



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ  
**ПРИБОРЫ ФОТОМЕТРИЧЕСКИЕ**  
НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

ГОСТ 4.452-86

Издание официальное

111-95  
38

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**Система показателей качества продукции**

**ПРИБОРЫ ФОТОМЕТРИЧЕСКИЕ**

**Номенклатура показателей**

Product-quality index system. Photometric instruments. Nomenclature of indices

ОКСТУ 0004

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 сентября 1986 г. № 2843 срок введения установлен**

**с 01.01.88**

Настоящий стандарт устанавливает номенклатуру основных показателей качества фотометрических приборов, включаемых в ТЗ на НИР по определению перспектив развития этой продукции, государственные стандарты с перспективными требованиями, а также номенклатуру показателей качества, включаемых в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на эти изделия, ТЗ на ОКР, технические условия, карты технического уровня и качества продукции.

Коды продукции, входящие в группу однородной продукции по ОКП: 44 3710, 44 3160.

Алфавитный перечень показателей качества фотометрических приборов приведен в справочном приложении 1.

Термины, применяемые в настоящем стандарте, и их пояснения приведены в справочном приложении 2.

**1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ФОТОМЕТРИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ**

1.1. Номенклатура показателей качества фотометрических приборов и характеризуемые ими свойства приведены в табл. 1.

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
<b>1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ</b>		
1.1. Количество спектральных интервалов	—	Технические возможности прибора
1.2. Спектральный диапазон измерений, нм, мкм	—	Область применения
1.3. Диапазон измерений (ГОСТ 16263—70), Дж, Дж/м <sup>2</sup> , Вт, кдс/м <sup>2</sup> , %, Б, см <sup>-1</sup> , г/мл, мг/л	—	Технические возможности прибора
1.4. Основная погрешность (ГОСТ 16263—70), Дж, Дж/м <sup>2</sup> , Вт, Вт/м <sup>2</sup> , кдс/м <sup>2</sup> , %, Б, см <sup>-1</sup> , г/мл, мг/л	Δ	Точность измерений
1.5. Случайная погрешность (ГОСТ 16263—70), Дж, Дж/м <sup>2</sup> ; Вт, Вт/м <sup>2</sup> , кдс/м <sup>2</sup> , %, Б, см <sup>-1</sup> , г/мл, мг/л	Δ	Сходимость измерений
1.6. Степень автоматизации	—	Оперативность управления, получения и обработки результатов измерения
1.7. Количество измеряемых параметров	—	Область применения
1.8. Спектральный интервал, нм, мкм	Δλ	То же
1.9. Длина волны настройки, нм	λ <sub>max</sub>	» Технические возможности прибора
1.10. Минимальная цена деления или наименьший разряд кода, Дж, Дж/м <sup>2</sup> , Вт, Вт/м <sup>2</sup> , кдс/м <sup>2</sup> , %, Б, см <sup>-1</sup> , г/мл, мг/л	—	То же
1.11. Дополнительная погрешность (ГОСТ 16263—70), Дж, Дж/м <sup>2</sup> , Вт, Вт/м <sup>2</sup> , кдс/м <sup>2</sup> , %, Б, см <sup>-1</sup> , г/мл	—	»
1.12. Предел обнаружения элементов, г/мл, мг/л	—	»
1.13. Диапазон значений длительности импульсов, (ГОСТ 24469—80), с	—	»
1.14. Длительность импульсной характеристики (ГОСТ 24286—80), с	—	Технические возможности
1.15. Частота повторения импульсов, Гц	—	То же
1.16. Регистрация формы импульса	—	»
1.17. Уровень мешающего излучения	—	»
1.18. Диапазон углов, в котором проводят измерения, град.	—	»
1.19. Время измерения или время установления показания, с	—	»

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
1.20. Устойчивость к воздействию температуры и влажности окружающего воздуха	—	Условия эксплуатации
1.21. Устойчивость к механическим воздействиям	—	То же
1.22. Параметры сети питания (напряжение, частота), В, Гц	$U, f$	»
1.23. Производительность, анализ/ч	—	Технические возможности
1.24. Диаметр пучка, мм	—	Условия эксплуатации
1.25. Расстояние до измеряемого образца или тела свечения, м	—	Область применения
1.26. Размеры измеряемых образцов или размеры измеряемой площади тела свечения, $\text{мм}^2$	—	Технические возможности
1.27. Габаритные размеры, мм	—	Конструктивная характеристика
1.28. Тип элемента, выделяющего спектральный интервал	—	Технические возможности
1.29. Тип и размеры кювет	—	То же
1.30. Тип отсчетного устройства (стрелочный, цифровой)	—	»

## 2. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

2.1. Установленная безотказная наработка, установленная календарная продолжительность эксплуатации (ГОСТ 27.003—83, ГОСТ 27.002—83) циклы, часы, годы	$T_y, T_{y_2}$ (ГОСТ 27.003—83)	Безотказность
2.2. Установленный ресурс, установленный срок службы (ГОСТ 27.003—83) циклы, часы, годы	$T_{p,y}, T_{c,p,y}$ (ГОСТ 27.003—83)	Долговечность
2.3. Средняя наработка на отказ (ГОСТ 27.002—83), циклы, часы	$T_o$ (ГОСТ 27.003—83)	Безотказность
2.4. Средний срок службы (ГОСТ 27.002—83), годы	$T_{c,p}$ (ГОСТ 27.003—83)	Долговечность
2.5. Средний ресурс (ГОСТ 27.002—83), циклы, часы	$T_p$ (ГОСТ 27.003—83)	То же
2.6. Среднее время восстановления работоспособного состояния (ГОСТ 27.002—83), ч	$T_v$ (ГОСТ 27.003—83)	Ремонтопригодность

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
<b>3. ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СЫРЬЯ, МАТЕРИАЛОВ, ТОПЛИВА И ЭНЕРГИИ</b>		
3.1. Удельная масса, кг/основной (ые) показатель(и)		Экономичность по расходу материалов
3.2. Потребляемая мощность, Вт		Экономичность по потреблению электроэнергии
3.3. Масса прибора, кг	M (ГОСТ 8.417—81)	Экономичность по расходу материалов

**4. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ**

4.1. Расположение органов управления, балл	—	Приспособленность к условиям эксплуатации
4.2. Расположение визирных и отсчетных устройств, балл	—	То же

**5. ЭСТЕТИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ**

5.1. Рациональность формы (ГОСТ 24886—81), балл	—	Функционально-конструктивная обусловленность
5.2. Совершенство производственного исполнения (ГОСТ 24886—81)	—	Чистота выполнения контуров и сопряжений, гладкость покрытий и отделки

**6. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ**

6.1. Показатель трудоемкости изготовления (ГОСТ 14.205—83), нормо-ч.	—	Трудоемкость изготовления
6.2. Материлоемкость (ГОСТ 14.205—83), кг	—	Эффективность использования материалов
6.3. Энергоемкость, квт·ч	—	Энергозатраты на изготовление

**7. ПОКАЗАТЕЛИ ТРАНСПОРТАБЕЛЬНОСТИ**

7.1. Устойчивость к транспортной тряске	—	Приспособленность к транспортированию
7.2. Устойчивость к воздействию температуры и влажности в упаковке при транспортировании	—	То же

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
8.1. Коеффициент применяемости, %	$K_{\text{пр}}$	Уровень унификации изделия
8.2. Коеффициент повторяемости, %	$K_{\text{п}}$	То же
8.3. Коеффициент межпроектной унификации, %	$K_{\text{м.у}}$	»

## 9. ПОКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТНО-ПРАВОВЫЕ

9.1 Показатель патентной защиты	$P_{\text{п.з}}$	Степень защиты авторскими свидетельствами
9.2. Показатель патентной чистоты	$P_{\text{п.ч}}$	Возможность реализации за рубежом

## 10. ПОКАЗАТЕЛИ БЕЗОПАСНОСТИ

10.1. Электрическая прочность изоляции токоведущих частей изделия, В	—	Безопасность обслуживающего персонала
--	---	---------------------------------------

## 11. ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

11.1. Оптовая цена, руб.	$P_{\text{оп}}$	Потребительское свойство
11.2. Себестоимость, руб.	—	Затраты на изготовление
11.3. Годовой экономический эффект на единицу продукции, тыс. руб.	—	То же

### Примечания:

- Основные показатели качества набраны полужирным шрифтом.
- Номенклатура показателей качества в зависимости от специфических особенностей изделий может быть дополнена по согласованию с заказчиком (основным потребителем).

## 2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ФОТОМЕТРИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ

2.1. Перечень основных показателей качества: количество спектральных интервалов; спектральный диапазон измерений; диапазон измерений; основная погрешность; случайная погрешность; степень автоматизации; установленная безотказнаяработка, установленная календарная продолжительность эксплуатации; установленный ресурс, установленный срок службы; удельная масса; потребляемая мощность.

Таблица 2

Номер по коду по табл. 1	Область применения показателя	К8	
		ТВ	ТЗ на ОКР
1.1	Линейка (L) для измерения размеров	+++	+++
1.2	Линейка (L) для измерения размеров	+++	+++
1.3	Линейка (L) для измерения размеров	+++	+++
1.4	Линейка (L) для измерения размеров	+++	+++
1.5	Линейка (L) для измерения размеров	+++	+++
1.6	Линейка (L) для измерения размеров	+++	+++
1.7	Линейка (L) для измерения размеров	+++	+++
1.8	Линейка (L) для измерения размеров	+++	+++
1.9	Линейка (L) для измерения размеров	+++	+++
1.10	Линейка (L) для измерения размеров	+++	+++
1.11	Линейка (L) для измерения размеров	+++	+++
1.12	Линейка (L) для измерения размеров	+++	+++
1.13	Линейка (L) для измерения размеров	+++	+++
1.14	Линейка (L) для измерения размеров	+++	+++
1.15	Линейка (L) для измерения размеров	+++	+++
1.16	Линейка (L) для измерения размеров	+++	+++
1.17	Линейка (L) для измерения размеров	+++	+++
1.18	Линейка (L) для измерения размеров	+++	+++
1.19	Линейка (L) для измерения размеров	+++	+++
1.20	Линейка (L) для измерения размеров	+++	+++

Продолжение табл.

*Продолжение табл. 2*

Применяемость по подгруппам однородной продукции	Область применения показателя	Kу										
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		+	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T3 на ОКР	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Стабадипти (Krome LOC7 OTT)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T3 на ННР, LOC7 OTT	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Пригодны для применения за- тратепенцина	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
	Пригодны для применения за- тратепенцина	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
	Параметри	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
	Фотометрия	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
	Хроматометрия	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
	Титриметрия	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
	Титриметрия	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
	Фотометрия	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
	Фотометрия	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
	Фотометрия	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
	Фотометрия	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
	Фотометрия	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
	Фотометрия	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
	Фотометрия	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
	Фотометрия	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
	Фотометрия	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
	Фотометрия	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
Номер по- казателя по табл. 1	5.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	6.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	6.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	6.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	7.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	7.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	8.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	8.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	8.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	9.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	9.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	10.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	11.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	11.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	11.3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Приложение. В таблице знак «+» означает применяемость, знак «—» — неприменимость, знак «±» — ограниченную применимость соответствующих показателей качества приборов.

2.2. Применимость показателей качества фотометрических приборов по подгруппам однородной продукции, а также включаемых в ТЗ на НИР, государственные стандарты с перспективными требованиями, в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, технические условия (ТУ), карты технического уровня и качества продукции (КУ), ТЗ на ОКР, приведена в табл. 2.

---

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
**Справочное**

**АЛФАВИТНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ**

	Номер по- казателя по табл. 1
Время восстановления работоспособного состояния среднее	2.6
Время измерения	1.19
Время установления показания	1.19
Диаметр пучка	1.24
Диапазон измерений	1.3
Диапазон значений длительности импульсов	1.13
Диапазон измерений спектральный	1.2
Диапазон углов, в котором проводят измерения	1.18
Длина волны настройки	1.9
Длительность импульсной характеристики	1.14
Интервал спектральный	1.8
Количество измеряемых параметров	1.7
Количество спектральных интервалов	1.1
Коэффициент межпроектной унификации	8.3
Коэффициент повторяемости	8.2
Коэффициент применяемости	8.1
Масса прибора	3.3
Масса удельная	3.1
Материалоемкость	6.2
Мощность потребляемая	3.2
Наработка на отказ средняя	2.3
Наработка установленная безотказная	2.1
Параметры сети питания	1.22
Предел обнаружения элементов	1.12
Погрешность дополнительная	1.11
Погрешность основная	1.4
Погрешность случайная	1.5
Показатель патентной защиты	9.1
Показатель патентной чистоты	9.2
Показатель трудоемкости изготовления	6.1
Продолжительность эксплуатации установленная календарная	2.1
Производительность	1.23

Прочность изоляции токоведущих частей изделия электрическая	10.1
Размеры габаритные	1.27
Размеры измеряемых образцов или размеры измеряемой площади тела свечения	1.26
Расположение органов управления	4.1
Расположение визирных отсчетных устройств	4.2
Расстояние до измеряемого образца или тела свечения	1.25
Рациональность формы	5.1
Регистрация формы импульса	1.16
Ресурс средний	2.5
Ресурс установленный	2.2
Себестоимость	11.2
Совершенство производственного исполнения	5.2
Степень автоматизации	1.6
Срок службы средний	2.4
Срок службы установленный	2.2
Тип и размеры кювет	1.29
Тип отсчетного устройства (стрелочный, цифровой)	1.30
Тип элемента, выделяющего спектральный интервал	1.28
Уровень мешающего излучения	1.17
Устойчивость к воздействию температуры и влажности в упаковке для транспортирования	7.1
Устойчивость к механическим воздействиям	1.21
Устойчивость к транспортной тряске	7.1
Устойчивость к воздействию температуры и влажности окружающего воздуха	1.20
Цена деления минимальная	1.10
Цена оптовая	11.1
Частота повторения импульсов	1.15
Энергоемкость	6.3
Эффект на единицу продукции годовой экономический	11.3

**ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В НАСТОЯЩЕМ СТАНДАРТЕ,  
И ИХ ПОЯСНЕНИЯ**

Термин	Номер по- казателя по табл. 1	Пояснение
1. Количество измеря- емых параметров	1.7	Указывают характеристики исследуемых объектов, подлежащих измерению
2. Интервал спек- тральный	1.8	Область значений длин волн, равная ширине аппаратной функции монохроматизирующего устройства на уровне 0,5 максимального значения функции
3. Спектральный диа- пазон измерений	1.2	Область длин волн, в пределах которых нормированы допускаемые погрешности приборов
4. Длина волны наст- ройки	1.9	Значение длины волны, соответствующее максимуму распределения, описывающего спектральный состав потока, выделяемого монохроматизирующим устройством, при фиксированном положении всех его элементов
5. Уровень мешающе- го излучения	1.17	Безразмерная величина, выраженная в процентах и равная отношению потока мешающего излучения к потоку, приписываемому длине волны настройки
6. Диапазон углов, в ко- тором проводят измере- ния	1.18	Указывают диапазон углов, под которыми проводят облучение исследуемых объектов, а также диапазон углов, под которыми исследуемые объекты не наблюдают
7. Время измерения или время установления показания	1.19	Промежуток времени от момента установления в прибор исследуемого образца до получения значений измеряемой величины
8. Производительность	1.23	Количество образцов, характеристики которых могут быть измерены в течение часа
9. Расстояние до изме- ряемого образца или тела свечения	1.25	Расстояние от поверхности измеряемого образца до входного отверстия прибора
10. Размеры измеряе- мой площади тела све- чения	1.26	Размеры проекции на плоскость, перпендикулярную направлению наблюдения, части тела свечения, характеристики излучения которой измеряют
11. Размеры измеряе- мых образцов	1.26	Наименьшие и наибольшие размеры образцов, подлежащих измерению

Термин	Номер по- казателя по табл. 1	Пояснение
12. Тип и размеры кювет	1.29	Указывают вид применяемых кювет: проточные, непроточные, разового, многоразового пользования и их размеры, а также необходимый для проведения измерения объем пробы
13. Удельная масса	3.1	Отношение массы прибора к основному показателю (или к двум основным показателям)
14. Устойчивость к воздействию температуры и влажности в упаковке при транспортировании	7.2	Интервалы температур и влажность, характеризующие условия после пребывания в которых в течение определенного времени прибор сохраняет свою работоспособность
15. Показатель патентной защиты	9.1	Показатель, характеризующий количество и весомость отечественных изобретений, реализованных в данном изделии (в том числе и созданных при его разработке)
16. Показатель патентной чистоты	9.2	Показатель, характеризующий патентную чистоту изделия в странах вероятного экспорта и возможность продажи лицензий
17. Электрическая прочность изоляции токоведущих частей изделия	10.1	Способность изоляции токоведущих частей изделия, с которыми возможно соприкосновение человека, выдерживать заданное значение напряжения пробоя за определенный промежуток времени

*Редактор Т. С. Шеко*

*Технический редактор Н. П. Замолодчикова*

*Корректор В. Ф. Малютина*

Сдано в наб. 16.10.86 Подп. к печ. 11.12.86 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,81 уч.-изд. л.  
Тир. 8000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2755

Величина	Наименование	Обозначение	
		международнoe	русское
<b>ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ</b>			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	kelvin	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ</b>			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

## ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Наименование	Единицы		Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
		междуна- родное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$\text{с}^{-1}$
Сила	ニュтона	N	Н	$\text{м}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$\text{м}^{-1}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$
Энергия	дюйм	J	Дж	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$\text{с}\cdot\text{А}$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$\text{м}^{-2}\cdot\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^4\cdot\text{А}^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$\text{м}^{-2}\cdot\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^3\cdot\text{А}^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$
Магнитная индукция	tesla	T	Тл	$\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$\text{м}^{-2}\cdot\text{кд}\cdot\text{ср}$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$\text{с}^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$\text{м}^2\cdot\text{с}^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$\text{м}^2\cdot\text{с}^{-2}$