

21141-84  
21147-84 +  
26390-84  
26391-84



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

**УСТРОЙСТВА АВТОМАТИЧЕСКИЕ  
ДЛЯ ПОДАЧИ РУЛОННОГО МАТЕРИАЛА, ВСТРАИВАЕМЫЕ  
В ШТАМПЫ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ**

ОСНОВНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 21141-84—ГОСТ 21147-84,  
ГОСТ 26390—84, ГОСТ 26391—84

54/3

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

←



ГОСТ 21141-84, Механизмы валковые для подачи ленты шириной до 125 мм. Основные и присоединительные размеры  
Roller mechanisms for strip feeding, maximum width 125 mm. Basic and coupling dimensions

**РАЗРАБОТАНЫ Министерством автомобильной промышленности**

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

Г. Д. Скворцов, канд. техн. наук; Е. М. Мямлин; С. М. Шитикова; А. П. Волкова; Е. Д. Эмиа

**ВНЕСЕНЫ Министерством автомобильной промышленности**

Зам. министра А. В. Бутузов

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлениями Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1984 г. № 4844, 4845, 4846**

**МЕХАНИЗМЫ ВАЛКОВЫЕ ДЛЯ ПОДАЧИ ЛЕНТЫ  
ШИРИНОЙ до 125 мм****Основные и соединительные размеры**

Roller mechanisms for strip feeding, maximum width 125 mm.  
Basic and coupling dimensions

**ГОСТ  
21141-84**

Взамен ГОСТ 21141-75

ОКП 39 6190

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1984 г. № 4844 срок введения установлен

с 01.01.86

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

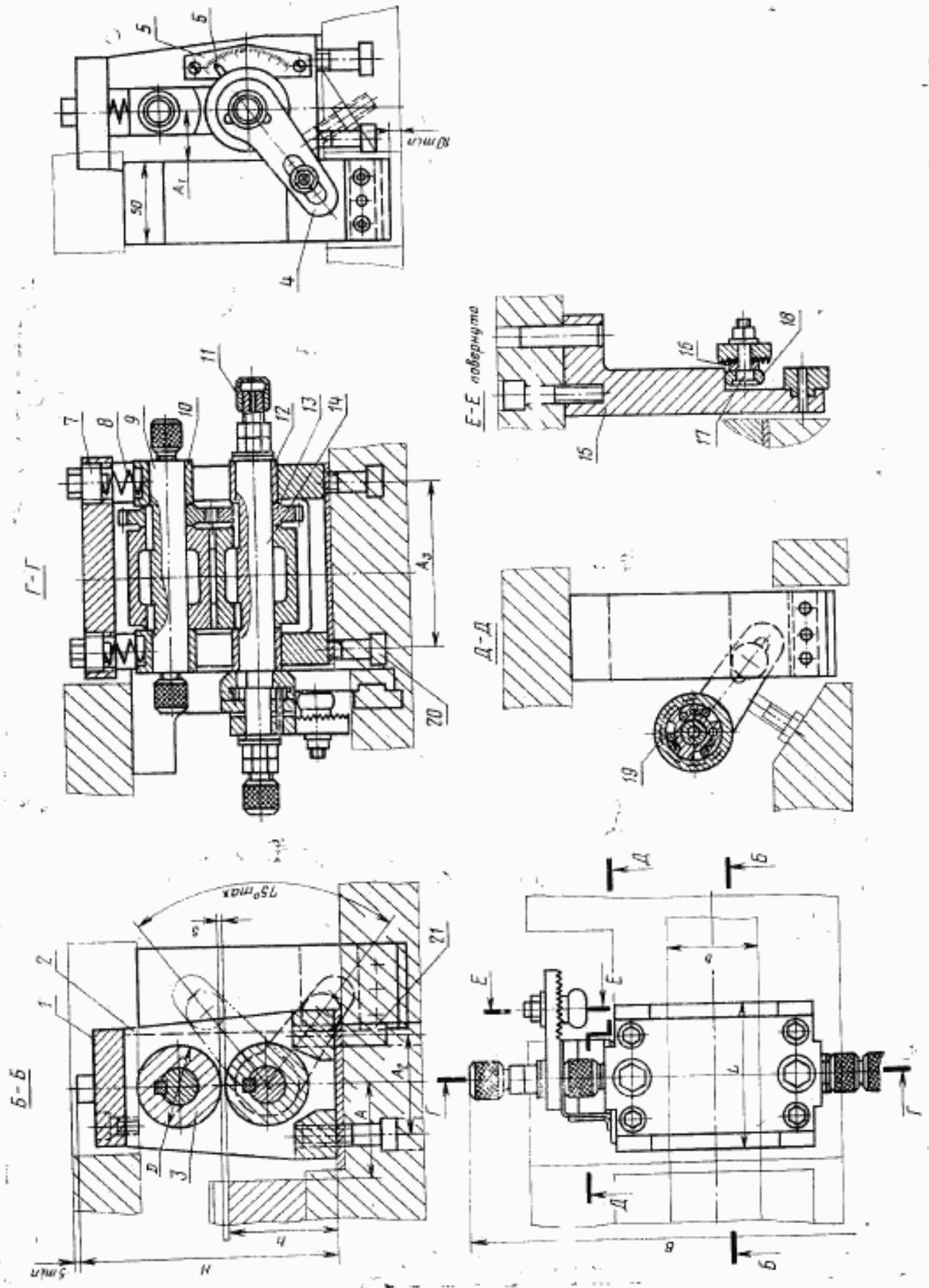
1. Основные и соединительные размеры валковых механизмов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1985



1—крышка; 2—корпус; 3—валок; 4—рычаг; 5—шкала; 6—указатель; 7—пробка; 8—пружина по ГОСТ 18733-80; 9—верхняя водопища; 11—масленка; 12—нижний водопищик; 13—шестерня; 14—шестерня; 15—тыча; 16—штырь; 17—шайба; 18—ролик; 19—обгонная муфта; 20—винт по ГОСТ 11738-84; 21—штифт по ГОСТ 3128-70

Размеры, мм

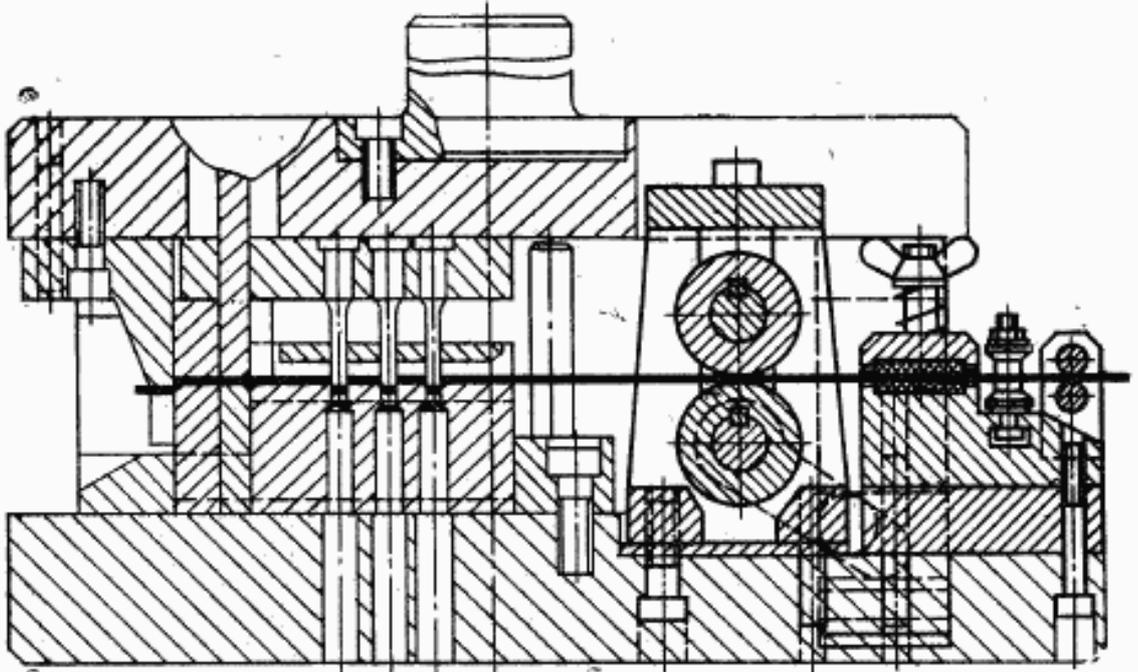
| Размеры штампуемого материала |                | Диаметр валков D | Наибольший шаг подвеса | Точность шага подвеса | Габариты механизма |     |      | Установочные размеры |    |                |                |                |
|-------------------------------|----------------|------------------|------------------------|-----------------------|--------------------|-----|------|----------------------|----|----------------|----------------|----------------|
| s                             | b              |                  |                        |                       | B                  | L   | H    | h                    | A  | A <sub>1</sub> | A <sub>2</sub> | A <sub>3</sub> |
| От 0,5 до 1,0                 | До 56          | 50               | 32                     | 266                   | 90                 | 153 | 67,0 | 50                   | 28 | 64             | 94             |                |
| Св. 1,0 до 2,0                |                | 49               |                        |                       |                    |     |      |                      |    |                |                |                |
| От 0,5 до 1,0                 | Св. 56 до 100  | 70               | 46                     | 270                   | 110                | 188 | 82,0 | 60                   | 32 | 81             | 96             |                |
| Св. 1,0 до 2,0                |                | 69               |                        |                       |                    |     |      |                      |    |                |                |                |
| От 0,5 до 1,0                 | Св. 100 до 125 | 50               | 32                     | 312                   | 90                 | 153 | 67,0 | 50                   | 32 | 64             | 94             |                |
| Св. 1,0 до 2,0                |                | 49               |                        |                       |                    |     |      |                      |    |                |                |                |
| От 0,5 до 1,0                 |                | 70               | 46                     | 328                   | 110                | 188 | 82,0 | 60                   | 38 | 84             | 96             |                |
| Св. 1,0 до 2,0                |                | 69               |                        |                       |                    |     |      |                      |    |                |                |                |
| От 0,5 до 1,0                 |                | 50               | 32                     | 347                   | 90                 | 153 | 67,0 | 50                   | 32 | 64             | 94             |                |
| Св. 1,0 до 2,0                |                | 49               |                        |                       |                    |     |      |                      |    |                |                |                |
| От 0,5 до 1,0                 |                | 70               | 46                     | 351                   | 110                | 188 | 82,0 | 60                   | 38 | 84             | 96             |                |
| Св. 1,0 до 2,0                |                | 69               |                        |                       |                    |     |      |                      |    |                |                |                |

2. Примеры применения валковых механизмов даны в справочном приложении 1.

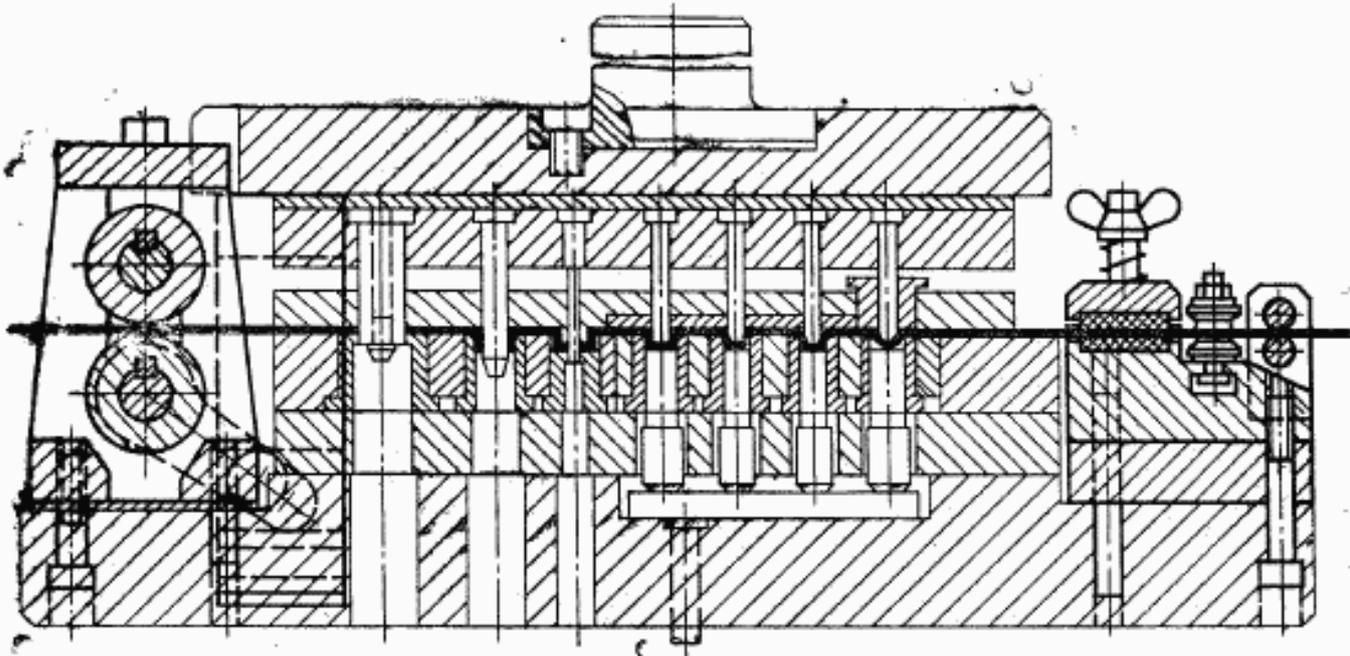
3. Пример применения устройства для подвеса верхнего валка и освобождения зажатой ленты в случае наличия в штампе специальных ловителей дан в справочном приложении 2.

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ВАЛКОВЫХ МЕХАНИЗМОВ

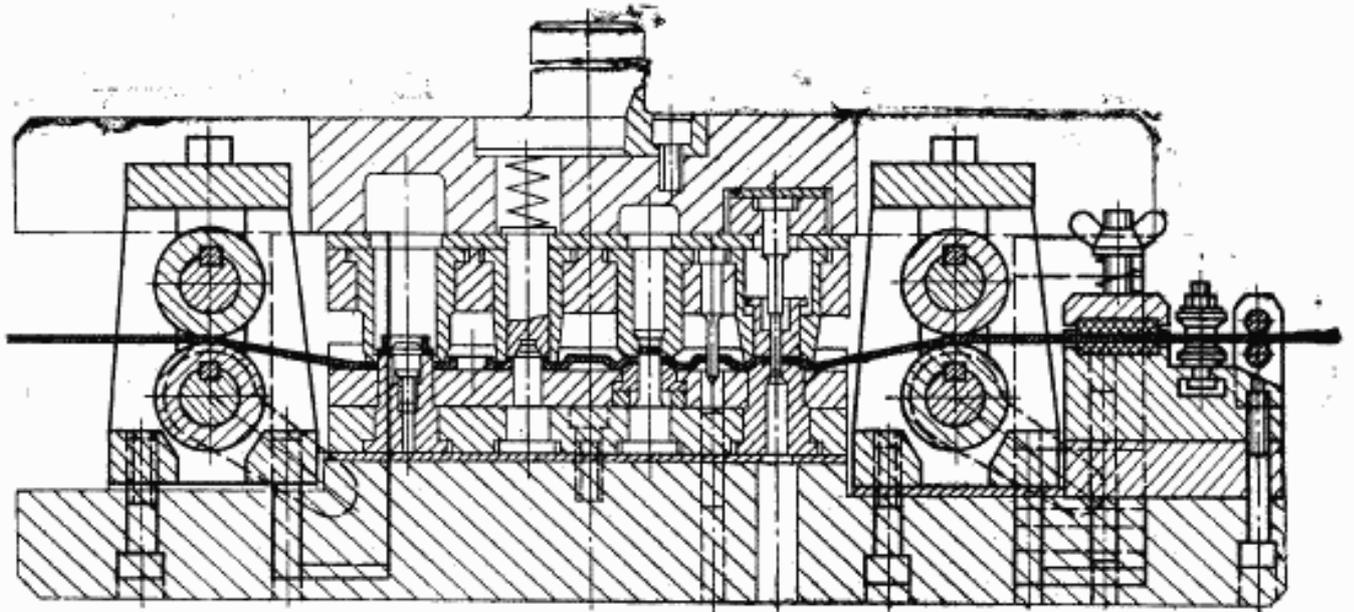
А. Механизм толкающего типа



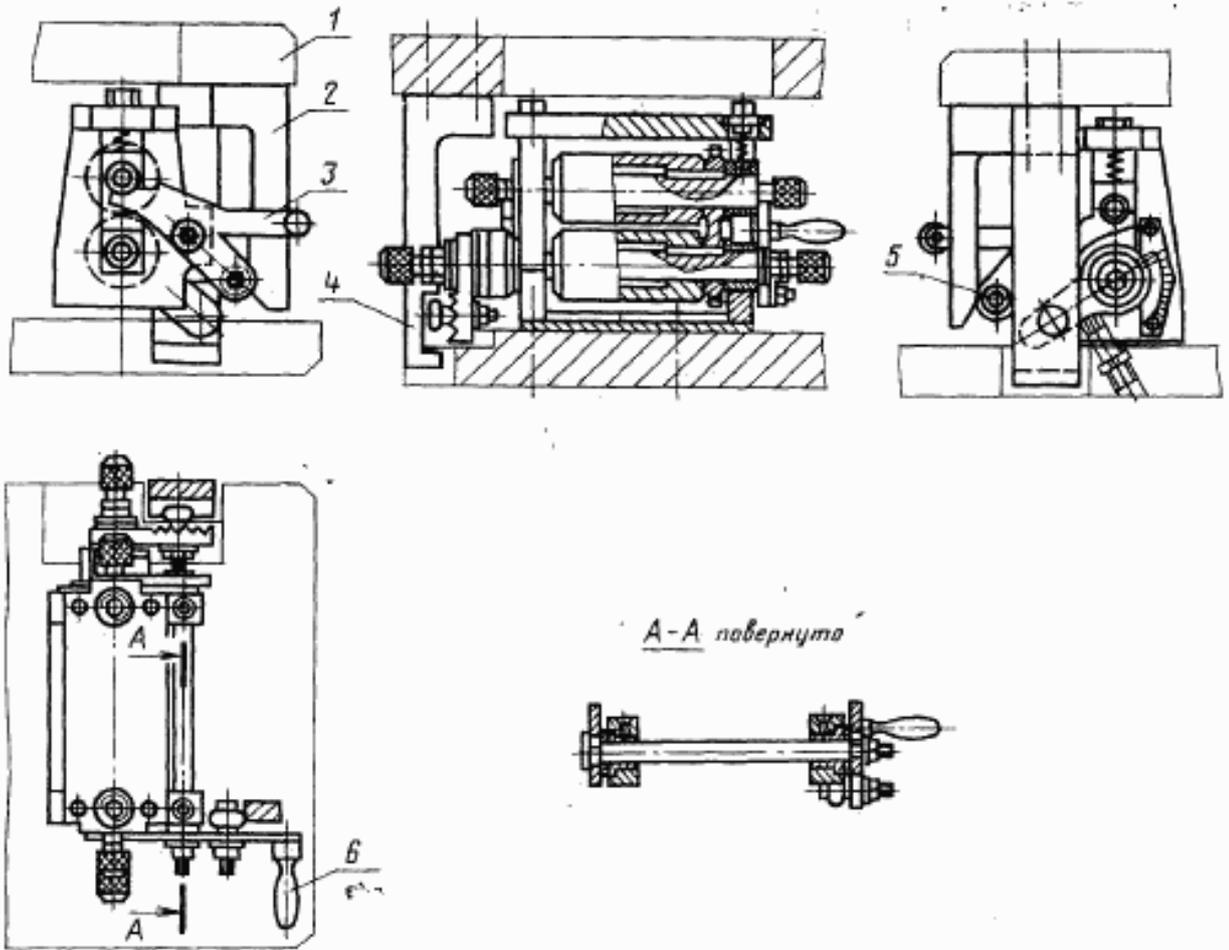
Б. Механизм тянущего типа



## В. Механизм двухстороннего действия



ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПОДЪЕМА ВЕРХНЕГО ВАЛКА И ОСВОБОЖДЕНИЯ ЗАЖАТОЙ ЛЕНТЫ В СЛУЧАЕ НАЛИЧИЯ В ШТАМПЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ЛОВИТЕЛЕЙ



1—верхняя плита; 2—клин для отжима рычага; 3—рычаг для подъема валка; 4—тяги; 5—ролик; 6—рукоятка