

ГОСТ 14732—69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРИХВАТЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ ФАСОННЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва



ГОСТ 14732-69, Прихваты передвижные фасонные. Конструкция
Sliding swing clamps shaped. Design

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРИХВАТЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ ФАСОННЫЕ

ГОСТ
14732—69

Конструкция

Sliding swing clamps shaped.
Design

Взамен МН 383—60

МКС 25.060.20

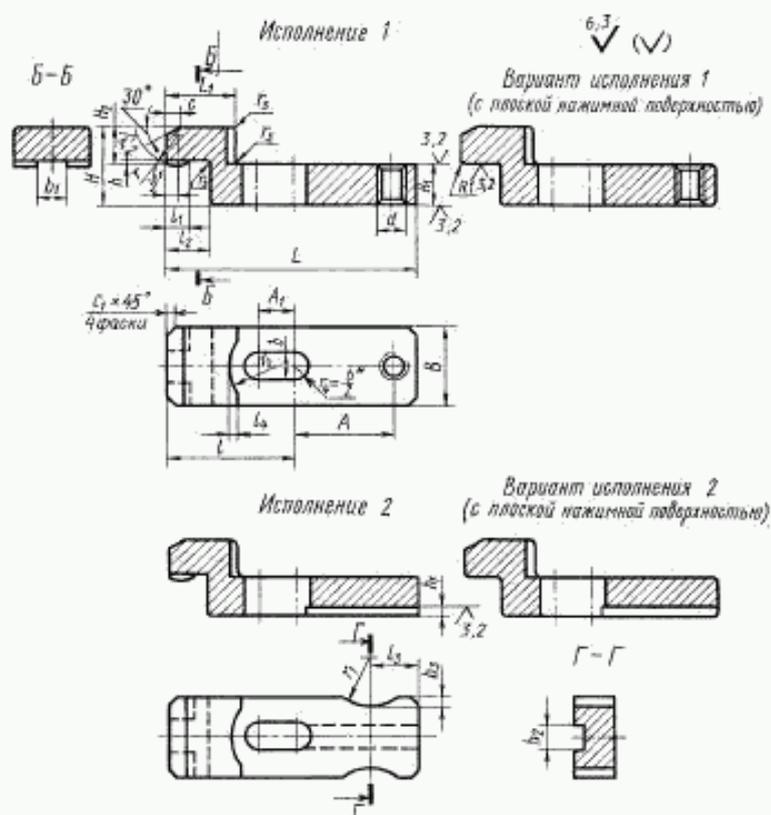
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1028

Настоящий стандарт распространяется на передвижные фасонные прихваты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры прихватов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (январь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г.
(ИУС 9—80, 7—89).

© ИПК Издательство стандартов, 2005

С. 2 ГОСТ 14732—69

Размеры в мм

Обозначение прихватов	Применение	Исполнение	Под стрелку диаметром	L	B	H	H ₁	H ₂	L ₁	A ±0,5	A ₁	a	b ₁	b	b ₂	b ₃	d	r	f ₁	f ₂	f ₃	Mасса, кг	
																							1
7011-0571	1	1	6	63	20	20	10	10	18	25	8	8	8	7	8	—	M6	32	6	10	—	2	0,098
7011-0572	2	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,5	12,5	1,6	0,092	
7011-0573	1	1	8	80	25	25	12	—	22	32	12	10	10	10	8	—	M8	40	—	—	—	0,175	
7011-0574	2	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16,0	16,0	—	0,161	
7011-0575	1	1	10	100	32	32	16	14	28	40	16	12	12	12	10	—	M8	50	8	16	—	0,374	
7011-0576	2	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16,0	16,0	2,5	0,356	
7011-0577	1	1	12	125	40	40	20	16	36	50	20	14	16	14	12	—	M10	63	10	20	—	0,735	
7011-0578	2	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20,0	20,0	—	0,708	
7011-0579	1	1	16	160	50	50	25	20	45	67	32	18	20	18	14	—	M12	80	12	25	—	1,279	
7011-0580	2	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20,0	20,0	—	1,205	
7011-0581	1	1	20	200	63	63	32	28	56	85	36	22	25	22	18	—	M16	100	16	32	—	1,895	
7011-0582	2	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,899	
7011-0583	1	1	24	250	80	80	40	32	70	110	40	26	32	26	22	—	Tr 20×4	120	—	—	—	5,672	
7011-0584	2	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25,0	25,0	—	1,807	
7011-0585	1	1	30	280	90	100	50	40	80	120	50	32	40	32	22	—	M20	140	—	—	—	5,676	
7011-0586	2	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25,0	25,0	—	5,522	
7011-0587	1	1	36	320	100	110	50	50	90	120	50	32	40	32	22	—	M24	160	—	—	—	7,367	
7011-0588	2	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,411	
7011-0589	1	1	36	320	100	110	50	50	90	120	50	32	40	32	22	—	Tr 26×5	140	—	—	—	7,153	
7011-0590	2	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25,0	25,0	—	11,452	

Пример условного обозначения фасонного передвижного прихвата исполнения 1, под стержень диаметром 20 мм размером $d = M16-6H$:

Прихват 7011-0581 ГОСТ 14732—69

То же, варианта прихвата исполнения 1:

Прихват 7011-0581 В ГОСТ 14732—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 40 ... 45 HRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81. Резьба трапецеидальная — по ГОСТ 24738—81. Поле допуска резьбы — 8H по ГОСТ 9562—81.

4, 5. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. **(Исключен, Изм. № 1).**

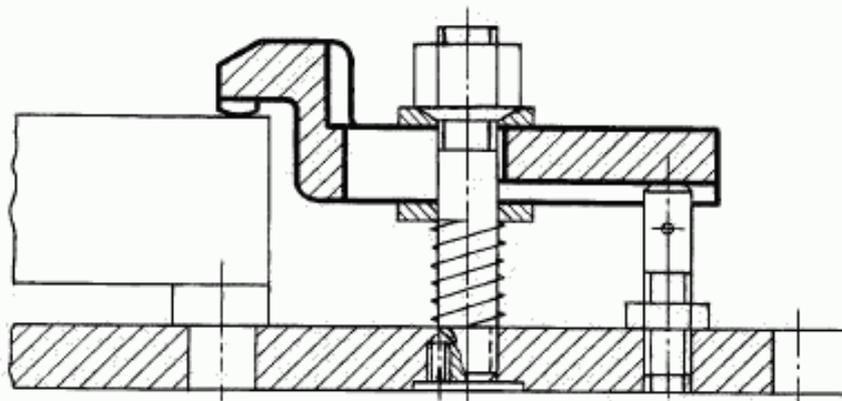
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии прихватов одного типоразмера.

10. Пример применения передвижных фасонных прихватов указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПЕРЕДВИЖНЫХ ФАСОННЫХ ПРИХВАТОВ



Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *В.И. Вареницова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.02.2005. Подписано в печать 28.03.2005. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,40. Тираж 188 экз. С 783. Зак. 180.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102