1886-0535/003				1007-0042					
1886-0536	1886-0536/001		1886-0536/002		1886-0536/003				1007-0041					
1886-0537	1886-0537/001		1886-0537/002		1886-0537/003				1007-0042					
1886-0538	1886-0538/001		1886-0538/002		1886-0538/003				1007-0041					
1886-0539	1886-0539/001		1886-0539/002		1886-0539/003				1007-0045					
1886-0541	1886-0541/001		4		1886-0541/002				4	1886-0541/003	4	1886-0541/004	12	1007-0044
1886-0542	1886-0542/001				1886-0542/002					1886-0542/003				1007-0045
1886-0543	1886-0543/001				1886-0543/002					1886-0543/003				1007-0044
1886-0544	1886-0544/001				1886-0544/002					1886-0544/003				1007-0045
1886-0545	1886-0545/001				1886-0545/002					1886-0545/003				1007-0044
1886-0546	1886-0546/001	1886-0546/002		1886-0546/003	1007-0044									

Обозначение пресс-формы	Поз. 1. Матрица		Поз. 2. Пуансон		Поз. 3. Обойма		Поз. 4. Пружина		Поз. 5. Блок по ГОСТ 24342—80 Кол. 1	
	Обозначение	Код	Обозначение	Код	Обозначение	Код	Обозначение	Код	Обозначение	
1886-0547	1886-0547/001		1886-0547/002		1886-0547/003		1886-0547/004		1007-0048	
1886-0548	1886-0548/001		1886-0548/002		1886-0548/003				1007-0047	
1886-0549	1886-0549/001		1886-0549/002		1886-0549/003					
1886-0551	1886-0551/001		1886-0551/002		1886-0551/003				1007-0048	
1886-0552	1886-0552/001		1886-0552/002		1886-0552/003					
1886-0553	1886-0553/001		1886-0553/002		1886-0553/003				1007-0047	
1886-0554	1886-0554/001		1886-0554/002		1886-0554/003			1886-0554/004		1007-0052
1886-0555	1886-0555/001		1886-0555/002		1886-0555/003				1007-0051	
1886-0556	1886-0556/001		1886-0556/002		1886-0556/003				1007-0052	
1886-0557	1886-0557/001		1886-0557/002		1886-0557/003					
1886-0558	1886-0558/001	2	1886-0558/002	2	1886-0558/003	2			1007-0051	
1886-0559	1886-0559/001		1886-0559/002		1886-0559/003		1886-0559/004			1007-0056
1886-0561	1886-0561/001		1886-0561/002		1886-0561/003					1007-0055
1886-0562	1886-0562/001		1886-0562/002		1886-0562/003			1007-0056		
1886-0563	1886-0563/001		1886-0563/002		1886-0563/003			1007-0055		
1886-0564	1886-0564/001		1886-0564/002		1886-0564/003		1886-0564/004		1007-0059	
1886-0565	1886-0565/001		1886-0565/002		1886-0565/003				1007-0058	
1886-0566	1886-0566/001		1886-0566/002		1886-0566/003				1007-0059	
1886-0567	1886-0567/001		1886-0567/002		1886-0567/003				1007-0058	
1886-0568	1886-0568/001		1886-0568/002		1886-0568/003				1007-0059	
1886-0569	1886-0569/001		1886-0569/002		1886-0569/003				1007-0058	
1886-0571	1886-0571/001	20	1886-0571/002	20	1886-0571/003	20		1886-0501/004	60	1007-0031
1886-0572	1886-0572/001	12	1886-0572/002	12	1886-0572/003	12	1886-0506/004	36	1007-0033	
1886-0573	1886-0573/001		1886-0573/002		1886-0573/003		1886-0515/004	27	1007-0035	
1886-0574	1886-0574/001	9	1886-0574/002	9	1886-0574/003	9				
1886-0575	1886-0575/001		1886-0575/002		1886-0575/003		1886-0521/004	24	1007-0037	
1886-0576	1886-0576/001	8	1886-0576/002	8	1886-0576/003	8				
1886-0577	1886-0577/001		1886-0577/002		1886-0577/003		1886-0526/004	18	1007-0041	
1886-0578	1886-0578/001		1886-0578/002		1886-0578/003					
1886-0579	1886-0579/001	6	1886-0579/002	6	1886-0579/003	6				
1886-0581	1886-0581/001		1886-0581/002		1886-0581/003					
1886-0582	1886-0582/001		1886-0582/002		1886-0582/003					
1886-0583	1886-0583/001		1886-0583/002		1886-0583/003					
1886-0584	1886-0584/001		1886-0584/002		1886-0584/003					1886-0547/004
1886-0585	1886-0585/001		1886-0585/002		1886-0585/003		1886-0554/004		1007-0052	
1886-0586	1886-0586/001		1886-0586/002		1886-0586/003		1886-0559/004	6	1007-0056	
1886-0587	1886-0587/001	2	1886-0587/002	2	1886-0587/003	2				
1886-0588	1886-0588/001		1886-0588/002		1886-0588/003		1886-0564/004		1007-0059	
1886-0589	1886-0589/001		1886-0589/002		1886-0589/003					
1886-0591	1886-0591/001		1886-0591/002		1886-0591/003					

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.1. Для индивидуального производства допускается изготовление деталей методом пригонки сопрягаемых конусных поверхностей.

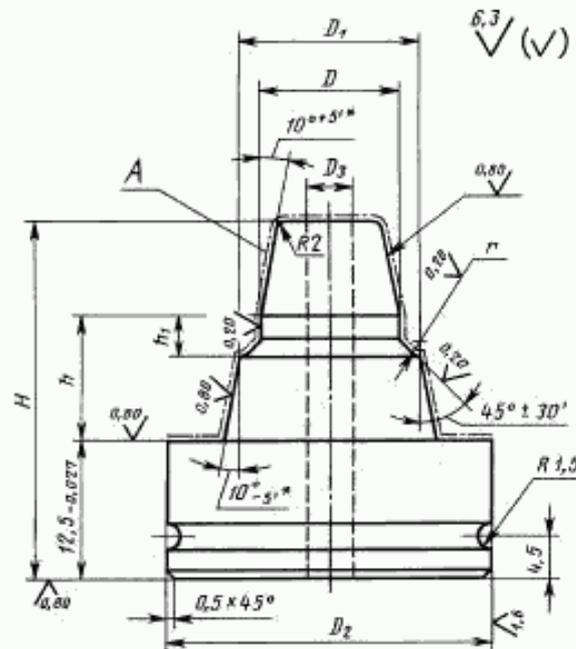
2.2. Маркировать шрифтом 5-Пр 3 по ГОСТ 26.008—85: обозначение пресс-формы и заводской номер.

2.3. Маркировать шрифтом 5-Пр 3 по ГОСТ 26.008—85: обозначение пресс-формы, настоящего стандарта и формуемой детали; заводской номер; массу пресс-формы; товарный знак предприятия-изготовителя, дату изготовления.

2.2, 2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

3. Конструкция и размеры матриц должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



\* Предельные отклонения для раздельного изготовления.

Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение матрицы	$D$	$D_1$	$D_2$ d11	$D_3$	$H$	$h$	$h_1$	$r$ $\pm 0,1$	Масса, кг. не более	
	h6					h8				
1886-0501/001	10	15,0	36	—	40	14	4,5	1,20	0,118	
1886-0502/001		16,0					4,8	1,80	0,122	
1886-0503/001	12	17,0					4,5	1,20	0,125	
1886-0504/001		18,0					4,8	1,80	0,128	
1886-0505/001	14	19,0					45	4,5	1,20	0,131
1886-0506/001	13							4,8	1,80	0,187

Размеры в мм

Обозначение матрицы	$D$	$D_1$	$D_2$ d11	$D_3$	$H$	$h$	$h_1$	$r$ $\pm 0,1$	Масса, кг, не более			
	h6					h8						
1886-0507/001	15	20,0	45	—	40	14	4,5	1,20	0,190			
1886-0508/001	14						4,8	1,80	0,191			
1886-0509/001	16	21,0					4,5	1,20	0,194			
1886-0511/001		22,0					4,8	1,80	0,199			
1886-0512/001	18	23,0					4,5	1,20	0,203			
1886-0513/001		24,0					4,8	1,80	0,205			
1886-0514/001	20	25,0					4,5	1,20	0,211			
1886-0515/001		26,0					4,8	1,80	0,255			
1886-0516/001	22	27,0					4,5	1,20	0,257			
1886-0517/001	20	27,5					50	—	40	14	6,0	2,25
1886-0518/001	21	28,5	0,273									
1886-0519/001	26	31,0	4,5	1,20	0,279							
1886-0521/001	25		4,8	1,80	0,332							
1886-0522/001	20	30,0	56	—	40	14	45	19	8,0	3,00	0,351	
1886-0523/001	25	32,5					6,0	2,25	0,338			
1886-0524/001	28	34,0					4,8	1,80	0,351			
1886-0525/001	22	32,0					45	19	8,0	3,00	0,367	
1886-0526/001	32	38,0					40	14	4,8	1,80	0,526	
1886-0527/001	25	35,0					45	19	8,0	3,00	0,539	
1886-0528/001	30	37,5	71	10	40	14	6,0	2,25	0,496			
1886-0529/001	33	39,0					4,8	1,80	0,507			
1886-0531/001	28	38,0					10	45	19	8,0	3,00	0,516
1886-0532/001	36	42,0					15	40	14	4,8	1,80	0,505
1886-0533/001	30	40,0					10	45	19	8,0	3,00	0,563
1886-0534/001	38	44,0					15	40	14	4,8	1,80	0,523
1886-0535/001	32	42,0					10	45	19	8,0	3,00	0,586
1886-0536/001	40	46,0					20	40	14	4,8	1,80	0,501
1886-0537/001	35	45,0					15	45	19	8,0	3,00	0,558
1886-0538/001	36	46,0										0,567
1886-0539/001	41	48,5	20	40	14	6,0	2,25	0,509				
1886-0541/001	40	50,0						45	19	8,0	3,00	0,671
1886-0542/001	45	52,5	25	40	14	6,0	2,25	0,654				
1886-0543/001	43	53,0	20	45	19	8,0	3,00	0,713				
1886-0544/001	48	55,5	25	40	14	6,0	2,25	0,633				
1886-0545/001	45	55,0						45	19	8,0	3,00	0,723
1886-0546/001	50	57,5						40	14	6,0	2,25	0,617
1886-0547/001		60,0						45	19	8,0	3,00	0,997
1886-0548/001	55	62,5	35	40	14	6,0	2,25	0,861				
1886-0549/001	56	63,5						0,873				
1886-0551/001	55	65,0						45	19	8,0	3,00	0,997
1886-0552/001	56	66,0						1,015				
1886-0553/001	63	70,5	40	40	14	6,0	2,25	0,882				
1886-0554/001	60	70,0						45	19	8,0	3,00	1,423
1886-0555/001	65	72,5						45	40	14	6,0	2,25

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение матрицы	$D$	$D_1$	$D_2$ d11	$D_3$	$H$	$h$	$h_f$	$r$ $\pm 0,1$	Масса, кг, не более		
	h6					h8					
1886-0556/001	63	73,0	110	40	45	19	8,0	3,00	1,195		
1886-0557/001	60	72,5		50	40	14	6,0	2,25	0,934		
1886-0558/001	70	77,5		45	45	19	10,0	3,75	1,360		
1886-0559/001	65	82,5	120	55	40	14	6,0	2,25	1,074		
1886-0561/001	75			50	45	19	10,0	3,75	1,347		
1886-0562/001	70			60	40	14	6,0	2,25	1,027		
1886-0563/001	80	87,5	130	55	45	19	10,0	3,75	1,518		
1886-0564/001	75			65	40	14	6,0	2,25	1,164		
1886-0565/001	85			60	45	19	10,0	3,75	1,494		
1886-0566/001	80	92,5	130	70	40	14	6,0	2,25	1,105		
1886-0567/001	90			65	45	19	10,0	3,75	1,464		
1886-0568/001	85			75	40	14	6,0	2,25	1,040		
1886-0569/001	95	102,5	130	75	40	14	6,0	2,25	1,040		
1886-0571/001	8	14,0		36	—	40	14	4,8	1,80	0,117	
1886-0572/001	15	21,0		45						0,203	
1886-0573/001	22	28,0	50	0,289							
1886-0574/001	24	30,0	56	—	40	14	6,0	2,25	0,306		
1886-0575/001	22	29,5							6,0	2,25	0,322
1886-0576/001	30	36,0							4,8	1,80	0,414
1886-0577/001	28	35,5	71	10	40	14	6,0	2,25	0,546		
1886-0578/001	32	39,5							4,8	1,80	0,563
1886-0579/001	35	41,0							6,0	2,25	0,565
1886-0581/001	35	42,5	71	15	40	14	6,0	2,25	0,569		
1886-0582/001	36	43,5							6,0	2,25	0,581
1886-0583/001	40	47,5							6,0	2,25	0,591
1886-0584/001	60	67,5	100	40	45	19	8,0	3,00	1,035		
1886-0585/001	65	75,0	110	45					1,327		
1886-0586/001	70	80,0	120	50					1,515		
1886-0587/001	75	85,0	120	55	45	19	8,0	3,00	1,531		
1886-0588/001	80	90,0		60					1,719		
1886-0589/001	85	95,0		65					1,721		
1886-0591/001	90	100,0	130	70	45	19	8,0	3,00	1,723		

Пример условного обозначения матрицы размерами  $D = 10$  мм,  $D_1 = 15$  мм:

Матрица 1886-0501/001 ГОСТ 24339—80

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из сталей, указанных в ГОСТ 14901—93.

3.2. Твердость — 40 ... 44 HRC<sub>2</sub>.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.3. Размеры и шероховатость поверхностей А указаны после покрытия.

3.4. Покрытие поверхностей А—X18 тв. ГОСТ 9.306—85. Полировать перед покрытием и после покрытия. Обезводораживание допускается не производить.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.5. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

4. Конструкция и размеры пуансонов должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение пуансона	D H 7	D <sub>1</sub>		D <sub>2</sub> h6	D <sub>3</sub> d11	H	h	h <sub>L</sub>	b ±0,1	r ±0,05	Масса, кг, не более
		Номинал	Пред. откл.								
1886-0507/002	15	20,0	±0,021	25	45	21,4	2,9	0,9	1,0	0,50	0,157
1886-0508/002	14			26		21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,164
1886-0509/002	16	21,0		21,4		2,9	0,9	1,0	0,50	0,156	
1886-0511/002		22,0		21,9		3,4	1,0	1,2	0,60	0,162	
1886-0512/002	18	23,0		21,4		2,9	0,9	1,0	0,50	0,153	
1886-0513/002		24,0		21,9		3,4	1,0	1,2	0,60	0,160	
1886-0514/002	20	25,0		21,4	2,9	0,9	1,0	0,50	0,149		
1886-0515/002		26,0		21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,193		
1886-0516/002	22	27,0		21,4	2,9	0,9	1,0	0,50	0,182		
1886-0517/002	20	27,5		35	50	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,205
1886-0518/002	21	28,5	36	50	21,4	2,9	0,9	1,0	0,50	0,203	
1886-0519/002	26	31,0	±0,025	37	56	21,4	2,9	0,9	1,0	0,50	0,173
1886-0521/002	25			37	56	21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,231
1886-0522/002	20	30,0	±0,021	40	56	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,277
1886-0523/002	25	32,5	40			22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,244
1886-0524/002	28	34,0	±0,025	42	71	21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,223
1886-0525/002	22	32,0				42	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00
1886-0526/002	32	38,0		44	71	21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,355
1886-0527/002	25	35,0				44	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00
1886-0528/002	30	37,5		45	71	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,377
1886-0529/002	33	39,0				45	21,9	3,4	1,0	1,2	0,60
1886-0531/002	28	38,0		48	71	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,412
1886-0532/002	36	42,0				48	21,9	3,4	1,0	1,2	0,60
1886-0533/002	30	40,0		50	71	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,408
1886-0534/002	38	44,0				50	21,9	3,4	1,0	1,2	0,60
1886-0535/002	32	42,0	52	71	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,404	
1886-0536/002	40	46,0			52	21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,322
1886-0537/002	35	45,0	55	71	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,354	
1886-0538/002	36	46,0			55			24,3	2,0	1,00	0,392
1886-0539/002	41	48,5	56	71	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,337	
1886-0541/002	40	50,0			56	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,482
1886-0542/002	45	52,5	±0,030	60	80	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,421
1886-0543/002	43	53,0				60	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00
1886-0544/002	48	55,5		63	80	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,405
1886-0545/002	45	55,0				63	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00
1886-0546/002	50	57,5		65	80	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,394
1886-0547/002		60,0				65	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00
1886-0548/002	55	62,5		70	100	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,637
1886-0549/002	56	63,5				70	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75
1886-0551/002	55	65,0		75	100	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,685
1886-0552/002	56	66,0									75
1886-0553/002	63	70,5	78	100	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,579	
1886-0554/002	60	70,0			78	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,809
1886-0555/002	65	72,5	80	110	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,719	

Размеры в мм

Обозначение пуансона	D H7	D <sub>1</sub>		D <sub>2</sub> h6	D <sub>3</sub> d11	H	h	h <sub>L</sub>	b ±0,1	r ±0,05	Масса, кг, не более	
		Номинал	Пред. откл.									
1886-0556/002	63	73,0	±0,030	83	110	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,788	
1886-0557/002	60	72,5		85		25,7	7,2	2,2	2,5	1,25	0,869	
1886-0558/002	70	77,5		90		22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,676	
1886-0559/002	65	82,5	±0,035	90	120	25,7	7,2	7,2	2,5	1,25	1,018	
1886-0561/002	75					22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,810	
1886-0562/002	70	95		25,7		7,2	2,2	2,5	1,25	0,982		
1886-0563/002	80	87,5		100		130	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,759
1886-0564/002	75						25,7	7,2	2,2	2,5	1,25	1,133
1886-0565/002	85	92,5		105		110	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,896
1886-0566/002	80		25,7		7,2		2,2	2,5	1,25	1,090		
1886-0567/002	90	97,5	110	130	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,837		
1886-0568/002	85				25,7	7,2	2,2	2,5	1,25	1,042		
1886-0569/002	95	102,5				22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,775	
1886-0571/002	8	14,0	±0,018	20	36						0,113	
1886-0572/002	15	21,0	±0,021	27	45	21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,167	
1886-0573/002	22	28,0		34	50						0,194	
1886-0574/002	24	30,0		36							0,188	
1886-0575/002	22	29,5		37	56						22,8	4,3
1886-0576/002	30	36,0	±0,025	42	71	21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,221	
1886-0577/002	28	35,5		43		22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,391	
1886-0578/002	32	39,5		47		21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,348	
1886-0579/002	35	41,0		50								0,367
1886-0581/002		42,5		51		22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,364	
1886-0582/002	36	43,5		55								0,346
1886-0583/002	40	47,5		75	100						0,568	
1886-0584/002	60	67,5	±0,030	85	110	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,786	
1886-0585/002	65	75,0		90	120						0,922	
1886-0586/002	70	80,0		95							0,878	
1886-0587/002	75	85,0	±0,035	100	130						1,024	
1886-0588/002	80	90,0		105			0,973					
1886-0589/002	85	95,0		110			0,917					
1886-0591/002	90	100,0										

Пример условного обозначения пуансона размерами  $D = 10$  мм,  $D_1 = 15$  мм:

Пуансон 1886-0501/002 ГОСТ 24339—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из сталей, указанных в ГОСТ 14901—93.

4.2. Твердость — 40 ... 44 HRC<sub>2</sub>.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Размеры и шероховатость поверхностей А указаны после покрытия.

4.4. Покрытие поверхности А-X18 тв. ГОСТ 9.306—85. Полировать перед покрытием и после покрытия.

4.5. Для уплотнений диаметром более 26 мм и шириной профиля более 6 мм на поверхности А выгравировать в зеркальном изображении размеры  $d$  и  $D$  по ГОСТ 22704—77 и товарный знак предприятия-изготовителя шрифтом — по ГОСТ 26.008—85:

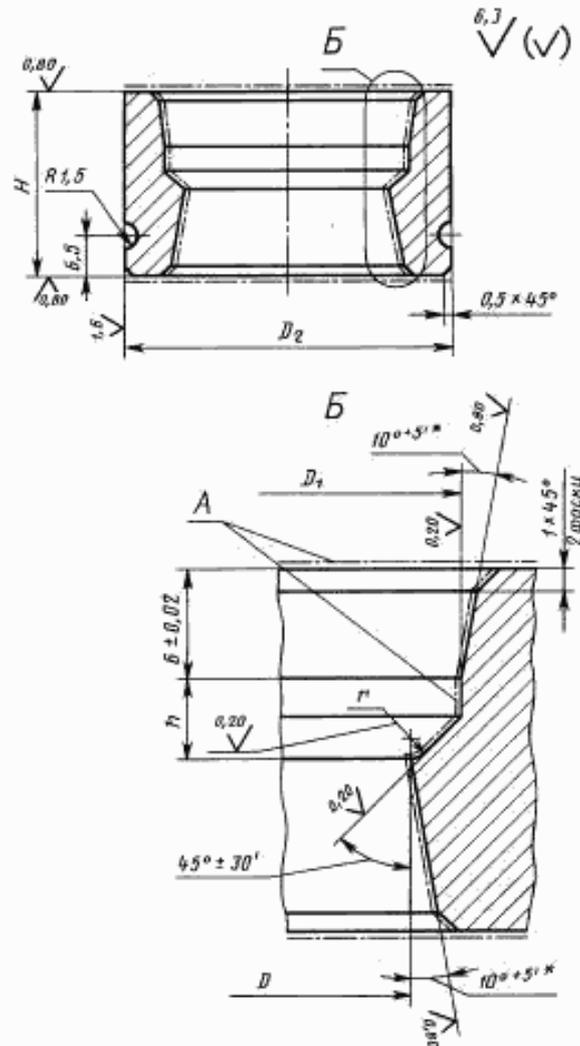
2—Пр3 — для уплотнения шириной профиля 6 и 7,5 мм;

3—Пр3 — для уплотнения шириной профиля 10 и 12,5 мм.

4.4, 4.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4.6. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

5. Конструкция и размеры обойм должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.



\* Предельные отклонения для раздельного изготовления.

Черт. 4

Размеры в мм

Обозначение обоймы	<i>D</i>	<i>D</i> <sub>1</sub>	<i>D</i> <sub>2</sub> d11	<i>H</i>	<i>b</i>	<i>r</i> ±0,1	Масса, кг, не более
	H7			h8			
1886-0501/003	15,0	20	36	20	4,5	1,20	0,119
1886-0502/003	16,0	22			4,8	1,80	0,112
1886-0503/003	17,0				4,5	1,20	0,110
1886-0504/003	18,0	24			4,8	1,80	0,103
1886-0505/003	19,0				4,5	1,20	0,102
1886-0506/003		25			4,8	1,80	0,188
1886-0507/003	20,0		4,5		1,20	0,186	
1886-0508/003		26	4,8		1,80	0,183	
1886-0509/003	21,0		4,5		1,20	0,181	
1886-0511/003		22,0	28		4,8	1,80	0,173
1886-0512/003	23,0				4,5	1,20	0,171
1886-0513/003		24,0	30		4,8	1,80	0,162
1886-0514/003	25,0			50	4,5	1,20	0,160
1886-0515/003		26,0	32		4,8	1,80	0,209
1886-0516/003	27,0				35	4,5	1,20
1886-0517/003		27,5	36			6,0	2,25
1886-0518/003	28,5				37	4,5	1,20
1886-0519/003		31,0	56				
1886-0521/003	30,0			25	8,0	3,00	0,254
1886-0522/003		32,5					20
1886-0523/003	34,0			42	4,8	1,80	
1886-0524/003		32,0					44
1886-0525/003	38,0			45	20	4,8	
1886-0526/003		35,0	48				25
1886-0527/003	37,5			50	20	6,0	
1886-0528/003		39,0	52				25
1886-0529/003	38,0			55	20	4,8	
1886-0531/003		42,0	56				25
1886-0532/003	40,0			60	20	4,8	
1886-0533/003		44,0	71				25
1886-0534/003	42,0			80	20	4,8	
1886-0535/003		46,0	80				25
1886-0536/003	46,0			80	20	4,8	
1886-0537/003		45,0	80				25
1886-0538/003	48,5			80	20	4,8	
1886-0539/003		50,0	80				25
1886-0541/003	52,5			80	20	6,0	
1886-0542/003		53,0	80				25
1886-0543/003	55,5			80	20	6,0	
1886-0544/003		55,0	80				25
1886-0545/003	57,5			80	20	6,0	
1886-0546/003		60,0	80				25
1886-0547/003	62,5			100	20	6,0	
1886-0548/003							

Размеры в мм

Обозначение обоймы	$D$	$D_1$	$D_2$ d11	$H$	$b$	$r$ $\pm 0,1$	Масса, кг, не более			
	H7			h8						
1886-0549/003	63,5	71	100	20	6,0	2,25	0,768			
1886-0551/003	65,0	75		25	8,0	3,00	0,895			
1886-0552/003	66,0	76					0,877			
1886-0553/003	70,5	78		20	6,0	2,25	0,676			
1886-0554/003	70,0	80	110	25	8,0	3,00	1,130			
1886-0555/003	72,5			20	6,0	2,25	0,906			
1886-0556/003	73,0	83		25	8,0	3,00	1,107			
1886-0557/003	72,5	85			10,0	3,75	1,050			
1886-0558/003	77,5	90	120	20	6,0	2,25	0,832			
1886-0559/003				25	10,0	3,75	1,309			
1886-0561/003	82,5	95		20,0	6,0	2,25	1,037			
1886-0562/003				25,0	10,0	3,75	1,209			
1886-0563/003	87,5	100	130	20,0	6,0	2,25	0,955			
1886-0564/003				25,0	10,0	3,75	1,488			
1886-0565/003	92,5	105		20,0	6,0	2,25	1,175			
1886-0566/003				25,0	10,0	3,75	1,378			
1886-0567/003	97,5	110	20,0	20,0	6,0	2,25	1,084			
1886-0568/003				25,0	10,0	3,75	1,263			
1886-0569/003	102,5			6,0	2,25	0,989				
1886-0571/003	14,0	20		36	4,8	1,80	0,121			
1886-0572/003	21,0	27	45	0,172						
1886-0573/003	28,0	34	50	0,182						
1886-0574/003	30,0	36		0,166						
1886-0575/003	29,5	37	56	6,0	2,25	0,243				
1886-0576/003	36,0	42		4,8	1,80	0,190				
1886-0577/003	35,5	43	71	6,0	2,25	0,420				
1886-0578/003	39,5	47		4,8	1,80	0,381				
1886-0579/003	41,0			4,8	1,80	0,373				
1886-0581/003	42,5	50		6,0	2,25	0,347				
1886-0582/003	43,5	51	100	25,0	8,0	3,00	0,335			
1886-0583/003	47,5	55					0,285			
1886-0584/003	67,5	75					0,589			
1886-0585/003	75,0	85					110	0,858		
1886-0586/003	80,0	90	120	25,0	8,0	3,00	1,030			
1886-0587/003	85,0	95					0,890			
1886-0588/003	90,0	100	130				25,0	8,0	3,00	1,190
1886-0589/003	95,0	105								0,971
1886-0591/003	100,0	110								0,809

Пример условного обозначения обоймы размерами  $D = 15$  мм,  $D_1 = 20$  мм:

Обойма 1886-0501/003 ГОСТ 24339—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из сталей, указанных в ГОСТ 14901—93.

С. 16 ГОСТ 24339—80

5.2. Твердость — 40 ... 44 HRC.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

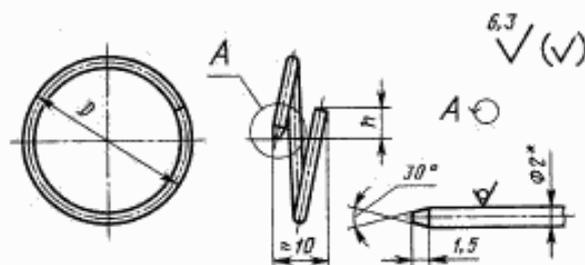
5.3. Размеры и шероховатость поверхностей *A* указаны после покрытия.

5.4. Покрытие поверхностей А-Х18 тв. ГОСТ 9.306—85. Полировать перед покрытием и после покрытия. Обезводораживание допускается не производить.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.5. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

6. Конструкция и размеры пружин должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 6.



\* Размер для справок.

Черт. 5

Таблица 6

Размеры в мм

Обозначение пружины	<i>D</i>	<i>h</i>	Масса, кг, не более
	$\pm \frac{IT16}{2}$		
1886-0501/004	38	6	0,0030
1886-0506/004	47		0,0036
1886-0515/004	52		0,0040
1886-0521/004	58		0,0046
1886-0526/004	73	10	0,0057
1886-0541/004	82		0,0064
1886-0547/004	102		0,0080
1886-0554/004	112		0,0088
1886-0559/004	122		0,0095
1886-0564/004	132		0,0103

Пример условного обозначения пружины размером *D* = 38 мм:

*Пружина 1886-0501/004 ГОСТ 24339—80*

6.1. Материал — проволока III-2 ГОСТ 9389—75.

6.2. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

Редактор *М. И. Максимова*  
Технический редактор *Н. С. Гришанова*  
Корректор *С. Н. Фирсова*  
Компьютерная верстка *А. П. Финюгиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 26.11.2003. Подписано в печать 31.12.2003. Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 1,70.  
Тираж 151 экз. С 77. Зак. 16.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.

<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Калужской типографии стандартов

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип: «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102