

**ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ КРУГЛЫЕ ПАКЕТОВ
ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ ДЛЯ
РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ОПЕРАЦИЙ**

Конструкция и размеры

Plate blanks round of die sets for sheet stamping
dies for dividing operations.
Construction and dimensions

**ГОСТ
15862-81**

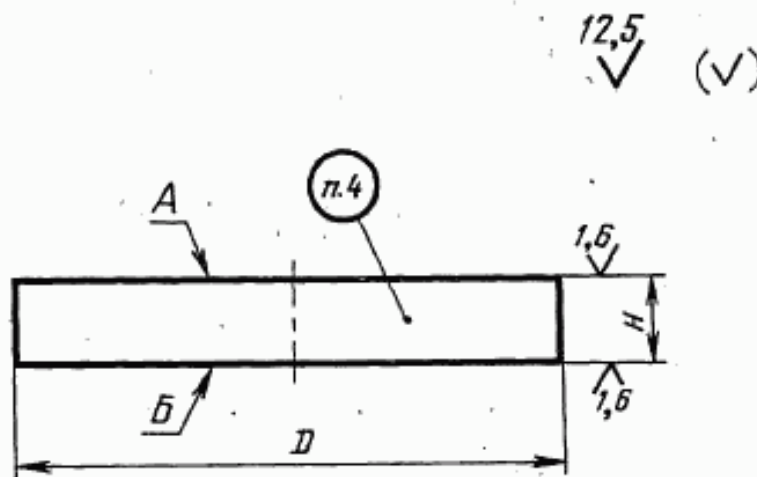
Взамен
ГОСТ 15862-70

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 марта 1981 г. № 1565 срок действия установлен

с 01.01. 1982 г.
до 01.01. 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры круглых плит-заготовок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное



Перепечатка воспрещена

148



Размеры в мм

Обозначение плиты-заготовки	Применяемость	<i>D</i>	<i>H</i>	Масса, кг
1025-0151		50	4	0,06
1025-0152			6	0,09
1025-0153			8	0,12
1025-0154			10	0,15
1025-0155			12	0,19
1025-0156			16	0,25
1025-0157			20	0,31
1025-0158		63	4	0,10
1025-0159			6	0,14
1025-0160			8	0,19
1025-0161			10	0,23
1025-0162			12	0,28
1025-0163			16	0,38
1025-0164			20	0,46
1025-0165		80	4	0,16
1025-0166			6	0,24
1025-0167			8	0,32
1025-0168			10	0,40
1025-0169			12	0,47
1025-0170			16	0,63
1025-0171			20	0,79
1025-0172		100	25	0,99
1025-0173			6	0,37
1025-0174			8	0,49
1025-0175			10	0,62

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение плиты-заготовки	Применяемость	<i>D</i>	<i>H</i>	Масса, кг
1025-0176		100	12	0,74
1025-0177			16	0,99
1025-0178			20	1,23
1025-0179			25	1,54
1025-0180			28	1,73
1025-0181			32	1,97
1025-0182		125	6	0,58
1025-0183			8	0,77
1025-0184			10	0,96
1025-0185			12	1,16
1025-0186			16	1,54
1025-0187			20	1,93
1025-0188			25	2,41
1025-0189			28	2,70
1025-0190			32	3,08
1025-0191		140	8	0,97
1025-0192			10	1,21
1025-0193			12	1,45
1025-0194			16	1,93
1025-0195			20	2,42
1025-0196			25	3,02
1025-0197			28	3,38
1025-0198			32	3,87
1025-0199			36	4,35

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение плиты-заготовки	Применяемость	D	H	Масса, кг
1025-0200		140	40	4,84
1025-0201		160	8	1,26
1025-0202			10	1,58
1025-0203			12	1,89
1025-0204			16	2,53
1025-0205			20	3,16
1025-0206			25	3,95
1025-0207			28	4,42
1025-0208			32	5,05
1025-0209			36	5,68
1025-0210			40	6,31
1025-0211		180	8	1,60
1025-0212			10	2,00
1025-0213			12	2,40
1025-0214			16	3,20
1025-0215			20	4,00
1025-0216			25	4,99
1025-0217			28	5,59
1025-0218			32	6,39
1025-0219			36	7,19
1025-0220			40	7,99
1025-0221		200	8	1,97
1025-0222			10	2,47
1025-0223			12	2,96

151

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение плиты-заготовки	Применяемость	D	H	Масса, кг
1025-0224		200	16	3,95
1025-0225			20	4,93
1025-0226			25	6,17
1025-0227			28	6,91
1025-0228			32	7,89
1025-0229			36	8,88
1025-0230			40	9,87
1025-0231		220	8	2,39
1025-0232			10	2,98
1025-0233			12	3,58
1025-0234			16	4,77
1025-0235			20	5,97
1025-0236			25	7,46
1025-0237			28	8,36
1025-0238			32	9,55
1025-0239			36	10,74
1025-0240			40	11,94
1025-0241			45	13,43
1025-0242			50	14,92
1025-0243		250	8	3,08
1025-0244			10	3,85
1025-0245			12	4,62
1025-0246			16	6,17
1025-0247			20	7,71

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение плиты-заготовки	Применяемость	<i>D</i>	<i>H</i>	Масса, кг
1025-0248		250	25	9,68
1025-0249			28	10,79
1025-0250			32	12,33
1025-0251			36	13,87
1025-0252			40	15,41
1025-0253			45	17,34
1025-0254			50	19,27
1025-0255		280	8	3,87
1025-0256			10	4,83
1025-0257			12	5,80
1025-0258			16	7,73
1025-0259			20	9,67
1025-0260			25	12,08
1025-0261			28	13,53
1025-0262			32	15,47
1025-0263			36	17,40
1025-0264			40	19,34
1025-0265			45	21,75
1025-0266			50	24,17
1025-0267		320	8	5,05
1025-0268			10	6,31
1025-0269			12	7,57
1025-0270			16	10,10
1025-0271			20	12,63

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение плиты-заготовки	Применяемость	<i>D</i>	<i>H</i>	Масса, кг
1025-0272		320	25	15,78
1025-0273			28	17,68
1025-0274			32	20,20
1025-0275			36	22,75
1025-0276			40	25,25
1025-0277			45	28,40
1025-0278			50	31,55
1025-0279		360	8	6,39
1025-0280			10	7,99
1025-0281			12	9,59
1025-0282			16	12,79
1025-0283			20	15,98
1025-0284			25	19,98
1025-0285			28	22,35
1025-0286			32	25,55
1025-0287			36	28,75
1025-0288			40	31,95
1025-0289			45	35,95
1025-0290			50	39,95
1025-0291		400	8	7,89
1025-0292			10	9,86
1025-0293			12	11,84
1025-0294			16	15,78
1025-0295			20	19,73

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение плиты-заготовки	Применяемость	<i>D</i>	<i>H</i>	Масса, кг
1025-0296		400	25	24,65
1025-0297			28	27,60
1025-0298			32	31,55
1025-0299			36	35,50
1025-0300			40	39,45
1025-0301			45	44,40
1025-0302			50	49,30
1025-0303			56	54,25
1025-0304			63	59,15

Пример условного обозначения круглой плиты-заготовки размерами $D=50$ мм, $H=4$ мм из стали марки Ст3:

Плита 1025-0151 — Ст3 ГОСТ 15862—81

То же, из стали марки 45:

Плита 1025-0151 — 45 ГОСТ 15862—81

2. Допуск параллельности поверхностей *A* и *B* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

3. Технические требования — по ГОСТ 15863—81.

4. Маркировать: обозначение плиты-заготовки, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.

5. Конструкция и размеры пакетов штампов совмещенного действия для разделительных операций приведены в рекомендуемом приложении.

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КРУГЛЫХ ПАКЕТОВ ШТАМПОВ СОВМЕЩЕННОГО
ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ОПЕРАЦИЙ**

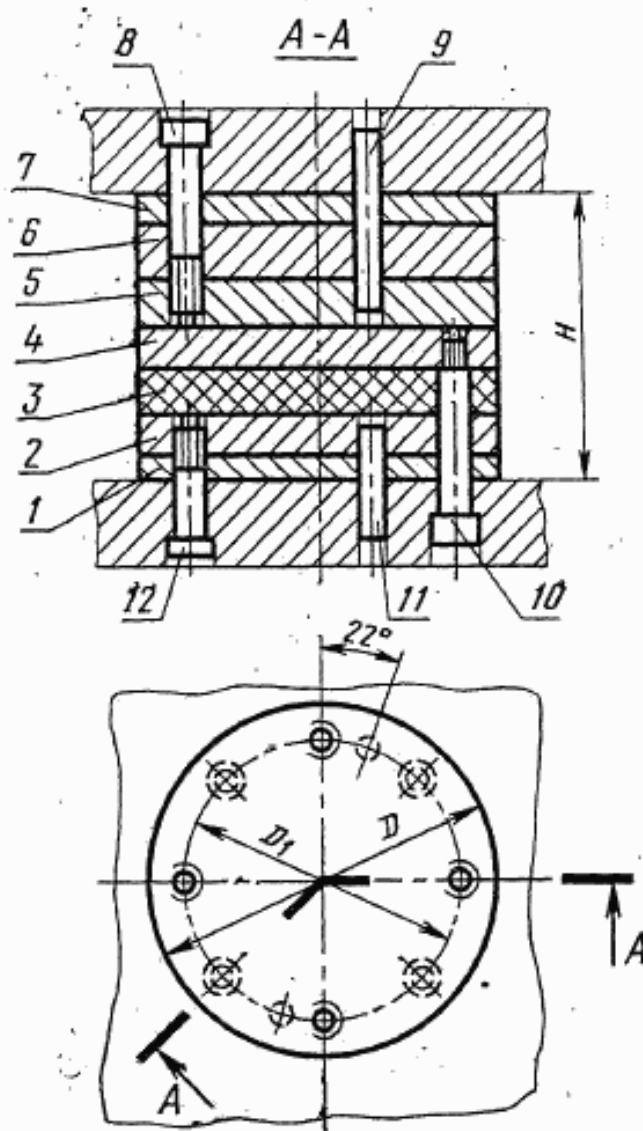


Таблица 1

мм

Основные размеры пакета			Основные размеры пакета		
<i>D</i>	<i>H</i>	<i>D</i> ₁	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>D</i> ₁
50	72	34	200	122	170
63	76	45	220	145	190
80	82	62	250	145	220
100	96	80	280	157	250
100	100	80	280	154	250
100	111	80	280	177	250
125	100	100	320	154	280
125	116	100	320	177	280
140	122	115	360	154	320
140	133	115	360	177	320
160	122	135	400	162	360
160	133	135	400	187	360
180	122	150	400	187	360
180	145	150	400	187	360

Таблица 2

Размеры в мм

Размеры пакета		Поз. 1 Плитка подкладная Кол. 1	Поз. 2 Пуансоно- держатель Кол. 1	Поз. 3 Прокладка резиновая Кол. 1	Поз. 4 Съемник Кол. 1	Поз. 5 Матрица Кол. 1	Поз. 6 Пуансоно- держатель Кол. 1	Поз. 7 Плитка подкладная Кол. 1
D	H	Размеры заготовки						
50	72	50×4	50×12	50×16	50×8	50×12	50×16	50×4
63	76	63×4	63×12	63×16	63×8	63×12 63×16	63×16	63×4
80	82	80×4	80×12	80×20	80×10	80×16	80×16	80×4
	96		80×16			80×20	80×20	80×6
100	100	100×6	100×16	100×20	100×12	100×20	100×20	100×6
	111		100×20				100×25	100×8
125	100	125×6	125×16	125×20	125×12	125×20	125×20	125×6
	116		125×20			125×25	125×25	125×8
140	122	140×8	140×20	140×20	140×16	140×25	140×25	140×8
	133					140×32		140×12
160	122	160×8	160×20	160×20	160×16	160×25	160×25	160×8
	133					160×32		160×12

159

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Размеры пакета		Поз. 11 Штифт по ГОСТ 3128—70 Кол. 2	Поз. 12		
			Кол. 3	Кол. 4	Кол. 6
Размеры пакета		Винт по ГОСТ 11738—72			
D	H	Обозначение			
50	72	4m6×30	M6×30.88	—	—
63	76	6m6×40	M6×35.88	—	—
80	82	6m6×45	—	M8×40.88	—
100	96	—	—	M10×45.88	—
100	100	8m6×50	—	M10×50.88	—
125	111	—	—	M10×55.88	—
125	100	8m6×60	—	—	—
140	116	—	—	—	—
140	122	—	—	—	—
160	133	10m6×70	—	—	—
160	122	—	—	—	—
160	133	—	—	—	—

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Размеры пакета		Поз. 1 Плитка подкладная Кол. 1	Поз. 2 Пуансоно- держатель Кол. 1	Поз. 3 Прокладка резиновая Кол. 1	Поз. 4 Съемник Кол. 1	Поз. 5 Матрица Кол. 1	Поз. 6 Пуансоно- держатель Кол. 1	Поз. 7 Плитка подкладная Кол. 1
D	H	Размеры заготовки						
		180×8	180×20	180×25	180×16	180×25	180×25	180×8
180	122							
	145							
200	122	200×8	200×20	200×25	200×16	200×25	200×25	200×8
	145							
220	157	220×8	220×20	220×25	220×20	220×32	220×32	220×8
	145							
250	157	250×8	250×20	250×25	250×20	250×32	250×32	250×8
	154							
280	177	280×8	280×25	280×32	280×20	280×40	280×32	280×12
	154							
320	177	320×8	320×25	320×32	320×20	320×40	320×32	320×12
	154							
360	177	360×8	360×25	360×32	360×20	360×32	360×32	360×12

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Размеры пакета	Поз. 8			Поз. 9 Штифт по ГОСТ 3128—70 Кол. 2	Поз. 10		
	Кол. 3	Кол. 4	Кол. 6		Кол. 3	Кол. 4	Кол. 6
Винт по ГОСТ 11738—72				Винт по ГОСТ 18786—73, ГОСТ 18787—73			
D	H	Обозначение					
180	122	M12×80.88	10m6×90	1092-0485	1092-0527		
	145	M12×90.88	10m6×110				
200	122	M12×80.88	10m6×90	1092-0534	1092-0536		
	145	M12×90.88	10m6×110				
220	157	M16×100.88	12m6×110	1092-0534	1092-0536		
	145	M16×110.88	12m6×120				
250	157	M16×100.88	12m6×110	1092-0534	1092-0536		
	154	M16×110.88	12m6×120				
280	177	M16×110.88	12m6×120	1092-0534	1092-0536		
	154	M16×120.88	12m6×120				
320	177	M16×110.88	12m6×120	1092-0534	1092-0536		
	154	M16×120.88	12m6×120				
360	177	M16×110.88	12m6×120	1092-0534	1092-0536		
	177	M16×120.88	12m6×120				

Продолжение табл. 2

Размеры в мм				
Размеры пакета		Поз. 11 Штифт по ГОСТ 3123—70 Кол. 2	Поз. 12	
			Кол. 3	Кол. 4
		Винт по ГОСТ 11738—72		
D		Обозначение		
180	122	10m6×70		M12×65.88
	145	10m6×80		M12×70.88
200	122	10m6×70		M12×65.88
	145	10m6×80		M12×70.88
220	157	12m6×80		M16×70.88
	145			
250	157			
	154	12m6×90		
280	177	12m6×100		
	154	12m6×90		M16×80.88
320	177	12m6×100		
	154			
360	177	12m6×110		M16×90.88

Продолжение табл. 2
Размеры в мм

Размеры пакета	Размеры заготовки						
	Поз. 1 Плитка подкладная Кол. 1	Поз. 2 Пуансоно- держатель Кол. 1	Поз. 3 Прокладка резиновая Кол. 1	Поз. 4 Съемник Кол. 1	Поз. 5 Матрица Кол. 1	Поз. 6 Пуансоно- держатель Кол. 1	Поз. 7 Плитка подкладная Кол. 1
D	H						
400	162	$\frac{400 \times 25}{400 \times 32}$	$\frac{400 \times 25}{400 \times 25}$	$\frac{400 \times 20}{400 \times 20}$	$\frac{400 \times 40}{400 \times 50}$	$\frac{400 \times 32}{400 \times 40}$	$\frac{400 \times 12}{400 \times 12}$
	187						

Продолжение табл. 2
Размеры в мм

Размеры пакета	Поз. 8			Поз. 9 Штифт по ГОСТ 3128—70 Кол. 2	Поз. 10		
	Кол. 3	Кол. 4	Кол. 6		Кол. 3	Кол. 4	Кол. 6
	Винт по ГОСТ 11738—72			Винт по ГОСТ 18786—73, ГОСТ 18787—73			
D	H			Обозначение			
400	162	—	—	$\frac{M16 \times 120.88}{M16 \times 130.88}$	12m6×120	—	
	187						
						1092-0536	

Обозначение

1092-0536

Продолжение табл. 2

Размеры в мм					
Размеры пакета		Поз. 11 Штифт по ГОСТ 3128-70 Кол. 2	Поз. 12		
			Кол. 3	Кол. 4	Кол. 6
			Винт по ГОСТ 11738-72		
		Обозначение			
D	H				
400	162	12m6×100	—	—	M16×90.88
	187	12m6×110			

доп. эк?

Изменение № 1 ГОСТ 15862—81 Плиты-заготовки круглые пакетов штампов листовой штамповки для разделительных операций. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.03.83 № 1471 срок введения установлен

с 01.08.83

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6330.

Приложение. Таблица 2. Графа «Поз. 10». Заменить ссылки и обозначения: ГОСТ 18786—73 на ГОСТ 18786—80, ГОСТ 18787—73 на ГОСТ 18787—80;

(Продолжение см. стр. 110)

1092—0314 на 1092—2082/035, 1092—0316 на 1092—2082/045, 1092—0317 на 1092—2082/050, 1092—0436 на 1092—2053/055, 1092—0441 на 1092—2053/070, 1092—0446 на 1092—2054/075, 1092—0485 на 1092—2055/075, 1092—0527 на 1092—2057/085, 1092—0534 на 1092—2057/100, 1092—0536 на 1092—2057/110.

(ИУС № 7 1983 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 15862—81 Плиты-заготовки круглые пакетов штампов листовой штамповки для разделительных операций. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.09.86 № 2634 срок введения установлен

с 01.03.87

Приложение. Таблица 2. Заменить ссылку: ГОСТ 11738—72 на ГОСТ 11738—84;

графы «Поз. 8» и «Поз. 12. Винт». Все обозначения винтов после обозначения диаметра резьбы дополнить полем допуска — 6g (например, М6—6gX X30.88).

(ИУС № 11 1986 г.)