



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ  
ПОКРЫТИЯ И ИЗДЕЛИЯ КОВРОВЫЕ  
МАШИННОГО СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА  
НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

ГОСТ 4.18—88

Издание официальное

63 3—88/282

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

ГОСТ  
Издательство

ГОСТ 4.18-88, Система показателей качества продукции. Покрытия и изделия ковровые машинного способа производства. Номенклатура пока...  
System of quality indices of production. Floor coverings and machine-made carpet goods. Indices

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**Система показателей качества продукции  
ПОКРЫТИЯ И ИЗДЕЛИЯ КОВРОВЫЕ  
МАШИННОГО СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА**

**Номенклатура показателей**

*System of quality indices of production:  
Floor coverings and machine-made carpet goods.  
Indices nomenclature*

**ГОСТ****4.18—88****ОКП 81 7100**

**Срок действия** с 01.07.89  
до 01.07.94

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Стандарт устанавливает номенклатуру основных показателей качества ковровых изделий и ковровых напольных покрытий, а также показателей качества, используемых на стадии разработки продукции и включаемых во вновь разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, технические условия и технические описания.

**Код продукции по ОКП: 81 7100**

**1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА КОВРОВЫХ  
ИЗДЕЛИЙ И КОВРОВЫХ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ**

**1.1. Номенклатура показателей качества, обозначения и характеристизуемые свойства приведены в табл. I.**

Алфавитный перечень показателей ковровых изделий и ковровых напольных покрытий приведены в приложении.

Основные показатели выделены полужирным шрифтом.

**Таблица I**

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеристизуемого свойства
----------------------------------	---------------------------------	---

**I. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ**

1.1. Наименование волокон или нитей, формирующих ворсовую или рабочую поверхность, массовая доля сырья (ГОСТ 4659—79), %	—	Состав сырья
--	---	--------------

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена****© Издательство стандартов, 1988**

Продолжение табл. 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеристического свойства
1.2. Поверхностная плотность (ГОСТ 18276—72), г/м <sup>2</sup>	<i>M</i>	Масса изделия или покрытия
1.3. Поверхностная плотность ворса (ГОСТ 18276—72), г/м <sup>2</sup>	<i>M<sub>в</sub></i>	Масса ворса
1.4. Поверхностная плотность приклей (ГОСТ 18276—72), г/м <sup>2</sup>	<i>M<sub>п</sub></i>	Масса приклей
1.5. Высота ворса (ГОСТ 18276—72), мм	—	—
1.6. Толщина	—	—
1.7. Линейная плотность ворсовой пряжи или нити (ГОСТ 6611.1—73) текс	<i>T</i>	Толщина пряжи или нити
1.8. Число ворсовых петель или пучков на 10 см (ГОСТ 18276—72)	<i>P<sub>о</sub>, P<sub>т</sub></i>	Плотность коврового изделия или покрытия
1.9. Разрывная нагрузка (ГОСТ 3813—72), Н	<i>P</i>	Прочность при растяжении
1.10. Удлинение при разрыве (ГОСТ 3813—72), %	<i>L</i>	Приращение длины в момент разрыва
1.11. Прочность закрепления ворсового пучка или петли (ГОСТ 14217—67), гс	<i>P<sub>закр</sub></i>	Закрепление ворса
1.12. Стойкость к истиранию ворсовой поверхности или рабочей поверхности (ГОСТ 21530—76), циклы	—	Износстойкость
1.13. Изменение толщины при статической нагрузке (СТ СЭВ 4227—83), мм	—	Стабильность размера после снятия статической нагрузки
1.14. Изменение толщины при динамической нагрузке (ГОСТ 25191—82), %	<i>C</i>	Стабильность размера после динамических воздействий
1.15. Жесткость, мкН·см <sup>2</sup> или сН	—	Устойчивость к изгибу
1.16. Устойчивость окраски к физико-механическим воздействиям (ГОСТ 15124—77), баллы	—	Способность сохранять окраску к воздействию света, воды, сухого трения
1.17. Изменение размеров после мокрой обработки (СТ СЭВ 4825—84), %	<i>Y<sub>о</sub>, Y<sub>т</sub></i>	Стабильность линейных размеров
1.18. Огнестойкость	<i>O</i>	Способность к воспламенению

## 2. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

2.1. Влажность (ГОСТ 18276—72), %	<i>W</i>	Гигроскопичность
2.2. Электризуемость	<i>R</i>	Способность накапливать заряд статического электричества

## 3. ПОКАЗАТЕЛИ СТАНДАРТИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ

3.1. Размер изделия или ширина покрытия (ГОСТ 18276—72), см	<i>B</i>	Линейные размеры
---	----------	------------------

## 2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА КОВРОВЫХ ИЗДЕЛИЙ И КОВРОВЫХ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ

### 2.1. Перечень основных показателей качества:

- наименование волокон и нитей, формирующих ворсовую или рабочую поверхность, массовая доля компонентов сырья;
- прочность закрепления ворсового пучка или петли;
- устойчивость окраски к физико-механическим воздействиям;
- изменение размеров после мокрой обработки;
- стойкость к истиранию ворсовой или (рабочей) поверхности.

2.2. Применимость показателей качества ковровых изделий и ковровых напольных покрытий, включаемых во вновь разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, технические условия (ТУ), технические описания (ТО) и используемых на стадия разработки продукции, приведены в табл. 2 и 3.

С. 4 ГОСТ 4.18-88

Таблица 2

Нанесение покрытий ковровых изделий в кузнечных и кованных неподвижных покрытиях

Наименование и номер показателя из табл. 1		Гальваническое нанесение	Электро- химическое нанесение	Электро- химическое (трафарет- ный)	Электро- химическое (трафарет- ный)	Трех- стакновый декор- (Либо- флекс)	Трех- стакновый (Мак- лон)	Гальвани- ческое нанесение	
		железо- алюминий- сталь- сталь- алюминий							
1.1. Наименование и номер и тип витка, формирую- щих неподвижную или раздвижную поверхность, массовая доля компонентов сырья	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.2. Поверхностная плот- ность коврового изделия или покрытия	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.3. Поверхностная плот- ность ворса	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.4. Поверхностная плот- ность прикреп- ления	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.5. Высота ворса	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.6. Толщина	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.7. Абсолютная плотность	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.8. Число ворсинок на 1 см²	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.9. Равномерность загара	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.10. Уплотнение при раз- рыве	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.11. Прочность зажиме- ния коврового втука на металли	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.12. Стойкость к истира- нию ворсовой поверхности или резиной поверхности	+	+	+	+	+	+	+	+	+

ГОСТ 4.18-88, Система показателей качества продукции. Покрытия и изделия коврового способа производства. Номенклатура пока...  
System of quality indices of production. Floor coverings and machine-made carpet goods. Indices

## Приложение ГОСТ

## Номенклатура показателей качества ковровых напольных покрытий

Наименование и номер показателя ГОСТ	Износостойкость		Устойчивость к химическим веществам		Устойчивость к физико-химическим воздействиям		Устойчивость к тепловым воздействиям		Устойчивость к электрическим воздействиям	
	жаккардовые дивергентные покрытия	жаккардовые прутковые покрытия	стекло-, керамические покрытия	стекло-, керамические покрытия	тканевые (тканево-пленочные)	тканевые (тканево-пленочные)	тканевые (тканево-пленочные)	тканевые (тканево-пленочные)	тканевые (тканево-пленочные)	тканевые (тканево-пленочные)
1.13. Изменение толщины при статической нагрузке	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.14. Изменение толщины при динамической нагрузке	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
1.15. Жесткость	++	++	+	+	-	+	+	+	+	+
1.16. Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.17. Изменение размеров после механической обработки	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+
1.18. Огнестойкость	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
2.1. Влажность	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
2.2. Электрическость	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
3.1. Размер волнины и ширина покрытия	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++

## Примечания:

- Знак «+» означает применимость, знак «-» — неприменимость.
- Показатель спротивность замыкания аэрозольного пыльца (1.13) не применяется для других видов ковров.
- Показатель износостойкости статической нагрузки (1.14), «электростатическая (1.15) применимы только на стальне разбортки и постновки продукции на производство.
- Показатель «спротивность» (1.18), «электрическость» (2.2) устанавливается с 1 января 1992 г. и применяется только на стальне разбортки и постновки продукции на производство.

Таблица 3

Номер показателей по табл. 1	Область применения показателя		
	На стадии разработки продукции	Стандарты и технические условия (ТУ)	Технические описания (ТО)
1.1	+	+	+
1.2	++	++	++
1.3	++	++	++
1.4	++	++	++
1.5	++	++	++
1.6	++	++	++
1.7	++	++	++
1.8	++	++	++
1.9	++	++	++
1.10	++	++	++
1.11	++	++	++
1.12	++	++	++
1.13	++	++	++
1.14	++	++	++
1.15	++	++	++
1.16	++	++	++
1.17	++	++	++
1.18	++	++	++
2.1	++	++	++
2.2	++	++	++
3.1	+	+	+

**ПРИЛОЖЕНИЕ****Справочное****АЛФАВИТНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ**

	Номер показателя по табл. 1
Влажность	2.1
Высота ворса	1.5
Жесткость	1.15
Изменение толщины при статической нагрузке	1.13
Изменение толщины при динамической нагрузке	1.14
Изменение размеров после мокрой обработки	1.17
Линейная плотность ворсовой пряжи или нити	1.7
Наименование волокон или нитей, формирующих ворсовую или рабочую поверхность, массовая доля сырья	1.1
Отностойкость	1.18
Поверхностная плотность	1.2
Поверхностная плотность ворса	1.3
Поверхностная плотность приклей	1.4
Прочность закрепления ворсового пучка или петли	1.11
Разрывная нагрузка	1.9
Размер изделия или ширина покрытия	3.1
Стойкость к истиранию ворсовой поверхности или рабочей поверхности	1.12
Толщина	1.6
Удлинение при разрыве	1.10
Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям	1.16
Число ворсовых петель или пучков на 10 см	1.8
Электризуемость	2.2

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

**ИСПОЛНИТЕЛИ:**

Л. А. Черникова, канд. техн. наук; Т. С. Луцкая, канд. техн. наук; И. Н. Петрова, канд. техн. наук; Т. А. Афанасьева, канд. техн. наук

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.06.88 № 2041**

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 4.18—78**

**4. Срок первой проверки — 1997 г.; периодичность проверки — 10 лет**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3813—72	1.1
ГОСТ 4659—79	1.1
ГОСТ 6611.1—73	1.1
ГОСТ 14217—87	1.1
ГОСТ 15124—77	1.1
ГОСТ 18276—72	1.1
ГОСТ 21530—76	1.1
ГОСТ 25191—82	1.1

*Редактор Т. П. Шамшина  
Технический редактор Л. А. Никитина  
Корректор Е. И. Евгесова*

*Сдано в наб. 11.07.88. Подано в печ. 12.09.88 0,75 усл.печ. л. 0,75 усл.пр.-отт. 0,50 уч.-изд. л.  
Тираж 7000 Цена 3 руб.*

*Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лихий пер., б. Зак. 2557*



*ГОСТ 4.18-88, Система показателей качества продукции. Покрытия и изделия ковровые машинного способа производства. Номенклатура пока...  
System of quality indices of production. Floor coverings and machine-made carpet goods. Indices*

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
<b>ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ</b>			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	kelвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

### ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ	
	Наименование	Обозначение			
		международное	русское		
Частота	герц	Hz	Гц	$\text{с}^{-1}$	
Сила	ньютон	N	Н	$\text{м}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$	
Давление	паскаль	Pa	Па	$\text{м}^{-1}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$	
Энергия	джоуль	J	Дж	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$	
Мощность	ватт	W	Вт	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}$	
Количество электричества	кулон	C	Кл	$\text{с}\cdot\text{А}$	
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^{-1}$	
Электрическая емкость	форед	F	Ф	$\text{м}^{-2}\cdot\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^4\cdot\text{А}^2$	
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^{-2}$	
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$\text{м}^{-2}\cdot\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^3\cdot\text{А}^2$	
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$	
Магнитная индукция	tesла	T	Тл	$\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$	
Индуктивность	генри	H	Гн	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-2}$	
Световой поток	люмен	lm	лм	кд·ср	
Освещенность	люкс	lx	лк	$\text{м}^{-2}\cdot\text{кд}\cdot\text{ср}$	
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$\text{с}^{-1}$	
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грей	Gy	Гр	$\text{м}^2\cdot\text{с}^{-2}$	
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$\text{м}^2\cdot\text{с}^{-2}$	