



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

21141-84 —
21147-84 +
26390-84
26391-84

**УСТРОЙСТВА АВТОМАТИЧЕСКИЕ
ДЛЯ ПОДАЧИ РУЛОННОГО МАТЕРИАЛА, ВСТРАИВАЕМЫЕ
В ШТАМПЫ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ**

ОСНОВНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 21141-84—ГОСТ 21147-84,
ГОСТ 26390-84, ГОСТ 26391-84

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСТ
СТАНДАРТЫ

ГОСТ 21141-84, Механизмы валковые для подачи ленты шириной до 125 мм. Основные и присоединительные размеры
Roller mechanisms for strip feeding, maximum width 125 mm. Basic and coupling dimensions

РАЗРАБОТАНЫ Министерством автомобильной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

Г. Д. Скворцов, канд. техн. наук; Е. М. Мямкин; С. М. Шитикова; А. П. Волкова; Е. Д. Зима

ВНЕСЕНЫ Министерством автомобильной промышленности

Зам. министра А. В. Бутузов

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлениями Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1984 г. № 4844, 4845, 4846

**МЕХАНИЗМЫ ВАЛКОВЫЕ ДЛЯ ПОДАЧИ ЛЕНТЫ
ШИРИНОЙ до 125 мм****Основные и соединительные размеры**

Roller mechanisms for strip feeding, maximum width 125 mm.
Basic and coupling dimensions

**ГОСТ
21141-84**

Взамен ГОСТ 21141-75

ОКП 39 6190

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1984 г. № 4844 срок введения установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Основные и соединительные размеры валковых механизмов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка несправочная

© Издательство стандартов, 1985

Размеры, мм

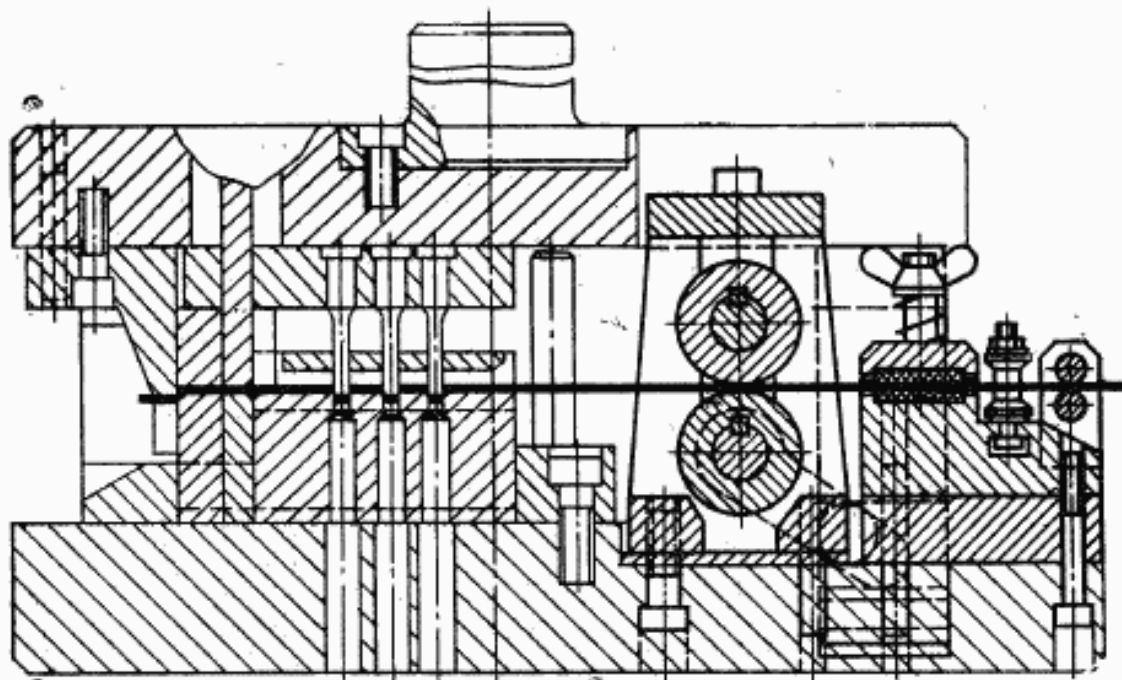
Размеры штампуемого материала			Диаметр валков D	Наибольший шаг подачи	Точность шага по- дачи	Габариты механизма			Установочные размеры					
s	b	B				L	H	h	A	A ₁	A ₂	A ₃		
От 0,5 до 1,0	До 56	50	32	±0,05 . . . 0,2	266	90	153	67,0	50	28	64	94		
Св. 1,0 до 2,0		49	46		270	110	188	66,5	60	32	84	96		
От 0,5 до 1,0		70						82,0						
Св. 1,0 до 2,0		69						81,5						
От 0,5 до 1,0	50	67,0						50					64	94
Св. 1,0 до 2,0	49	32	312		90	153	66,5	60	38	84	96			
От 0,5 до 1,0	70	82,0												
Св. 1,0 до 2,0	69	81,5												
От 0,5 до 1,0	50	67,0					50					64	94	
Св. 1,0 до 2,0	Св. 56 до 100	49	46		±0,05 . . . 0,2	328	110	188	66,5	60	32	64	94	
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0	50					64					94
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	32	347		90	153	66,5	60	32	64	94		
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0					50					64	94
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	46	±0,05 . . . 0,2		351	110	188	66,5	60	38	84	96	
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0						50					64
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	32		±0,05 . . . 0,2	347	90	153	66,5	60	32	64	94	
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0						50					64
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	46			±0,05 . . . 0,2	351	110	188	66,5	60	38	84	96
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	32	±0,05 . . . 0,2			347	90	153	66,5	60	32	64	94
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	46		±0,05 . . . 0,2		351	110	188	66,5	60	38	84	96
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	32			±0,05 . . . 0,2	347	90	153	66,5	60	32	64	94
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	46	±0,05 . . . 0,2			351	110	188	66,5	60	38	84	96
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	32		±0,05 . . . 0,2		347	90	153	66,5	60	32	64	94
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	46			±0,05 . . . 0,2	351	110	188	66,5	60	38	84	96
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	32	±0,05 . . . 0,2			347	90	153	66,5	60	32	64	94
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	46		±0,05 . . . 0,2		351	110	188	66,5	60	38	84	96
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	32			±0,05 . . . 0,2	347	90	153	66,5	60	32	64	94
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	46	±0,05 . . . 0,2			351	110	188	66,5	60	38	84	96
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	32		±0,05 . . . 0,2		347	90	153	66,5	60	32	64	94
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	46			±0,05 . . . 0,2	351	110	188	66,5	60	38	84	96
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	32	±0,05 . . . 0,2			347	90	153	66,5	60	32	64	94
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	46		±0,05 . . . 0,2		351	110	188	66,5	60	38	84	96
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	32			±0,05 . . . 0,2	347	90	153	66,5	60	32	64	94
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	46	±0,05 . . . 0,2			351	110	188	66,5	60	38	84	96
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	32		±0,05 . . . 0,2		347	90	153	66,5	60	32	64	94
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	46			±0,05 . . . 0,2	351	110	188	66,5	60	38	84	96
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	32	±0,05 . . . 0,2			347	90	153	66,5	60	32	64	94
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	46		±0,05 . . . 0,2		351	110	188	66,5	60	38	84	96
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	32			±0,05 . . . 0,2	347	90	153	66,5	60	32	64	94
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	46	±0,05 . . . 0,2			351	110	188	66,5	60	38	84	96
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	32		±0,05 . . . 0,2		347	90	153	66,5	60	32	64	94
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	46			±0,05 . . . 0,2	351	110	188	66,5	60	38	84	96
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	32	±0,05 . . . 0,2			347	90	153	66,5	60	32	64	94
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	46		±0,05 . . . 0,2		351	110	188	66,5	60	38	84	96
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	32			±0,05 . . . 0,2	347	90	153	66,5	60	32	64	94
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	46	±0,05 . . . 0,2			351	110	188	66,5	60	38	84	96
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	32		±0,05 . . . 0,2		347	90	153	66,5	60	32	64	94
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	46			±0,05 . . . 0,2	351	110	188	66,5	60	38	84	96
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	32	±0,05 . . . 0,2			347	90	153	66,5	60	32	64	94
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	46		±0,05 . . . 0,2		351	110	188	66,5	60	38	84	96
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	32			±0,05 . . . 0,2	347	90	153	66,5	60	32	64	94
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	46	±0,05 . . . 0,2			351	110	188	66,5	60	38	84	96
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	32		±0,05 . . . 0,2		347	90	153	66,5	60	32	64	94
От 0,5 до 1,0		70	82,0											
Св. 1,0 до 2,0		69	81,5											
От 0,5 до 1,0		50	67,0							50				
Св. 1,0 до 2,0	Св. 100 до 125	49	46			±0,05 . . . 0,2	351	110	188	66,5	60	38	84	96
От 0,5 до 1,0		70	82,0											

2. Примеры применения валковых механизмов даны в справочном приложении 1.

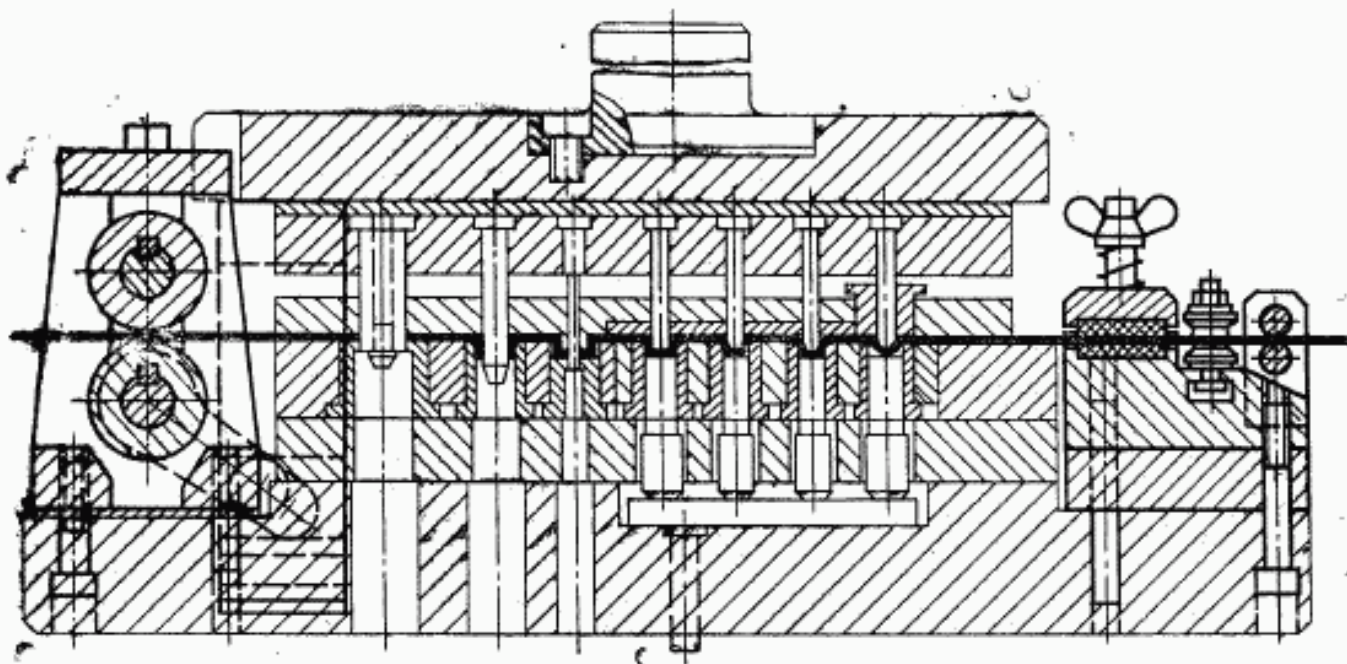
3. Пример применения устройства для подъема верхнего вала и освобождения зажатой ленты в случае наличия в штампе специальных ловителей дан в справочном приложении 2.

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ВАЛКОВЫХ МЕХАНИЗМОВ

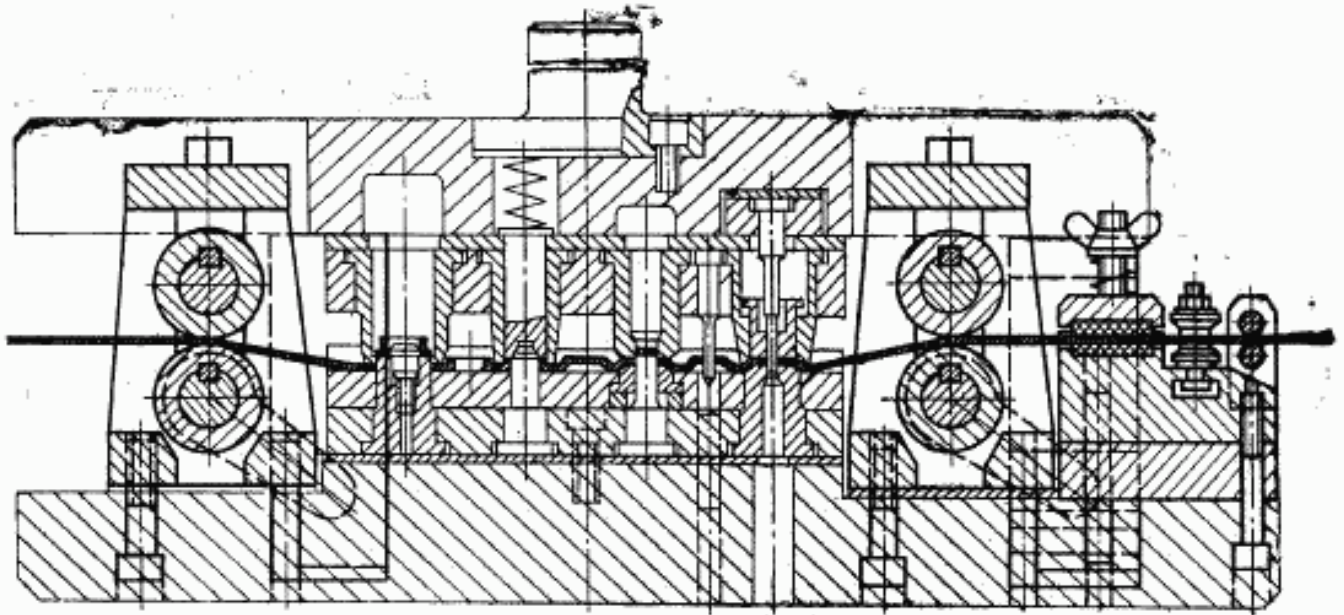
А. Механизм толкающего типа



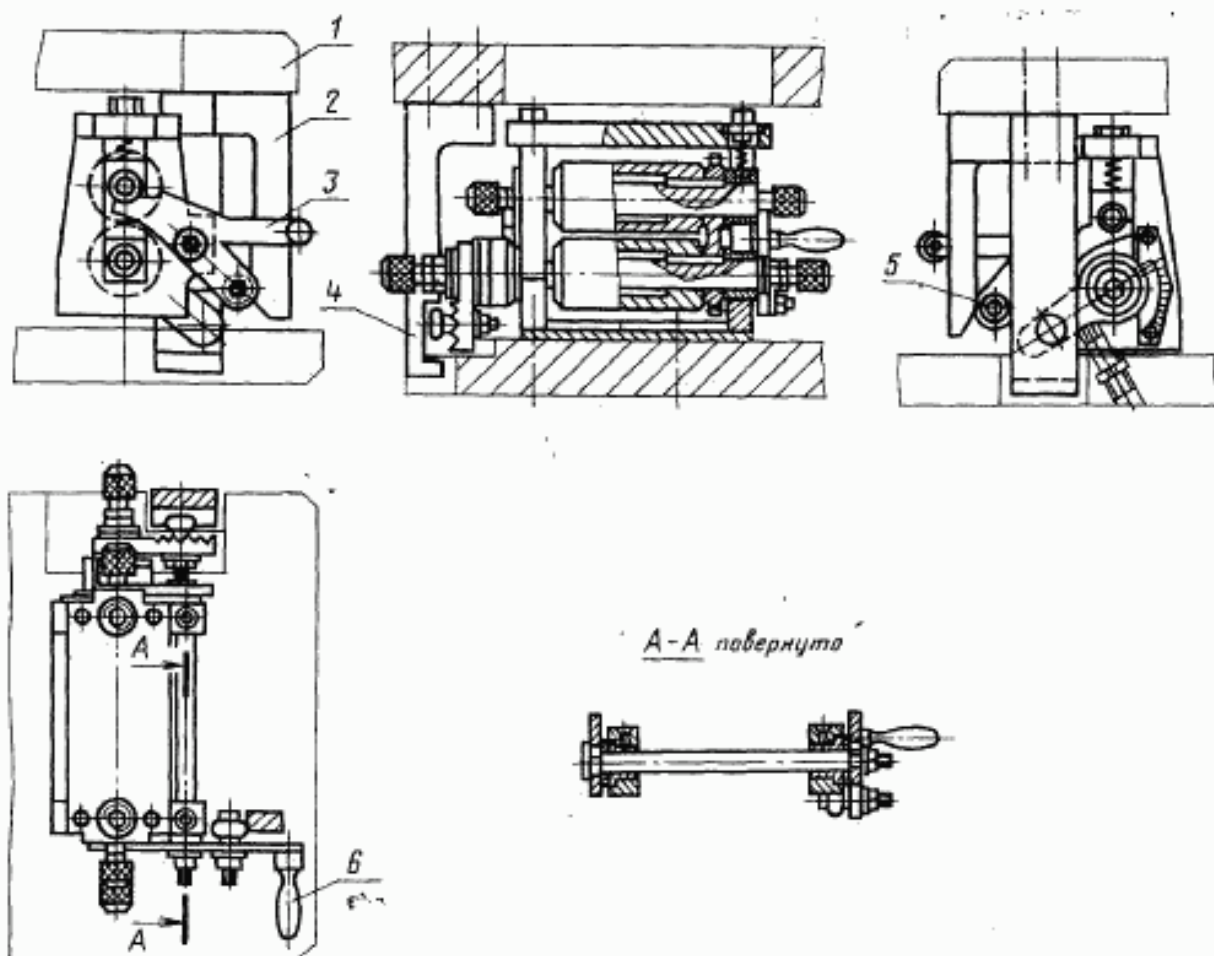
Б. Механизм тянущего типа



В. Механизм двухстороннего действия



ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПОДЪЕМА ВЕРХНЕГО ВАЛКА И ОСВОБОЖДЕНИЯ ЗАЖАТОЙ
ЛЕНТЫ В СЛУЧАЕ НАЛИЧИЯ В ШТАМПЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ЛОВИТЕЛЕЙ



1—верхняя плита; 2—шпиль для отжима рычага; 3—рычаг для подъема вала; 4—тяги; 5—ролик; 6—рукоятка