

КОЛОНКИ СТУПЕНЧАТЫЕ ДЛЯ СМЕННЫХ  
ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

## Конструкция и размеры

Guide posts with shoulders for changeable sheet  
stamping dies.

Construction and dimensions

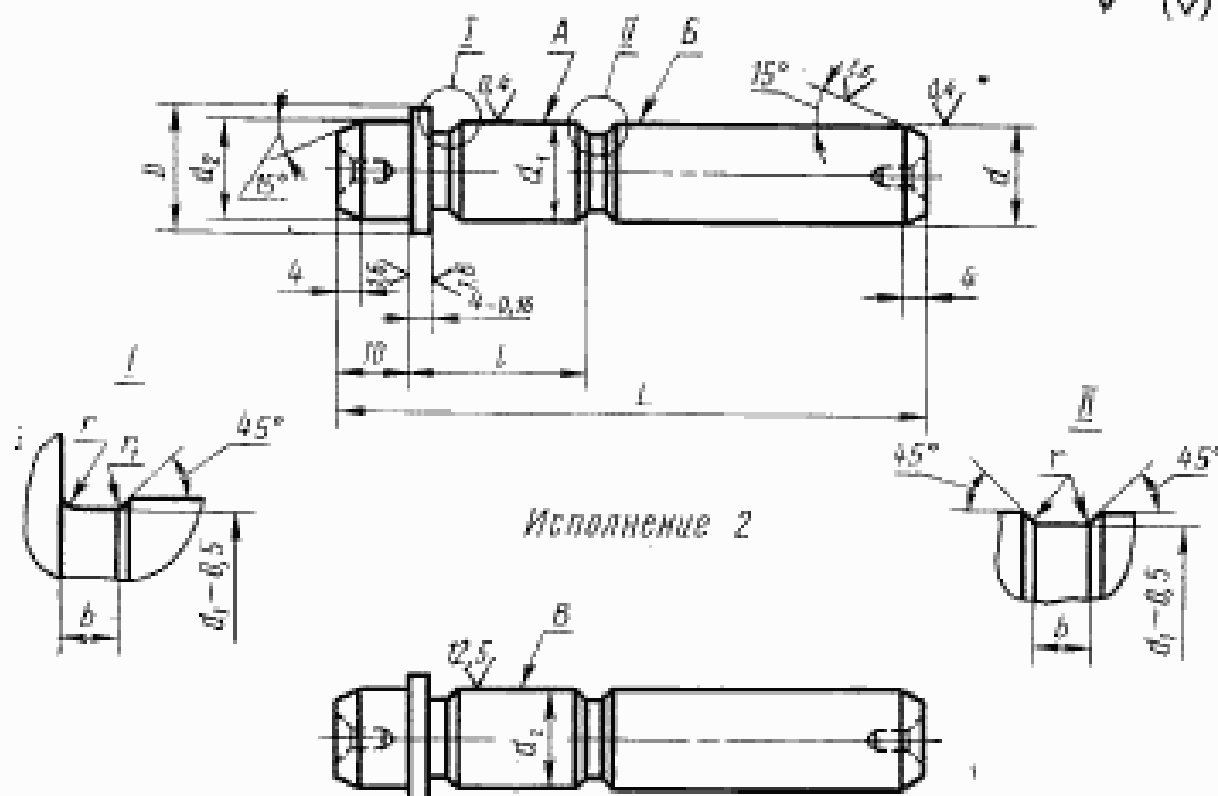
ГОСТ  
18719-73\*Взамен  
МН 1931-61  
в части  
исполнения 2Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 16 мая 1973 г. № 1249 срок действия установлен  
с 01.07.74

Проверен в 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ступенчатых колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1

6,3  
✓ (M)

Исполнение 2

\* Для колонок с предельным отклонением диаметра  $d$  по С, параметр шероховатости поверхности  $Ra \leq 0,160$  мкм.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (май 1985 г.) с Изменением № 1, 2, утвержденными  
в мае 1983 г., декабре 1984 г. (ИУС 8-81, 3-84)

## Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяе- мость колонок с пред. откл. диаметра $d$		Исполнение	$d$ (пред. откл. по h5 и h6)	$d_1$ (пред. откл. по r6)	$d_2$	$D$ (пред. откл. по b12)	$L$	$l$	$b$	$r$	$r_1$	Масса, кг
	по h5	по h6											
1030-3051			1	8	8	8	12	67	20				0,029
1030-3052			2		—			—					
1030-3053			1		8			71					0,030
1030-3054			2		—			—					
1030-3055			1		8			75					0,032
1030-3056			2		—			—					
1030-3057			1	10	8	10	14	80	25	2	0,5	0,3	0,034
1030-3058			2		—			—					
1030-3059			1		10			67					0,044
1030-3061			2		—			—					
1030-3062			1		10			71					0,046
1030-3063			2		—			—					
1030-3064			1	12	10	12	16	75	25	3	1,0	0,5	0,049
1030-3065			2		—			—					
1030-3066			1		10			80					0,052
1030-3067			2		—			—					
1030-3068			1		10			85					0,055
1030-3069			2		—			—					
1030-3071			1	14	10	14	18	90	25	3	1,0	0,5	0,058
1030-3072			2		—			—					
1030-3073			1		12			80					0,074
1030-3074			2		—			—					
1030-3075			1		12			85					0,078
1030-3076			2		—			—					
1030-3077			1	14	12	14	18	90	25	3	1,0	0,5	0,082
1030-3078			2		—			—					
1030-3079			1		12			95					0,086
1030-3081			2		—			—					
1030-3082			1		14			85					0,106
1030-3083			2		—			—					
1030-3084			1	14	14	14	18	90					0,112
1030-3085			2		—			—					

Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяемость колонок с пред. откл. диаметра $d$		Исполнение	$d$ (пред. откл. по h5 и h6)	$d_1$ (пред. откл. по r6)	$d_2$	$D$ (пред. откл. по h12)	$L$	$l$	$b$	$r$	$r_1$	Масса, кг
	По h5	По h6											
1030-3086			1	14	14	14	18	95	25				0,118
1030-3087			2		—			—					
1030-3088			1		14			100					0,124
1030-3089			2		—			—					
1030-3091			1		14			105		32			0,130
1030-3092			2		—			—		—			
1030-3093			1	16	16	16	20	90	25	3	1,0	0,5	0,146
1030-3094			2		—			—					
1030-3095			1		16			95					0,154
1030-3096			2		—			—					
1030-3097			1		16			100					0,162
1030-3098			2		—			—					
1030-3099			1		16			105		32			0,170
1030-3101			2		—			—		—			

Пример условного обозначения колонки размера  $d=8$  мм,  $l=20$  мм,  $L=67$  мм, исполнения 1 с предельным отклонением диаметра  $d$  по h5:

*Колонка 1030-3051-h5 ГОСТ 18719—73*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

3. На поверхности В колонок должна быть винтовая канавка глубиной 0,2 . . . 0,3 мм с шагом 1,0 . . . 1,6 мм. Угол профиля канавки 60° . . . 90°.

4. Твердость — HRC<sub>2</sub> 55 . . . 59.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Допускается изготовление колонок из других марок сталей с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У8А.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих — по H14, охватываемых — по h14, прочих — по  $\pm \frac{IT14}{2}$

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74, форма В.

8. Нецилиндричность поверхностей А и Б — не более 0,005 мм.

9. Радиальное биение поверхностей А и Б относительно оси — не более 0,010 мм.

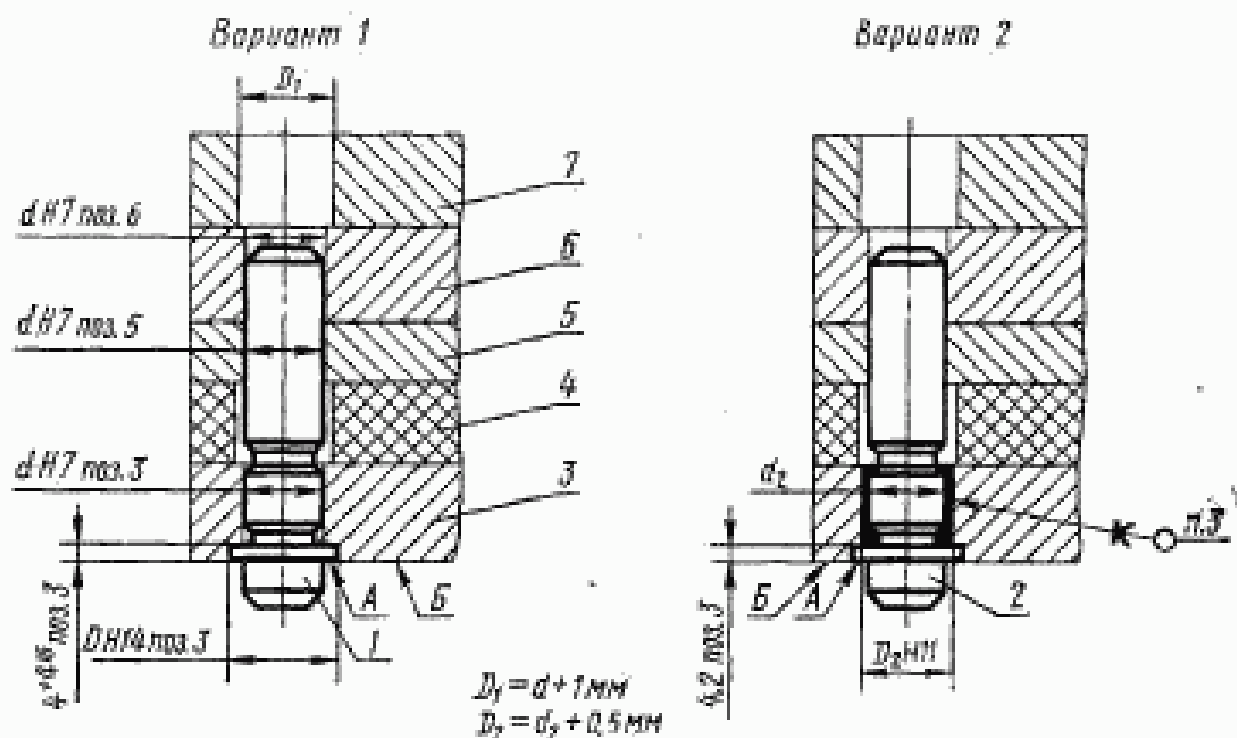
10. Маркировать: обозначение колонки, обозначение класса точности, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке для партии.

11. Методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 13130—83.

12. Примеры применения ступенчатых колонок в сменных разделительных штампах совмещенного действия приведены в рекомендуемом приложении.

## ПРИЛОЖЕНИЕ Рекомендуемое

### ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СТУПЕНЧАТЫХ КОЛОНОК В СМЕННЫХ РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ШТАМПАХ СОВМЕЩЕННОГО ДЕЙСТВИЯ



## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 18717—73	Плиты для сменных разделительных штампов листовой штамповки (заготовки). Конструкция и размеры . . .	3
ГОСТ 18718—73	Колонки для сменных штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры . . . . .	26
ГОСТ 18719—73	Колонки ступенчатые для сменных штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры . . . . .	32

Редактор *В. Н. Шалаева*  
Технический редактор *В. Н. Тршкова*  
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 27.09.84 Подп. в печ. 21.08.85 2,25 усл. ш. л. 2,38 усл. кр.-отт. 1,83 уч.-изд. л.  
Тир. 10 000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тел. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 102

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международная	русское

## ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

## ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Наименование	Единица		Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
		международная	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$\text{с}^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$\text{м} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$\text{м}^{-1} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$\text{с} \cdot \text{А}$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$\text{м}^{-2} \cdot \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^4 \cdot \text{А}^2$
Электрическое сопротивление	ом	$\Omega$	Ом	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$\text{м}^{-2} \cdot \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^3 \cdot \text{А}^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$\text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$\text{м}^{-2} \cdot \text{кд} \cdot \text{ср}$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$\text{с}^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грей	Gy	Гр	$\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$