

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ОПОК РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ
1000×800 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ
С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ**

Конструкция и размеры

Steel pattern plates for moulding boxes having inside dimensions 1000×800 mm
for moulding foundry machines with turn of half mould without squeezing.
Design and dimensions

**ГОСТ
20115—74**

Взамен
МН 3271—62

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 августа 1974 г. № 2023 срок
действия установлен

с 01.01 1976 г.

до 01.01 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

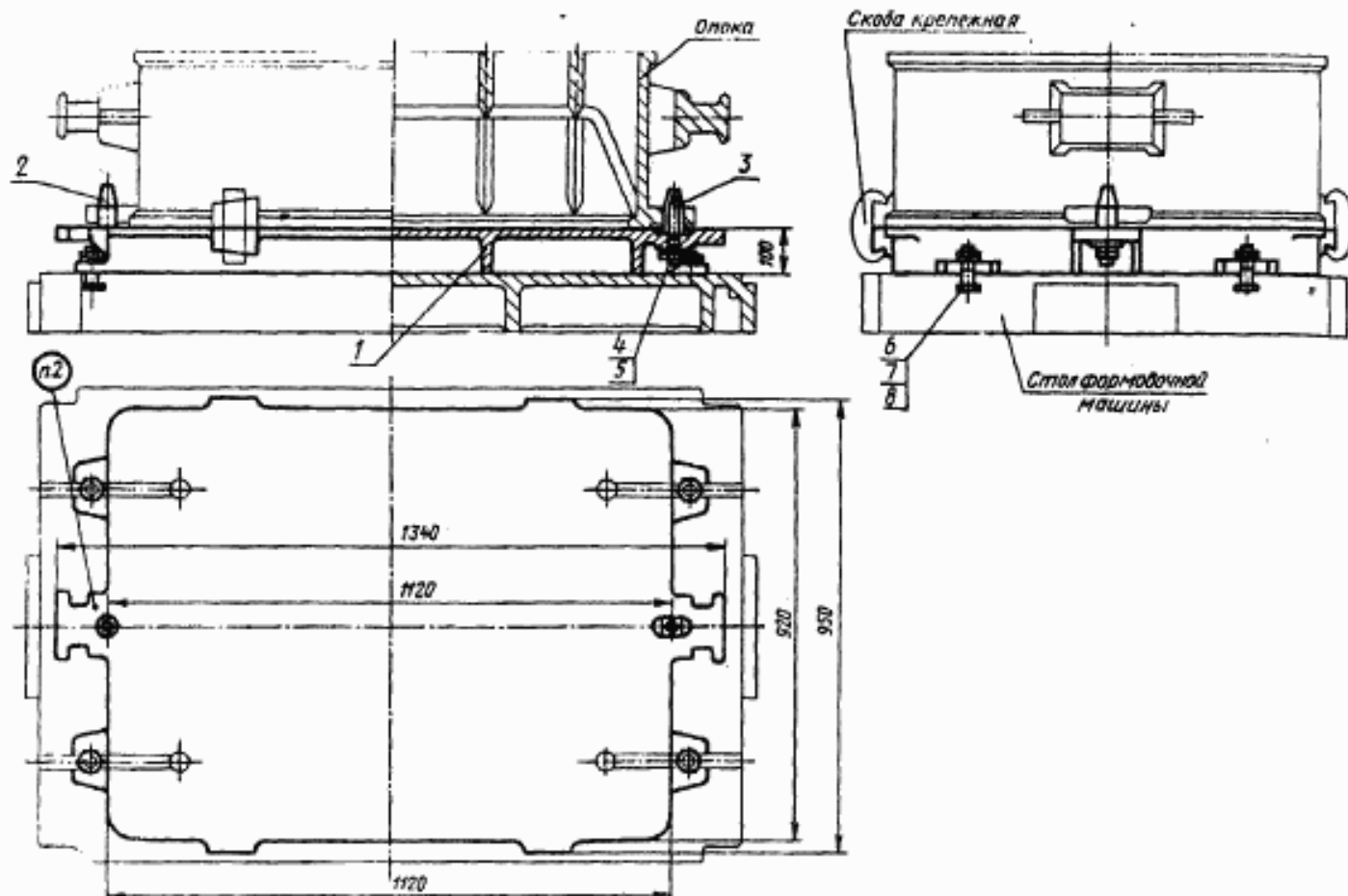


8
GOST
СТАНДАРТЫ

Зак. 1863

ГОСТ 20115-74, Плиты модельные стальные для опок размерами в свету 1000x800 мм на формовочные литейные машины с поворотом полуформы
Steel pattern plates for moulding boxes having inside dimensions 1000x800 mm for moulding foundry machines with turn of half mould without squeezing. Design

113



Теоретическая масса — 173 кг

1—плита 0280-1631/001 (кол. 1); 2—штырь центрирующий 0290-2505 по ГОСТ 20122-74 (кол. 1); 3—штырь направляющий 0290-2555 п. ГОСТ 20122-74 (кол. 1); 4—шайба 16.65Г.05 по ГОСТ 6402-70 (кол. 2); 5—гайка М16.6.05 по ГОСТ 5927-70 (кол. 2); 6—болт М30Х70.8А.05 по ГОСТ 7808-70 (кол. 4); 7—гайка М20.6.05 по ГОСТ 5927-70 (кол. 4); 8—шайба 20.65Г.05 по ГОСТ 6402-70 (кол. 4).

Черт. 1

Условное обозначение модельной плиты:

Плита модельная 0280-1631 ГОСТ 20115—74

2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
3. Конструкция и размеры плит (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2.

Изменение № 1 ГОСТ 20115—74 Плиты модельные стальные для опок размерами в свету 1000×800 мм на формовочные литейные машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81 № 2770 срок введения установлен

с 01.10.81

Пункт 1. Чертеж 1. Подрисовочная подпись. Заменить обозначение болта (поз. 6): М20×70.66.05 по ГОСТ 7808—70 на 7002—2585 по ГОСТ 13152—67.

(Продолжение см. стр. 110)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20115—74)

Пункты 1, 3. Чертежи 1, 2. Заменить слова: «Теоретическая масса» на «Масса, не более».

Пункт 3. Чертеж 2. Заменить обозначение: A_2 на Н8.

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

(ИУС № 8 1981 г.)
