



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО  
3175-4—  
2011

---

## **МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ**

**Профессиональный уход, сухая и мокрая  
химическая чистка тканей и одежды**

**Часть 4**

**Метод проведения испытаний при чистке  
и заключительной обработке с использованием  
моделируемой мокрой чистки**

ISO 3175-4:2003

Textiles — Professional care, drycleaning and wetcleaning of fabric and  
garments — Part 4: Procedure for testing performance when cleaning and finishing  
using simulated wetcleaning  
(IDT)

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2012

## Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом ТК 412 «Текстиль», Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Управлением по техническому регулированию и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 6 декабря 2011 г. № 703-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 3175-4:2003 «Материалы текстильные. Профессиональный уход, сухая и мокрая химическая чистка тканей и одежды. Часть 4. Метод проведения испытаний при чистке и заключительной обработке с использованием моделируемой мокрой чистки» (ISO 3175-4:2003 «Textiles — Professional care, drycleaning and wetcleaning of fabric and garments — Part 4: Procedure for testing performance when cleaning and finishing using simulated wetcleaning»).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

### 5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет*

© Стандартиформ, 2012

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

II

## Содержание

|                                                                                                                                              |    |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 1 Область применения . . . . .                                                                                                               | 1  |
| 2 Нормативные ссылки . . . . .                                                                                                               | 1  |
| 3 Термины и определения . . . . .                                                                                                            | 1  |
| 4 Принцип проведения испытаний . . . . .                                                                                                     | 2  |
| 5 Реагенты . . . . .                                                                                                                         | 2  |
| 6 Аппаратура и материалы . . . . .                                                                                                           | 2  |
| 7 Кондиционирование . . . . .                                                                                                                | 3  |
| 8 Образцы для испытаний . . . . .                                                                                                            | 3  |
| 9 Метод испытаний . . . . .                                                                                                                  | 3  |
| 10 Дополнительная оценка . . . . .                                                                                                           | 5  |
| 11 Протокол испытаний . . . . .                                                                                                              | 6  |
| Приложение А (обязательное) Описание эталонной моечной (стиральной) машины и сушильного барабана . . . . .                                   | 7  |
| Приложение В (обязательное) Инструкции по программированию моечной машины FOM 71 MP/Lab. . . . .                                             | 9  |
| Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации . . . . . | 10 |

## Введение

Профессиональная мокрая (влажная) чистка — это процесс, используемый для чистки текстильных изделий и одежды в воде с применением специальной технологии (чистки, полоскания и центрифугирования), моющих средств и добавок, которые сводят к минимуму вредное воздействие на материал. После мокрой чистки проводят процедуры сушки и восстанавливающей обработки (аппретуры). В большинстве случаев для этого используют обработку паром и/или горячее прессование.

Профессиональная мокрая чистка в отличие от стирки не сопровождается значительным механическим воздействием на материал.

Свойства текстильных материалов и одежды могут постепенно изменяться в результате мокрой чистки, обработки паром и/или прессования. В некоторых случаях после однократной обработки можно зафиксировать небольшое растяжение материала, а при многократных повторениях процедур возникают и другие характерные изменения, которые могут уменьшить срок службы изделия. Как правило, большинство потенциально возможных изменений свойств проявляются после трех—пяти процедур сухой чистки и обработки, осуществленных согласно методике, установленной в ИСО 3175-2.

Характеристики изделия, которые необходимо рассматривать при оценке профессиональной мокрой чистки, а также методы оценки представлены в ИСО 3175-1. Особое внимание следует обратить на такие аспекты, как повреждение, внешний вид, фактура поверхности, общая форма, форма воротничков и т. д.

## НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

## МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Профессиональный уход, сухая и мокрая химическая чистка тканей и одежды

## Часть 4

Метод проведения испытаний при чистке и заключительной обработке  
с использованием моделируемой мокрой чисткиTextiles. Professional care, drycleaning and wetcleaning of fabrics and garments. Part 4.  
Procedure for testing performance when cleaning and finishing using simulated wetcleaning

Дата введения — 2013—01—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает процедуры имитируемой мокрой чистки с применением эталонной машины (см. приложение А) для тканей и одежды. В стандарте приведены метод испытаний для обычных материалов, а также методы испытаний для чувствительных и очень чувствительных материалов (см. 3.3, 3.4 и 3.5).

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие международные стандарты:

ИСО 139:1973<sup>1)</sup> Изделия текстильные. Стандартные атмосферные условия для проведения кондиционирования и испытаний (ISO 139:73, Textiles — Standard atmospheres for conditioning and testing)

ИСО 3175-1:2010 Изделия текстильные. Профессиональный уход, сухая и мокрая чистка тканей и одежды. Часть 1. Оценка состояния после чистки и заключительной обработки (ISO 3175-1:1998, Textiles — Professional care, drycleaning and wetcleaning of fabrics and garments — Part 1: Assessment of performance after cleaning and finishing)

ИСО 6330:2000 Текстиль. Методы домашней стирки и сушки для испытаний (ISO 6330:2000, Textiles. Domestic washing and drying procedures for textile testing)

## 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **материалы** (materials): Одежда, композитный материал или ткань.

3.2 **композитный образец для испытаний** (composite test specimen): Образец для испытаний, который содержит все составные части законченного изделия, объединенные в один комплект для проведения испытаний.

3.3 **обычные материалы** (normal materials): Материалы, которые способны пройти:

а) стандартные процедуры стирки в соответствии с программой 6А, установленной в ИСО 6330. Механическое воздействие при этом должно быть уменьшено, а модуль ванны — увеличен (см. 9.1);

б) процедуры сушки в соответствии с методом Е (сушка в сушильном барабане) ИСО 6330.

При этом следует учитывать размеры материала, требования обработки, необходимость пропитки или иной обработки, которую не может обеспечить домашняя стиральная машина. Изделие должно быть маркировано символом .

<sup>1)</sup> Заменен на ИСО 139:2005.



**3.4 чувствительные материалы** (sensitive materials): Материалы, которые способны пройти процедуры профессиональной мокрой чистки в мягких условиях, установленные в настоящем стандарте, без изменений. Изделие должно быть маркировано символом .

**3.5 очень чувствительные материалы** (very sensitive materials): Материалы, которые способны пройти процедуры профессиональной мокрой чистки в мягких условиях, установленные в настоящем стандарте. При этом может потребоваться ограничение условий чистки. Изделие должно быть маркировано символом .

**3.6 стандартная процедура профессиональной мокрой чистки** (normal professional wetcleaning procedure): Процедура чистки в воде при температуре 40 °С, осуществляемая в соответствии с программой 6A, установленной в ИСО 6330, но при сниженном механическом воздействии и увеличенном модуле ванны (см. 9.1). После чистки материал проходит сушку в сушильном барабане с остаточной влажностью менее 3 %.

**3.7 процедура профессиональной мокрой чистки в мягких условиях** (mild professional wetcleaning procedure): Процедура чистки в воде при температуре 30 °С, осуществляемая в специальном промывном барабане со специальными добавками. После чистки материал проходит сушку в сушильном барабане при температуре 60 °С с остаточной влажностью приблизительно 15 % (см. таблицы A.1 и A.2 приложения A).

**3.8 процедура профессиональной мокрой чистки в очень мягких условиях** (very mild professional wetcleaning procedure): Процедура чистки в воде при температуре 30 °С, осуществляемая в специальном промывном барабане со специальными добавками. После чистки материал проходит двухминутную сушку в сушильном барабане при максимальной температуре 40 °С, а затем сушку воздухом (см. таблицы A.1 и A.2 приложения A).

**П р и м е ч а н и е** — После внимательного изучения комментариев относительно прогрессирующего изменения, представленных во введении, изделия из текстиля, которые подходят для процедур, установленных для чувствительных и очень чувствительных материалов (таблица 1), можно маркировать ярлыками  и  соответственно.

## 4 Принцип проведения испытаний

Образец (или образцы) для испытаний проходит(ят) чистку в эталонной моечной машине (см. приложение A) и обработку согласно одной из установленных процедур. Описанный процесс (см. приложение B) имитирует действие промышленной профессиональной мокрой чистки, сушки и обработки.

## 5 Реагенты

### 5.1 Вода

Для испытаний должна быть использована вода жесткостью менее 0,1 ммоль Са/Мг на литр.

### 5.2 Моющее средство

Для испытаний должно быть использовано неионогенное моющее средство типа C13 оксо-алкоголь-этоксилат (7EO).

## 6 Аппаратура и материалы

### 6.1 Эталонная моечная машина

Для имитации процесса профессиональной мокрой чистки необходимо использовать эталонную моечную машину (см. таблицу A.1 приложения A).

### 6.2 Сушильный барабан

Для имитации процесса профессиональной мокрой чистки необходимо использовать промышленный вращающийся сушильный барабан с обратным ходом. Барабан должен иметь объем от 150 до 300 л, электрический подогрев и температурный контроль входящего и выходящего воздуха. Барабан заполняют увлажненным балластом, как описано в 9.2.7. Коэффициент загрузки при сушке с балластом должен быть 1:50, исходя из массы в сухом состоянии (см. таблицу A.2 приложения A).

### 6.3 Оборудование для выполнения надлежащей обработки (аппретуры) испытуемых образцов

6.3.1 Утюг массой 1,5 кг и площадью поверхности подошвы от 150 до 200 мм<sup>2</sup>.

6.3.2 Паровой гладильный пресс, состоящий из двух станин, одна из которых зафиксирована, а вторая способна передвигаться. Площадь поверхности каждой станины приблизительно 0,35 м<sup>2</sup>. Давление выпуска пара, подводимого к станинам пресса, должно быть около 500 кПа. Станины пресса должны оказывать давление приблизительно 350 кПа.

6.3.3 Стол с подачей пара, имеющий такую форму и размеры, которые соответствуют размерам испытуемых образцов. Давление выпуска пара должно быть около 500 кПа.

6.3.4 Паровая камера, обладающая характерной формой для ее использования с предметами одежды. Давление выпуска пара должно быть около 500 кПа.

6.3.5 Устройство для формирования пара (манекен), которое может иметь (или не иметь) характерную форму для применения к предметам одежды. Давление выпуска пара должно быть около 500 кПа.

6.4 Балласт, состоящий из чистых и сухих текстильных образцов, которые должны быть белого или светлых цветов. Материал таких образцов — полиэфир-хлопок (50:50). Масса на квадратный метр — 150 г/м<sup>2</sup>. Каждый такой образец должен иметь два слоя ткани, сшитых вместе по краям. Площадь поверхности каждого образца —  $(800 \pm 20)$  мм<sup>2</sup>.

**П р и м е ч а н и е** — Если оговорено использование иного балласта (композитного или волоконного) для испытаний, это должно быть отражено в протоколе испытаний.

## 7 Кондиционирование

Образцы для испытаний и балласт кондиционируют в течение не менее 16 ч в одном из видов стандартных атмосферных условий для кондиционирования и испытаний текстильных изделий, установленных в ИСО 139. Образцы испытывают сразу после кондиционирования, в противном случае их помещают в герметичный полиэтиленовый пакет и подвергают испытаниям в течение 30 мин.

## 8 Образцы для испытаний

8.1 Одежда должна быть испытана в том состоянии, в котором она поставляется.

8.2 Композитные образцы для испытаний (3.2).

8.3 Ткань необходимо разрезать на куски площадью предпочтительно не менее 500 мм<sup>2</sup>. Во избежание расщепления ниток материала такие куски необходимо прострочить со всех сторон ниткой из полиэфира.

8.4 Если проводят оценку/сравнение в соответствии с ИСО 3175-1, требуется не менее двух идентичных образцов для испытаний (один — для проведения сравнения, второй — для проведения испытаний).

**П р и м е ч а н и е** — Поскольку может возникнуть необходимость получить альтернативные результаты при варьировании условий процедуры, испытания могут быть проведены повторно. В таком случае рекомендуется использовать достаточное число образцов для всех испытаний.

## 9 Метод испытаний

Выбор метода испытаний (в мягких или очень мягких условиях) зависит от текстильного изделия. Также учитывают конечное применение изделия, поскольку оно влияет на вероятный вид и степень загрязнения. Как правило, чем процесс менее тщателен, тем менее эффективна очистка. Удаление локализованного окрашивания и пятен не входит в рамки настоящего стандарта.

### 9.1 Метод испытаний для обычных материалов и материалов с ярлыком (стандартная процедура)

Испытывают материалы в соответствии с программой 6A, установленной в ИСО 6330, при увеличенном модуле ванны (1:10) и сниженном механическом воздействии (воздействие во время нагрева, мытья и ополаскивания: 3 с — при включенной машине, 12 с — при выключенной машине). Затем высушивают образцы в сушильном барабане в соответствии с процедурой, установленной в ИСО 6330, с использованием сушильного барабана для мокрой чистки, как приведено в таблице А.2 приложения А.



## 9.2 Метод испытаний для чувствительных материалов и материалов с ярлыком (в мягких условиях)

9.2.1 Масса полной загрузки приведена в таблице 1. Масса всех образцов для испытаний не должна превышать 50 % массы полной загрузки, за исключением тех случаев, когда масса одного образца (ткани, композитного материала или одежды) превышает 50 % массы полной загрузки. Остальную загрузку должен составлять балласт.

9.2.2 Подготавливают и программируют эталонную машину в соответствии с ее техническим руководством.

9.2.3 Образцы и балласт помещают в машину.

9.2.4 Во время загрузки в эталонную машину добавляют все моющее средство (из расчета 6,5 г на массу загрузки), разбавленное 1 л теплой мягкой воды (см. таблицу А.1 приложения А).

9.2.5 Запускают машину и во время заполнения водой в мыльницу добавляют раствор моющего средства. Программа испытаний описана в приложении В.

9.2.6 Чтобы установить в сушилке рабочую температуру, перед сушкой материала осуществляют один цикл сушки с пустым барабаном.

9.2.7 После окончания программы чистки весь материал высушивают в сушильном барабане. Время и температура сушки приведены в таблице 1. Сушильный барабан имеет больший объем, чем эталонная машина, поэтому необходимо добавить дополнительный балласт, массу которого определяют в соответствии с объемом барабана. Этот балласт проходит увлажнение в эталонной машине с использованием режима пятиминутного ополаскивания, за которым следуют 3 мин центрифугирования на малой скорости.

9.2.8 Незамедлительно вынимают образец для испытаний из сушилки. Помещают отдельно предметы одежды на подвесные кронштейны, а образцы ткани и трикотажные изделия — на плоскую поверхность для дальнейшей сушки.

9.2.9 Когда образец высыхает, выполняют процедуры обработки (аппретуры), соответствующие испытываемому образцу, и записывают условия, в которых осуществляются эти процедуры. При этом обработку выполняют в соответствии со следующими методами:

- Метод А: обработка не требуется;
- Метод В: обработка с помощью утюга;
- Метод С: обработка с помощью парового гладильного пресса;
- Метод D: обработка паром на прессе или столе;
- Метод Е: обработка паром на манекене или в паровой камере;
- Метод F: не найден подходящий метод обработки. В этом случае необходимо отметить в протоколе методы и условия, при которых была осуществлена попытка провести испытание, а также причины несоответствия требованиям.

Записывают фактическое время обработки паром, учитывая время отклика pedalного переключателя пара и показания хронометра.

9.2.10 Еще два раза повторяют шаги с 9.2.1 по 9.2.9 включительно.

Обработка (аппретура) после профессиональной мокрой чистки необходима для восстановления исходного состояния изделия перед использованием. Продолжительность и тип обработки должны соответствовать свойствам ткани/одежды и требованиям восстановления. Продолжительность обработки паром/вакуумирования (чистки пылесосом) для методов С и D различна. Например, от  $(2 \pm 1)$  с обработки паром,  $(5 \pm 1)$  с вакуумирования (чистки пылесосом) — для легких предметов одежды до  $(4 \pm 1)$  с и  $(8 \pm 1)$  с — для тяжелых. Обработка паром согласно методу С включает максимальное выпаривание только для выполнения рекомендуемых норм влажно-тепловой обработки. Весьма вероятно, что использование метода Е совместно с методами В и С позволяет достичь надежного результата обработки.

## 9.3 Метод испытаний для очень чувствительных материалов и материалов с ярлыком (в очень мягких условиях)

Выполняют процедуры, описанные в 9.2, при соответствующих параметрах, сниженные значения которых указаны в таблице 1.



Т а б л и ц а 1 — Методы профессиональной мокрой чистки

| Метод программы                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Чувствительный материал <sup>a</sup> | Очень чувствительный материал <sup>b</sup> |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------------|
| Масса загрузки                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 2,6 кг                               | 2,6 кг                                     |
| Основная стирка                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                      |                                            |
| Дозировка моющего средства, г/массу загрузки                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 6,5 г                                | 6,5 г                                      |
| Объем воды                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 26 л                                 | 26 л                                       |
| Статическое наполнение                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Да                                   | Да                                         |
| Обратный цикл/вращение                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 3 с включен — 30 с выключен          | 3 с включен — 30 с выключен                |
| Максимальная температура                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 30 °C                                | 30 °C                                      |
| Время стирки при максимальной температуре                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 15 мин                               | 15 мин                                     |
| Слив жидкости                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1 мин                                | 1 мин                                      |
| Отжим                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                      |                                            |
| Скорость                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Низкая                               | Низкая                                     |
| Продолжительность                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1 мин                                | 1 мин                                      |
| Ополаскивание                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                      |                                            |
| Объем воды <sup>c</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 26 л                                 | 26 л                                       |
| Статическое наполнение                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Да                                   | Да                                         |
| Обратный цикл/вращение                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 3 с включен — 30 с выключен          | 3 с включен — 30 с выключен                |
| Продолжительность                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 5 мин                                | 5 мин                                      |
| Слив жидкости                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1 мин                                | 1 мин                                      |
| Отжим                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                      |                                            |
| Скорость                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Низкая                               | Низкая                                     |
| Продолжительность                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 3 мин                                | 3 мин                                      |
| Цикл сушки                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                      |                                            |
| Начальная температура <sup>d</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 60 °C                                | 40 °C                                      |
| Время сушки                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 6 мин                                | 6 мин                                      |
| <sup>a</sup> В мягких условиях, для материалов с ярлыком <br><sup>b</sup> В очень мягких условиях, для материалов с ярлыком <br><sup>c</sup> Включая оставшуюся часть.<br><sup>d</sup> Начальная температура равна максимальной температуре отработанного воздуха. |                                      |                                            |

## 10 Дополнительная оценка

Характеристики изделия, которые необходимо рассматривать при оценке профессиональной мокрой чистки, а также методы их оценки представлены в ИСО 3175-1. Особое внимание следует обратить на такие аспекты, как повреждение, внешний вид, фактура поверхности, общая форма, форма воротничков и т. д.

## 11 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен включать следующую информацию:

- а) наименование лаборатории, проводящей испытания, и информацию для идентификации протокола;
- б) дату проведения испытаний;
- с) информацию по изделию, проходящему оценку (описание и ссылка);
- д) перекрестную ссылку на любой протокол испытаний образцов, указанный в ИСО 3175-1;
- е) ссылку на настоящий стандарт;
- ф) тип использованного оборудования для профессиональной мокрой чистки и обработки;
- г) методы, использованные согласно таблице 1;
- h) протокол о дополнительной оценке;
- і) отклонения от процедур и параметров, установленных в разделе 9;
- ј) общее число процедур чистки и обработки;
- к) подробную информацию о всех отклонениях от установленного метода.

**Приложение А**  
**(обязательное)**

**Описание эталонной моечной (стиральной) машины и сушильного барабана**

**Т а б л и ц а А.1** — Технические требования, предъявляемые к эталонной моечной машине

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                             |                                                           |                                                 |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Внутренний барабан<br>(соосный с внешним барабаном)                                                                                                                                                                                                                                             | Диаметр                                                                     |                                                           | 515 мм                                          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Объем                                                                       |                                                           | 65 л нетто                                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Подъемные лопасти                                                           | Число                                                     | 3                                               |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                             | Высота                                                    | 53 мм                                           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                             | Радиус закругления<br>вершины лопасти<br>Ширина основания | 17 мм<br>65 мм                                  |
| Перфорирование<br>(центровочная<br>зенковка)                                                                                                                                                                                                                                                    | Диаметр                                                                     | 5 мм                                                      |                                                 |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Глубина центровочной<br>зенковки<br>Общая площадь<br>поверхности            | 2,5 мм<br>520 см <sup>2</sup>                             |                                                 |
| Материал                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                             | 18/8 нержавеющая сталь                                    |                                                 |
| Внешний барабан                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Диаметр<br>Поддон<br>Материал                                               | 575 мм<br>3400 ± 100 мм<br>18/8 нержавеющая сталь         |                                                 |
| Скорость барабана                                                                                                                                                                                                                                                                               | Стирка                                                                      | (с 5 кг загрузки<br>материала и 52 л воды)                | (52 ± 1) об/мин                                 |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Центрифугирование                                                           |                                                           | (500 ± 20) об/мин                               |
| Обратный цикл/вращение                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                             | Включен<br>Выключен                                       | 3 с<br>30 с                                     |
| Уровни воды                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Переменные<br>Воспроизводимость                                             |                                                           | Шаг 2 мм<br>± 5 мм                              |
| Термостаты                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Непрерывная переменная                                                      |                                                           | Независимые настройки для<br>всех циклов стирки |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Точность температуры при отключении<br>(Accuracy at switch off temperature) |                                                           | ± 1 °C                                          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Температура при включении (switch on temperature)                           |                                                           | ≤ ± 4 °C ниже температуры<br>при отключении     |
| Слив жидкости                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                             |                                                           | Спускной клапан                                 |
| Точность уровня воды                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                             |                                                           | Начальный уровень ± 5 мм<br>(± 1 л)             |
| Мощность на входе нагревателя                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                             |                                                           | 5,4 кВт ± 2 %                                   |
| Впуск воды                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                             |                                                           | Холодный                                        |
| П р и м е ч а н и е — Машина Wascator FOM 71 MP/Lab отвечает приведенным выше требованиям. Ее можно приобрести в Electrolux-Wascator AB, Юнгбю, Швеция. Другие машины с аналогичными характеристиками можно использовать после выполнения корреляционных испытаний с машинами, описанными выше. |                                                                             |                                                           |                                                 |

Т а б л и ц а А.2 — Технические требования, предъявляемые к эталонному сушильному барабану

|                                                               |                                                    |
|---------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| Допустимая загрузка (сухой материал)/коэффициент загрузки, кг | От 3 до 6 / 1:50                                   |
| Объем, л                                                      | От 150 до 300                                      |
| Вращающийся барабан с обратным ходом                          | Да                                                 |
| Нагревание                                                    | Электрическое                                      |
| Мощность нагревателя, кВт                                     | От 8 (для 150 л сушилки) до 20 (для 300 л сушилки) |



**Приложение В**  
(обязательное)

**Инструкции по программированию моечной машины FOM 71 MP/Lab**

**Т а б л и ц а В.1** — Программа стирки для реализации процедур профессиональной мокрой чистки. Чувствительные и очень чувствительные материалы

| Интервал времени включения «мягкого» воздействия: 03 с<br>Интервал времени отключения «мягкого» воздействия: 30 с |                     |                      |                      |                      |          |                         |             |             |                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|-------------------------|-------------|-------------|----------------------|
| Шаги                                                                                                              | Во время заполнения | Во время нагрева     | Во время стирки      | Уровень <sup>а</sup> | Вода     | Гистерезис <sup>б</sup> | Температура | Время       | Прочие условия       |
| Основная стирка 1                                                                                                 | Без воздействия     | «Мягкое» воздействие | Без воздействия      | 70 ед.               | Холодная | 31                      | 20 °C       | 00 мин 30 с | Моющее средство 2    |
| Основная стирка 2                                                                                                 | Без воздействия     | Без воздействия      | Без воздействия      | 70 ед.               | Холодная | 31                      | 30 °C       | 00 мин 30 с | —                    |
| Основная стирка 3                                                                                                 | Без воздействия     | Без воздействия      | «Мягкое» воздействие | 70 ед.               | Холодная | 31                      | 30 °C       | 15 мин 00 с | —                    |
| Слив 1                                                                                                            | —                   | —                    | —                    | —                    | —        | —                       | —           | 01 мин 00 с | «Мягкое» воздействие |
| Отжим 1                                                                                                           | —                   | —                    | —                    | —                    | —        | —                       | —           | 01 мин 00 с | Низкая скорость      |
| Ополаскивание 1                                                                                                   | Без воздействия     | Без воздействия      | «Мягкое» воздействие | 75 ед.               | Холодная | 31                      | —           | 05 мин 00 с | —                    |
| Слив 2                                                                                                            | —                   | —                    | —                    | —                    | —        | —                       | —           | 01 мин 00 с | «Мягкое» воздействие |
| Отжим 2                                                                                                           | —                   | —                    | —                    | —                    | —        | —                       | —           | 03 мин 00 с | Низкая скорость      |

<sup>а</sup> Необходимо постоянно проверять уровень, который должен соответствовать 26 л. В случае отклонения от этого значения необходимо перекалибровать машину или изменить уровень до требуемого значения 26 л.

<sup>б</sup> Значение 31 означает отсутствие дозправки воды в рамках шага.

Приложение ДА  
(справочное)Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов  
национальным стандартам Российской Федерации

Таблица ДА.1

| Обозначение ссылочного международного стандарта                                                                                                                    | Степень соответствия | Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта                                                                                                           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ИСО 139:2005                                                                                                                                                       | IDT                  | ГОСТ Р ИСО 139—2008 «Изделия текстильные. Стандартные атмосферные условия для проведения кондиционирования и испытаний»                                                       |
| ИСО 3175-1:1998                                                                                                                                                    | IDT                  | ГОСТ Р ИСО 3175-1—2010 «Изделия текстильные. Профессиональный уход, сухая и мокрая чистка тканей и одежды. Часть 1. Оценка состояния после чистки и заключительной обработки» |
| ИСО 6330:2000                                                                                                                                                      | IDT                  | ГОСТ Р ИСО 6330—2009 «Материалы текстильные. Методы домашней стирки и сушки для испытаний»                                                                                    |
| <p>П р и м е ч а н и е — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов:</p> <p>- IDT — идентичные стандарты.</p> |                      |                                                                                                                                                                               |

---

УДК 677.04.001.4:006.354

ОКС 59.080.01

M09

Ключевые слова: метод, образцы, сухая чистка, кондиционирование, протокол испытаний, мокрая чистка

---

Редактор *О.А. Стояновская*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *Е.Д. Дульнева*  
Компьютерная верстка *В.И. Гриценко*

Сдано в набор 26.09.2012. Подписано в печать 24.10.2012. Формат 60х84<sup>1/8</sup>. Гарнитура Ариал. Усл. печ. л. 1,86.  
Уч.-изд. л. 1,10. Тираж 109 экз. Зак. 932.

---

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.