ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

НАКОНЕЧНИКИ К ВЫТАЛКИВАТЕЛЯМ БЛОКОВ СМЕННЫХ РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЯ ШТАМПОВКИ

Конструкция и размеры

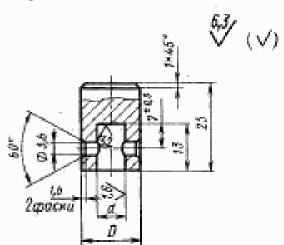
ГОСТ 17667—72*

Snouts for ejector pins of units for changeable sheet stamping cutting dies.

Construction and dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 апреля 1972 г. № 885 срок введения установлен с 01.07.73

 Конструкция и размеры наконечников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное.

Перепечатка воспрещена

 Переиздание (март 1994 г.) с Изменением № 1, итвержденным в марте 1981 г. (ИУС 6—81).

Размеры, мм

Обозначение маконечников	D	d H9	Масса, яг
1034-0481	12	5	0,019
1034-0482	16	8	0,032
1034-0483	20	.10	0,052
1034-0484	25	-14	0,078

Пример условного обозначения наконечника размером D=12 мм:

Наконечник 1034-0481 ГОСТ 17667---72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

- Материал сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.
- Твердость 41,5... 46,5 HRC₂.
 Измененная редакция, Изм. № 1).
- Остальные технические требования по ГОСТ 17671—72.
- Маркировать: обозначение наконечника, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя на прикрепленных к наконечникам бирках.