

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ СТАЛЬНЫЕ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ РАЗМЕРАМИ
В СВЕТУ: ДЛИНОЙ 500 мм, ШИРИНОЙ 400 мм,
ВЫСОТОЙ 150; 200 мм**

**ГОСТ
14977-69**

Конструкция и размеры

Combined rectangular steel all-cast moulding boxes having inside dimensions:
length 500 mm, width 400 mm, height 150; 200 mm.
Construction and dimensions

Взамен
МН 1982-69

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1980 г. № 1062 срок введения установлен

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

с 01.

до 01.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые стальные прямоугольные опоки, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке.

Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке методом прессования под высоким удельным давлением.

2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

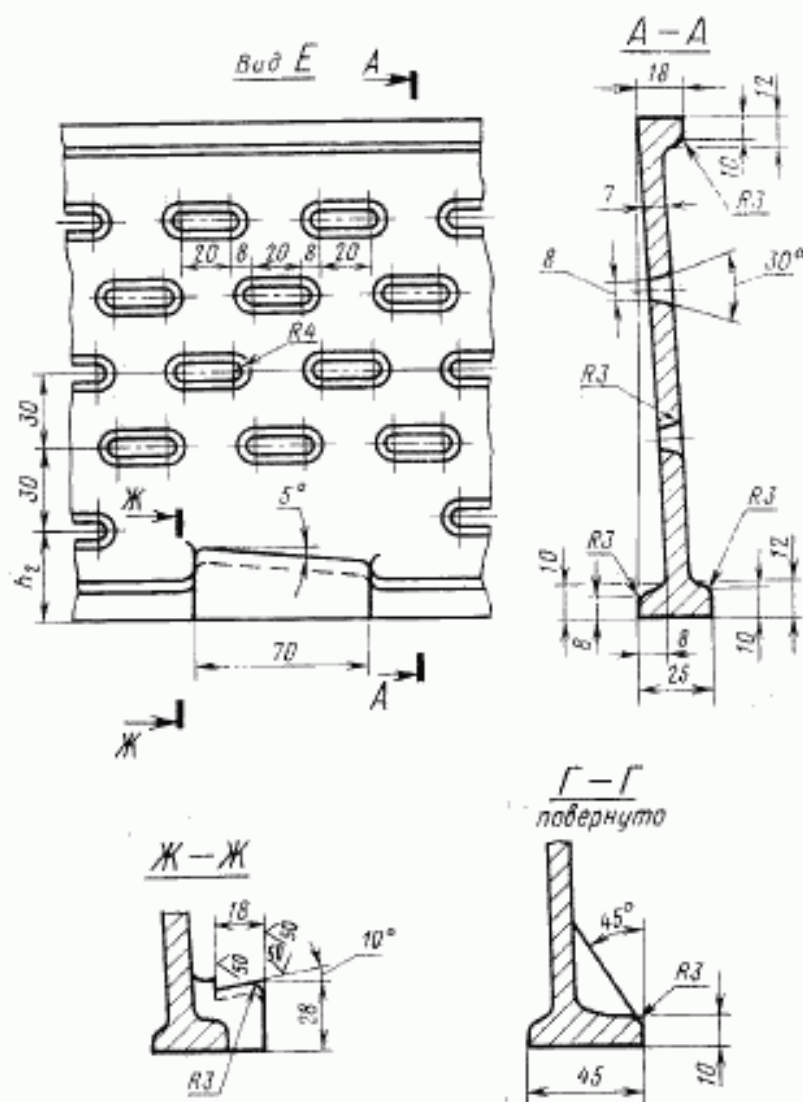
Перепечатка во

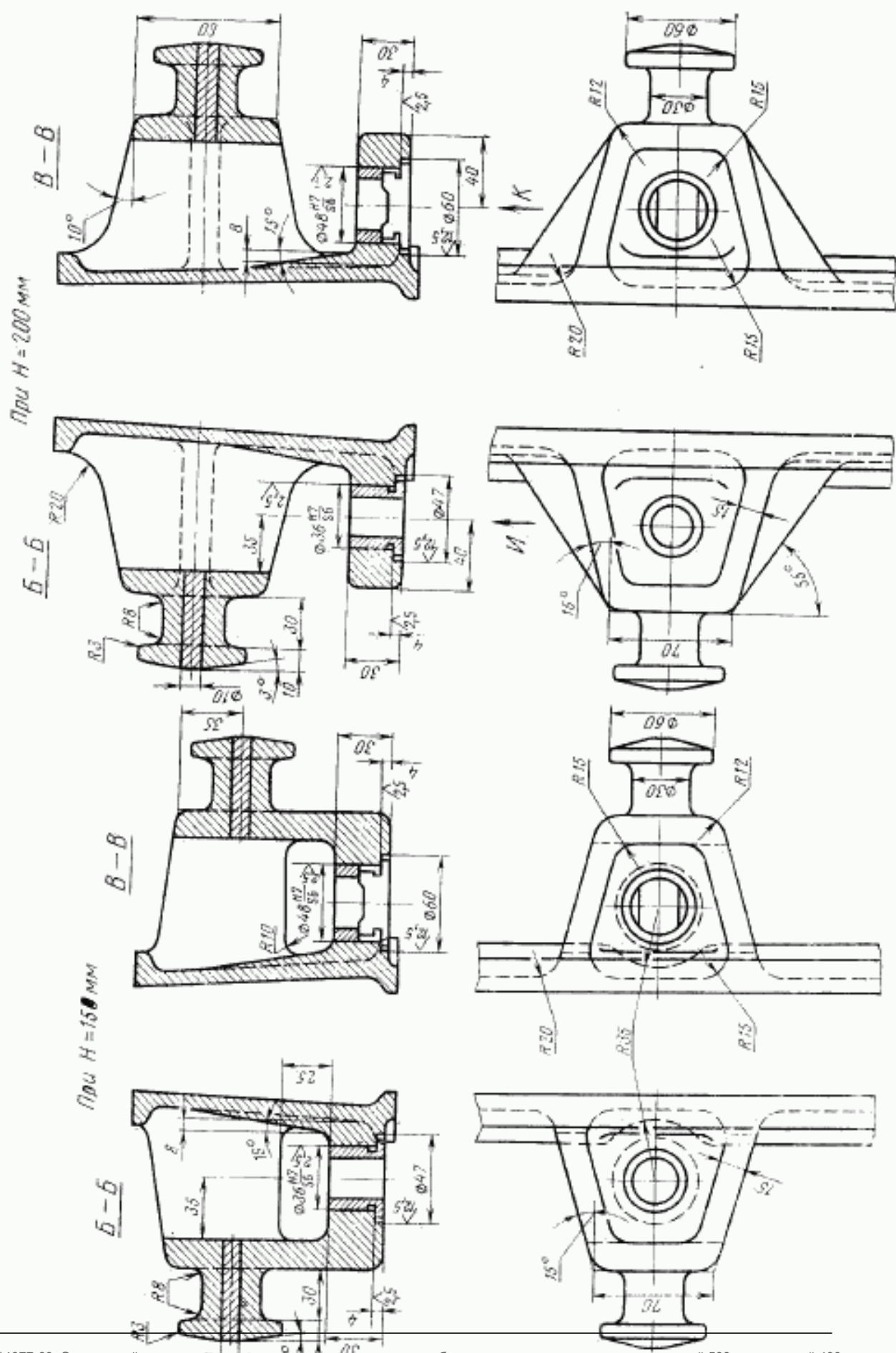
* Переиздание (апрель 1981 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июле 1980 г.

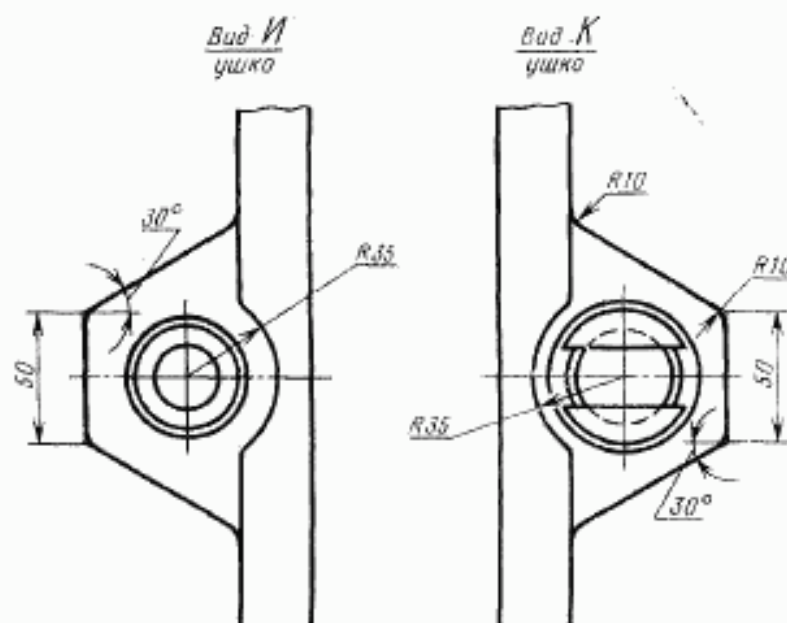
(ИУС 9-80).

GOST
СТАНДАРТ

ГОСТ 14977-69, Опоки литейные цельнолитые стальные прямоугольные комбинированные размерами в свету: длиной 500 мм, шириной 400 мм, высотой 150; 200 мм. Construction and dimensions







Размеры в мм

Обозначение опок	Применя- емость	<i>H</i> (пред. откл. $\pm 1,5$)	<i>a</i>	<i>a</i> ₁	<i>a</i> ₂	Количество рядов венти- ляционных отверстий	Масса, кг
0262-0051		150	80	75	30	4	30
0262-0052		200	120	100	40	5	36

Пример условного обозначения опоки $H=200$ мм:

Опока 0262-0052 ГОСТ 14977—69

3. По требованию заказчика допускается применение направляющей втулки 0290-1351 ГОСТ 15019—69.

4. Неуказанные радиусы — 5 мм.

5. В местах сопряжения цапф, ручек, ушек и платиков со стенками опок, а также на радиусах опок вентиляционные отверстия не делать.

6. Технические требования на опоки — по ГОСТ 8909—75.