

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
IEC 60745-2-9—
2011

Машины ручные электрические
БЕЗОПАСНОСТЬ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Часть 2-9

**Частные требования к машинам
для нарезания внутренней резьбы**

(IEC 60745-2-9:2008, IDT)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2013

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (ВНИИНМАШ)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 29 ноября 2011 г. № 40)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ISO 3166) 004—97	Код страны по МК (ISO 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 13 декабря 2011 г. № 1150-ст межгосударственный стандарт ГОСТ IEC 60745-2-9—2011 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2013 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту IEC 60745-2-9:2008 «Hand-held motor-operated electric tools. Safety. Part 2-9: Particular requirements for tappers» (Электроинструменты ручные с приводом от двигателя. Безопасность. Часть 2-9: Частные требования к приспособлениям для нарезания внутренней резьбы).

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам приведены в дополнительном приложении ДА.

Степень соответствия — идентичная (IDT).

Стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р МЭК 60745-2-9—2010

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе «Национальные стандарты».

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Национальные стандарты», а текст этих изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»

© Стандартиформ, 2013

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	1
4 Общие требования	1
5 Общие условия испытаний	1
6 В стадии рассмотрения	1
7 Классификация	1
8 Маркировка и инструкции	1
9 Защита от контакта с токоведущими частями	2
10 Пуск	2
11 Потребляемая мощность и ток	2
12 Нагрев	2
13 Ток утечки	2
14 Влагостойкость	2
15 Электрическая прочность	2
16 Защита от перегрузки трансформаторов и соединенных с ними цепей	2
17 Надежность	2
18 Ненормальный режим работы	2
19 Механическая безопасность	2
20 Механическая прочность	3
21 Конструкция	3
22 Внутренняя проводка	3
23 Комплектующие изделия	3
24 Присоединение к источнику питания и внешние гибкие шнуры	3
25 Зажимы для внешних проводов	3
26 Заземление	3
27 Винты и соединения	3
28 Пути утечки тока, воздушные зазоры и расстояния по изоляции	3
29 Теплостойкость, огнестойкость и стойкость к образованию токоведущих мостиков	3
30 Коррозионная стойкость	3
31 Радиация, токсичность и подобные опасности	3
Приложение К (обязательное) Аккумуляторные машины и аккумуляторные батареи	4
Приложение Л (обязательное) Аккумуляторные машины и аккумуляторные батареи, предусматривающие соединение с сетью или неизолированными источниками питания	5
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам	6
Библиография	7

Введение

Настоящий стандарт относится к комплексу стандартов, устанавливающих требования безопасности ручных электрических машин и методы их испытаний.

Настоящий стандарт применяют совместно с ГОСТ IEC 60745-1—2011 «Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования», который идентичен международному стандарту IEC 60745-1:2003 «Ручные электрические инструменты с приводом от электродвигателя. Безопасность. Часть 1. Общие требования».

Настоящий стандарт устанавливает частные требования безопасности и методы испытаний для машин для нарезания внутренней резьбы, которые дополняют, изменяют или заменяют соответствующие разделы, подразделы, пункты, таблицы и рисунки IEC 60745-1:2003.

Номера разделов, пунктов, таблиц и рисунков соответствуют приведенным в IEC 60745-2-9:2008. Пункты, дополняющие IEC 60745-1:2003, имеют нумерацию, начиная со 101.

В настоящем стандарте требования к методам испытаний машин для нарезания внутренней резьбы выделены курсивом.

Изменение наименования раздела 3 вызвано необходимостью приведения в соответствие с ГОСТ 1.5—2001.

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Машины ручные электрические

БЕЗОПАСНОСТЬ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Часть 2-9

Частные требования к машинам для нарезания внутренней резьбы

Hand-held motor-operated electric tools. Safety and test methods. Part 2-9: Particular requirements for tappers

Дата введения — 2013—01—01

1 Область применения

По IEC 60745-1 со следующим дополнением:

1.1 Дополнение

Настоящий стандарт распространяется на ручные машины для нарезания резьбы метчиком.

2 Нормативные ссылки

По IEC 60745-1.

3 Термины и определения

По IEC 60745-1 со следующим дополнением:

3.101 **машина для нарезания внутренней резьбы** (tapper): Машина для нарезания внутренней винтовой резьбы метчиком.

4 Общие требования

По IEC 60745-1.

5 Общие условия испытаний

По IEC 60745-1.

6 В стадии рассмотрения

7 Классификация

По IEC 60745-1.

8 Маркировка и инструкции

По IEC 60745-1 со следующим изменением:

8.1 Дополнение:

Дополнительно маркировка должна содержать:

- максимальный диаметр резьбы в миллиметрах, которая может быть нарезана.

Издание официальное

1

Диаметр должен быть рассчитан на унифицированную резьбу ISO, которая должна быть нарезана по стали, имеющей прочность на разрыв, равную 390 Н/мм^2 , а длина резьбы должна превышать в два раза диаметр, если иное не указано на маркировке.

9 Защита от контакта с токоведущими частями

По IEC 60745-1.

10 Пуск

По IEC 60745-1.

11 Потребляемая мощность и ток

По IEC 60745-1.

12 Нагрев

По IEC 60745-1 со следующим изменением:

12.4 Замена:

Машина должна работать в повторно-кратковременном режиме в течение 30 циклов или до достижения состояния теплового равновесия (установившегося режима) в зависимости от того, какое состояние достигается первым. При этом каждый цикл состоит из непрерывной работы в течение 30 с, в течение которого машина работает при номинальной потребляемой мощности или номинальном токе, и перерыва в течение 90 с, во время которого машина выключена. Нагрузка на машину в течение рабочих периодов создается с помощью соответствующего тормоза.

Превышения температуры измеряют в конце 30-го периода «Включено». По согласованию с изготовителем машина может работать в непрерывном режиме до достижения состояния теплового равновесия (установившегося режима).

13 Токутечки

По IEC 60745-1.

14 Влагостойкость

По IEC 60745-1.

15 Электрическая прочность

По IEC 60745-1.

16 Защита от перегрузки трансформаторов и соединенных с ними цепей

По IEC 60745-1.

17 Надежность

По IEC 60745-1.

18 Ненормальный режим работы

По IEC 60745-1.

19 Механическая безопасность

По IEC 60745-1.

20 Механическая прочность

По IEC 60745-1.

21 Конструкция

По IEC 60745-1.

22 Внутренняя проводка

По IEC 60745-1.

23 Комплектующие изделия

По IEC 60745-1.

24 Присоединение к источнику питания и внешние гибкие шнуры

По IEC 60745-1.

25 Зажимы для внешних проводов

По IEC 60745-1.

26 Заземление

По IEC 60745-1.

27 Винты и соединения

По IEC 60745-1.

28 Пути утечки тока, воздушные зазоры и расстояния по изоляции

По IEC 60745-1.

29 Теплостойкость, огнестойкость и стойкость к образованию токоведущих мостиков

По IEC 60745-1.

30 Коррозионная стойкость

По IEC 60745-1.

31 Радиация, токсичность и подобные опасности

По IEC 60745-1.

Приложения

По IEC 60745-1 со следующими изменениями:

Приложение К
(обязательное)

Аккумуляторные машины и аккумуляторные батареи

К. 1.1 Дополнение:

Применяют все пункты настоящего стандарта, если иное не указано в данном приложении.

К.12.4 Замена:

Данный пункт не применяют.

Приложение L
(обязательное)

**Аккумуляторные машины и аккумуляторные батареи, предусматривающие соединение с сетью
или неизолированными источниками питания**

L.1.1 Дополнение:

Применяют все пункты настоящего стандарта, если иное не указано в данном приложении.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам

Т а б л и ц а ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
IEC 60745-1:2003 Электроинструменты ручные с приводом от двигателя. Безопасность. Часть 1. Общие требования	IDT	ГОСТ IEC 60745-1—2011 Электроинструменты ручные с приводом от двигателя. Безопасность. Часть 1. Общие требования
П р и м е ч а н и е — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандарта: - IDT — идентичный стандарт.		

Библиография

По IEC 60745-1.

УДК 621.869:669.01:006.354

МКС 25.140.20

Г24

IDT

Ключевые слова: машины ручные электрические, машины для нарезания внутренней резьбы, безопасность, испытания

Редактор *Н.В. Таланова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 20.06.2013. Подписано в печать 25.06.2013. Формат 80×84¹/₈. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,65. Тираж 93 экз. Зак. 656.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.