



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**СЛАНЦЫ ГОРЮЧИЕ
ПРИБАЛТИЙСКОГО БАСЕЙНА**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 7754—89

Издание официальное

БЗ 10—89/774

3 коп.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва



ГОСТ 7754-89, Сланцы горючие прибалтийского бассейна. Технические условия
Combustible shales of Baltic Basin. Specifications

СЛАНЦЫ ГОРЮЧИЕ ПРИБАЛТИЙСКОГО БАССЕЙНА

Технические условия

Combustible shales of Baltic Basin.
SpecificationsГОСТ
7754—89

ОКП 03 9320

Дата введения 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на горючие сланцы Прибалтийского бассейна.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Основные параметры и размеры

В зависимости от размера кусков сланцы подразделяют на классы: 25—125, 0—25, 0—125 и 0—300 мм.

По теплоте сгорания сланцы подразделяют на восемь групп:

1СК, 2СК, 3СК, 4СК — для класса 25—125 мм;

1С, 2С, 3С, 4С — для классов 0—25 мм, 0—125 мм и 0—300 мм.

1.2. Характеристики

1.2.1. По показателям качества сланцы должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1 и 2.

Таблица 1

Сланцы класса 25—125 мм

| Наименование показателей | Нормы для группы | | | |
|--|---------------------|----------------------------|---------------------------|--------------------------|
| | 1СК | 2СК | 3СК | 4СК |
| 1. Теплота сгорания Q_{gr} , МДж/кг (ккал/кг) | Св. 10,97 (2620) | 10,27—10,97 (2451—2620) | 9,50—10,26 (2291—2450) | 8,54—9,50 (2040—2290) |
| 2. Массовая доля общей влаги W_{gr} , %, не более | 12,0 | 12,0 | 12,0 | 12,0 |
| 3. Массовая доля кусков размером: | | | | |
| более 125 мм, %, не более | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 |
| (максимальный размер куска не должен превышать 200 мм) | | | | |
| менее 25 мм, %, не более | 7,0 | 7,0 | 7,0 | 7,0 |

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990

Сланцы классов 0—25, 0—125 и 0—300 мм

| Наименование показателей | Нормы для группы | | | |
|--|--------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1С | 2С | 3С | 4С |
| 1. Теплота сгорания Q^r , МДж/кг (ккал/кг) | Св. 8,79 (2100) | 7,80—8,79 (1861—2100) | 7,30—7,79 (1741—1860) | 6,28—7,29 (1500—1740) |
| 2. Массовая доля общей влаги W^r , %, не более | 14,0 | 14,0 | 14,0 | 14,0 |

Примечание. По согласованию с Эстонэнерго допускаются сланцы групп 1С, 2С, 3С, 4С с массовой долей общей влаги в рабочем состоянии топлива до 16,0% с соответствующей корректировкой нижней теплоты сгорания рабочего топлива.

1.2.2. Группы качества сланцев определяют по показателю низшая теплота сгорания в рабочем состоянии топлива (Q^r).

2. ПРИЕМКА

Приемка сланцев — по ГОСТ 1137.

Для определения показателей качества сланцев у грузоотправителя допускается применять расчетные методы в соответствии с порядком, согласованным с потребителем.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Отбор и подготовка проб сланца для испытаний — по ГОСТ 10742.

3.2. Определение показателей качества:
 теплоты сгорания (Q^r) — по ГОСТ 147;
 массовой доли общей влаги в рабочем состоянии топлива (W^r) — по ГОСТ 11014 или ГОСТ 27314;
 размера кусков — по ГОСТ 2093;
 массовой доли кусков размером менее 25 мм (мелочи) — по ГОСТ 1916.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование

4.1.1. Транспортирование сланцев производится навалом в открытых транспортных средствах с соблюдением правил перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Транспортирование сланцев железнодорожным транспортом производится с соблюдением требований к погрузочно-разгрузочным работам и технических условий погрузки и крепления грузов, утвержденных Министерством путей сообщения СССР.

4.1.2. При отгрузке сланцев, подвергающихся смерзанию в пути, при температуре ниже 0°C изготовитель обязан применять профилактические меры, предотвращающие их смерзание (омасливание и др.).

4.2. Хранение

Склады для хранения сланцев должны размещаться на сухом и незатапливаемом месте.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством угольной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Беловолов, канд. техн. наук (руководитель работы);
Г. М. Потаренко, канд. техн. наук; Л. А. Лежикова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по Управлению качеством продукции и стандартам от 27.12.89 № 4162

3. Срок первой проверки — 1993 г.
Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 7753—80, ГОСТ 7754—84, ГОСТ 7755—77,
ГОСТ 20442—75

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта |
|---|-------------------------|
| ГОСТ 147—74 | 3.2 |
| ГОСТ 1137—88 | 2 |
| ГОСТ 1916—75 | 3.2 |
| ГОСТ 2093—82 | 3.2 |
| ГОСТ 10742—71 | 3.1 |
| ГОСТ 11015—81 | 3.2 |
| ГОСТ 27314—87 | 3.2 |

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *Л. А. Кузнецова*
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 24.01.90 Подл. в печ. 04.04.90 0,375 усл. печ. л., 0,375 усл. кр.-отт. 0,19 уч.-изд. л.
Тираж 2000 Цена 3 к.

©Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123587, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1553