

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

## КОЖА

**Метод определения толщины покровной пленки****ГОСТ**

Leather. Method of determination the thickness of finish film

**938.9—69**МКС 59.140.30  
ОКСТУ 8609

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 мая 1969 г. № 534 дата введения установлена

с 01.01.70

Постановлением Госстандара СССР от 29.12.91 № 2374 снято ограничение срока действия;

Настоящий стандарт распространяется на хромовую кожу для верха и подкладки обуви, а также на галантерейную кожу, и устанавливает метод определения толщины покровной пленки кожи.

Стандарт предназначается для проведения исследовательских испытаний.

**1. ОТБОР ПРОБ**

1.1. Пробы отбирают по ГОСТ 938.0—75 со следующим дополнением. Пробы отбирают из участка кожи, предназначенного для физико-механических испытаний, расположенного рядом с образцами для определения предела прочности при растяжении.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И МАТЕРИАЛЫ**

2.1. Для определения толщины покровной пленки кожи должны применяться следующие аппаратура, реактивы и материалы:

весы по ГОСТ 24104—2001;

шкаф электрический сушильный с терморегулятором с нагревом до 150 °C;

эксикаторы по ГОСТ 25336—82;

стаканы для взвешивания (бюксы) типа СН по ГОСТ 25336—82 или алюминиевые диаметром 4—4,5 см с крышками;

ацетон по ГОСТ 2603—79;

бутилацетат по ГОСТ 8981—78;

формалин по ГОСТ 1625—89;

мыло по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

**3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ**

3.1. Для параллельных испытаний из отобранных проб вырезают по две полоски размером 2×10 см.

**4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ**

4.1. В случае применения покровного крашения эмульсионными пленкообразователями с закреплением и без закрепления нитрокрасками полоски кожи смачивают ватным тампоном с бахтармяной стороны ацетоном или бутилацетатом и переносят на стекло, смоченное растворителем,

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1981 г., сентябре 1986 г.  
(ИУС 9—81, 11—86).

## С. 2 ГОСТ 938.9—69

бахтармой к стеклу на 3—5 мин. Растворившееся покрытие осторожно счищают ланцетом, не задевая волокон кожи и выдавливая из пор поглощенную часть краски до полного оголения лица кожи, помещают в предварительно взвешенную блюксу, которую ставят в сушильный шкаф. Высушивание производят при 130 °С в течение 1 ч до постоянной массы.

В случае применения покрывного крашения эмульсионными пленкообразователями в комбинации с казеиновым покрытием сушку проводят при 100—105 °С.

4.2. В случае применения покрывного казеинового покрытия полоски кожи помещают в 5 %-ный раствор формалина в течение 1 мин. Затем образцы кожи свертывают и помещают в 0,25 %-ный раствор мыла на 30 мин при 50 °С. Покрывную пленку счищают ланцетом до полного оголения лица кожи и помещают в стакан. Ланцет периодически ополаскивают водой и сливают в стакан, в который помещена покрывная пленка. Содержимое стакана выпаривают и высушивают при 100—105 °С в течение 3 ч до постоянной массы.

## 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Толщину покрывной пленки  $T$  в мг/дм<sup>2</sup> вычисляют по формуле

$$T = \frac{m}{\sigma},$$

где  $m$  — масса высшенного покрытия в мг;

$\sigma$  — площадь образца кожи в дм<sup>2</sup>.

5.2. Результат определений подсчитывают с точностью до первого десятичного знака.