

ГОСУДАР СТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КИСЛОТА ОЛЕИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ΓΟCT 7580-91

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР Москва



ГОСУДАРСТВЕННЫЯ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КИСЛОТА ОЛЕИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ

Технические условия

Technic oleic acid. Specifications ГОСТ 7580—91

OKIT 91 4530

Срок действия с 01.01.92 до 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на техническую олеиновую кислоту, представляющую собой смесь преимущественно мононенасыщенных жирных кислот, получаемых при расщеплении растительных масел с последующей дистилляцией.

Техническую оленновую кислоту применяют в химической, нефтехнической, нефтеперерабатывающей и легкой отраслях промышленности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1.1. Техническая оленновая кислота должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.
 - 1.2. Ассортимент
- 1.2.1. В зависимости от исходного сырья, назначения и показателей качества техническую оленновую кислоту выпускают двух марок (табл. 1).

| | Таблица 1 |
|-------------------------|------------------------------|
| Марка еленжовой жислоты | Код ОКП |
| B14 OM | 91 4534 1599 91 4532 2599 |

Издание офпанциальное

Издательство стандартов, 1992

Настоящий свандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражиренам и распрестранен без разрешения Госстандарта СССР 1.3. Характеристики

1.3.1. По органолептическим показателям техническая оленновая кислота должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

| | Характеристика одеяновой кислоты марки | | |
|--|--|-------------------------------|--|
| Наимскопание показателя | B14 | ом | |
| Прозрачность в расплав- ленном состоянии Запах | Прозт Специфический, без | рачная постороннего запаха | |

1.3.2. По физико-химическим показателям техническая оленновая кислота должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3.

| | Норма оленнової | в кислоты для марок |
|--|-----------------|---|
| Наименование показателя | B14 | ОМ |
| Цветное число, мг йода, не более Массовая доля жирных кислот в без- водном продукте, %; не менее Массовая доля неомыляемых и нео- мыленных веществ; %, не более Массовая доля золы, %, не более Массовая доля влаги, %, не более Подное число, г I ₂ /100 г Кислотное число, иг КОН/г Чесло омыления, иг КОН/г Температура застывания, °C, не более Температура саморазогревания не бо- | 85—105 18 | 70 97,4 2,5 0,1 0,5 (90—105 5—200 5—200 16 |
| лее: по истечения 1 ч. °С по истечении 1,5 ч, °С | | 100 102 |

Примечания:

 По согласованию с потребителем допускается взготавливать оленновую кислоту с массовой долей влаги не более 1,5%. При этом пересчитывают массу партии на оленновую вислоту с массовой долей влаги 0,5%.

2. Температуру саморазогревания нормируют для оленновой кислоты, изго-

тоялисмой для предприятий текстильной промышленности.

3. По согласованню с потребителем допускается изготавливать оленновую жислоту марки Б14 с йодным числом 85—115 г 1₂/100 г, с кислотным числом в числом омыления 175—200 мг КОН/г, и по остальным показателям, соответствующим нормам, указанным в табл. 3. Для предприятий, вырабатывающих реактивы, предназначают оленновую кислоту марки Б14 с йодным числом 90—106 г 12/100 г, с вёслотным энслом ис менее 194 мг КОН/г.

5. Для предприятий текстильной промышленности изготавливают оленновую

кислоту с добавлением стабилизатора цвета 2-нафтола.

- 1.3.3. Состав жирных кислот технической оленновой кислоты приведен в приложении.
 - 1.4. Требования к сырью

Для производства технической олеиновой кислоты используют следующее сырье;

масла растительные, непригодные для пищевых целей:

горчичное по ГОСТ 8807;

рапсовое по ГОСТ 8988;

кориандровое жирное по пормативно-технической документации:

подсолнечное по ГОСТ 1129;

подсолнечное высокооленновое по нормативно-технической документации:

соевое по ГОСТ 7825 и нормативно-технической документации; 2-нафтол по ГОСТ 923.

Требования безопасности

1.5.1. Техническая оленновая вислота-горючий продукт.

Температура всиышки в открытом тигле 200°С (определение по ГОСТ 12.1.044).

Температура воспламенения в открытом тигле 230°C (определение по ГОСТ 12.1.044). Температура самовоспламенения 271°C (определение по ГОСТ 12.1.044).

1.5.2. Не допускается применять открытый огонь в местах хра-

нения оленновой кислоты и проведения работ с ним.

В качестве средств пожаротушения применяют распыленную: воду или пену.

- 1.5.3. Производственные помещения, в которых проводятся работы с оленновой кислотой, должны быть оборудованы приточновытяжной вентиляцией.
- 1.5.4. Трубопроводы и емкости для оленновой кислоты должныизготовляться из нержавеющей стали марок X18 и 10Т,
- 1.5.5. При работе с оленновой кислотой должны применяться спецодежда, рукавицы, спецобувь, для защиты глаз очки с бес-цветными стеклами;
 - 1.6. Упаковка
- 1.6.1. Техническую оленновую кислоту разливают в железнодорожные цистерны, в железнодорожные цистерны со специальным обогревом, в автоцистерны.

Коэффициент заполнения цистери не должен превышать 0,9

их объема.



Допускается при отгрузке малых партий улаковывать оленновую кислоту в стальные бочки вместимостью 200 дм³ по ГОСТ 13950 и вместимостью 200, 275 дм³ по ГОСТ 6247, в алюминисьые бочки вместимостью 275 дм³ по ГОСТ 21029. Масса нетто оленновой кислоты в бочках не более 250 кг. Допускается отклонение массы нетто оленновой кислоты не более 0,5% от фактической массы.

Допускается по согласованию с потребителем разливать олеи-

новую кислоту в тару потребителя.

- 1.6.2. Техническая оленвовая кислота, предназначенная для районов Крайнего Севера и приравненных к ним районов, должна упаковываться по ГОСТ 15846 в стальные бочки по ГОСТ 13950 и ГОСТ 6247.
- Тара, применяемая для упаковывания олеиновой кислоты, должна быть сухой и чистой, без постороннего запаха.

1.7. Маркировка

1.7.1. Транспортная маркировка тары — во ГОСТ 14192.

Техническая оденновая кислота не подлежит классификации по ГОСТ 19433.

1.7.2. На каждую бочку с оленновой кислотой дополнительно наносят маркировку, характеризующую продукцию:

наименование предприятия-изготовителя, его местонахождение, подчиненность, его товарный знак;

наименование и марку продукта;

массу брутто и нетто;

надинсь «Введен стабилизатор цвета» (в случае ввода);

номер партии;

дату отгрузки;

обозначение настоящего стандарта.

Маркировку располагают на динще бочек, свободном от маркировки, характеризующей тару, или на обечайке.

При перевозке в цистернах указанные выше сведения приводятся в сопроводительной документации.

2. ПРИЕМКА

Правила приемки — по ГОСТ 29039.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Методы испытаний — по ГОСТ 29039.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование

4.1.1. Техническую олеиновую кислоту транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте соответствующего вида, и при возможно более полном использовании грузоподъемности транспорта.

Техническую олеиновую кислоту транспортируют: наливом в железнодорожных цистернах, в железнодорожных цистернах со специальным обогревом, в автоцистернах, в стальных, алюминиевых бочках, в таре потребителя.

Не допускается транспортирование железнодорожным транспортом технической олеиновой кислоты, упакованной в тару потребителя.

- 4.1.2. При необходимости пакетирование грузов с олеиновой кислотой проводится по ГОСТ 24597, ГОСТ 26663, ГОСТ 21650, ГОСТ 22477.
- 4.1.3. Допускается транспортирование оленновой кислоты автотранспортом в открытых транспортных средствах с обязательным укрытнем бочек чистым брезентом или другими материалами, зашищающими их от атмосферных осадков.
 - 4.2. Хранение
- 4.2.1. Оленновая кислота должна храниться раздельно по маркам при температуре не выше 50°C.
- 4.2.2. Оленновая кислота должна храниться в емкостях, футерованных кислотоупорной плиткой или изготовленных из материалов, стойких к жирным кислотам. Емкости должны быть снабжены крышками и змеевиками для обогрева.
- 4.2.3. Оленновая кислота в бочках должна храннться в закрытых проветриваемых помещениях.
- 4.2.4. Бочки с олеиновой кислотой при хранении должны быть уложены при механизированном укладывании на поддоны, при немеханизированном — на рейки или решетки (подтоварники) штабелями с просветами между штабелями для свободной циркуляции воздуха.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- Изготовитель гарантирует соответствие технической олеиновой кислоты требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных стандартом.
- 5.2. Гарантийный срок хранения оленновой кислоты 9 мес со дня отгрузки.

ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

СОСТАВ ЖИРНЫХ КИСЛОТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЛЕННОВОЙ КИСЛОТЫ МАРОК Б14 и ОМ

| Условное Наименование инслоты обозначение по тривнальной кислоты номенкватуре | Массовая доля жирной кислоты. % к сумме жирных кислот, марол | | |
|---|---|-----------|-----------|
| | | Б14 | OM |
| G _{I4 : 0} | Миристиновая | 0,20,5 | Следы |
| $C_{16:0}$ | Пальмитиновая | 4,0-6,5 | 4,0-6.0 |
| C _{16:1} | Пальмитолениовая | 0,2-0,5 | 0-0,5 |
| C _{18:0} | Стеариновая | 1,0-3,5 | 1,0-3.0 |
| $\mathbf{C}_{t8:t}$ | Оленновая | 50,068,0 | 55,0-72.0 |
| C _{18:2} | Линолевая | 17,0-20,0 | 18,0-23,0 |
| C _{18:3} | Линоленовая | 1,0-3,0 | 2,0-6.0 |
| C20:0 | Арахиновая | 0,30,7 | 0,1-0,2 |
| C _{20:1} | Гадоленновая | 1,5-3,5 | Следы |
| C ₂₂ : 0 | Бегеновая | Следы | Схеды |
| C _{22:1} | Эруковая | 4,514,0 | 5,08,0 |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН НПО «Масложирпром» РАЗРАБОТЧИКИ
 - А. Б. Белова, канд. техн. наук; Ю. М. Постолов, канд. техн. наук; Н. А. Тупкало; М. Г. Грибалева; Н. Д. Дорошина
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.06.91 № 989
- 3. Срок проверки IV кв. 1993 г.
- 4. ВЗАМЕН ГОСТ 7580-55 (в части разделов I, Ia, III, IV)
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕН-ТЫ

| Обозначение НГД, на жоторый дана ссыяна | Номер пункта, раздела |
|--|-----------------------|
| OCT 12.1.044—89 | 1.5.1 |
| OCT 923-80 | 1.4 |
| OCT 1429—73 | 1.4 |
| OCT 624779 | 1.6.1, 1.6.2 |
| OCT 782591 | 1.4 |
| OCT 8807—74 | 1.4 |
| OCT 898877 | 1.4. |
| OCT 13950—84 | 1.6.1, 1.6.2 |
| OCT 14192-77 | 1.7.1 |
| OCT 15846—79 | 1.6.2 |
| OCT :19433—88 | 1.7.1 |
| OCT 21029—75 | 1.6.1 |
| OCT 21650-76 | 4.1.2 |
| OCT 22477—77 | 4,1,2 |
| OCT 24597—81 | 4.1.2 |
| OCT 26663—91 | 4.1.2 |
| OCT 2903991 | Разд. 2, 3 |

Редактор Р. Г. Говердовскан Технический редактор Г. А. Теребинкина Корректор Е. И. Морозова

Сдано в меб. 68.08.9) Подв. в веч. 09.12.9) Усл. п. н. 0,5, Усл. кр.-отт. 0,63. Уч.-кид. л. 0,42. Тир. 4529

Оржени «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва ГСП. Новопресменский пер., 3 Тип. «Московский печатижк», Москва, Лялин пер., 6, Зак, 546

