

КОЖА ДЛЯ НИЗА ОБУВИ

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СОРТА

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**КОЖА ДЛЯ НИЗА ОБУВИ****Определение сорта**Foot-gear bottom leather.
Determination of grade**ГОСТ
316—75****Взамен
ГОСТ 316—41**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 ноября 1975 г. № 2907 дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 29.12.91 № 2374

1. Настоящий стандарт распространяется на все виды кож для низа обуви и устанавливает определение сорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Кожа для низа обуви должна быть выработана по технологии, утвержденной Министерством легкой промышленности СССР в установленном порядке.

3. При определении сорта каждую кожу сравнивают по внешнему виду с образцом, утвержденным в соответствии с ГОСТ 15.007—88.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. В зависимости от наличия пороков и их площади кожу для низа обуви подразделяют на сорта: 1, 2, 3 и 4-й.

5, 6. **(Исключены, Изм. № 2).**

7. При определении сорта кожи учитывают следующие пороки:

болячки;

тавро;

замины;

дыры;

кожеедины;

молеедины;

прелины;

безличины;

незаросшие свищи;

выхваты, подрезы и царапины глубиной $\frac{1}{4}$ толщины кожи и более;

прорезы;

лицевые повреждения, включая кнутовину и рубцы, задевающие дерму;

повреждения клещом и гарропатою;

вмятины;

намины;

пятна на коже (жировые, солевые, от металла и краски);

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

*Издание (февраль 2002 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в октябре 1981 г., марте 1986 г. (ИУС 1—82, 6—86)*

© Издательство стандартов, 1975

© ИПК Издательство стандартов, 2002

клеймо производственной партии (кроме клейма на хвосте кожи);
 сильно выраженную воротистость;
 маклак;
 моржевистость;
 значительную стяжку лицевой поверхности до 50 % площади;
 отдушистость до 50 % площади;
 подсед;
 местную ломкость;
 неотделанная бахтарма;
 искривление линии чепракования;
 местный непродуб;
 рыхлость;
 хребтовину;
 роговину;
 ломины.

8. При определении сорта кожи не учитывают следующие пороки:

слабо выраженную воротистость;
 незначительную стяжку;
 хорошо заросшие свищи;
 кнутовину, не задевающую дерму;
 лизуху;
 рубцы, не задевающие дерму;
 отмин;
 выхваты, подрезы и царапины глубиной менее $\frac{1}{4}$ толщины кожи;
 вмятины от зажимов;
 лицевые повреждения, не задевающие дерму;
 полосы прижизненного происхождения на кожах, выработанных из сырья тяжелых развесов.

9. Неизмеряемые пороки оценивают в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

Наименования пороков	Оценка пороков, %
Искривление линии чепракования	2
Солевые пятна с нечетко выраженными контурами	3
Местный непродуб	5
Местная ломкость:	
на чепраке	10
на поле и воротке	3
Неотделанная бахтарма:	
до 50 % площади	10
св. 50 % площади	20
Рыхлость	10

10. На коже для низа обуви не допускаются следующие пороки:

общий непродуб;
 отдушистость на чепраке свыше 50 % площади;
 значительная стяжка на чепраке свыше 50 % площади;
 общая ломкость;
 хрупкость;
 рыхлость на чепраке свыше 50 % площади;
 пятна (жировые, солевые, от металла и краски) на коже высшей категории качества.

7—10. (Измененная редакция, Изм. № 1).

11—13. (Исключены, Изм. 2).

14. Сорт кожи в зависимости от величины полезной площади определяют в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Сорт	Величина полезной площади, %	
	Чепраки, получепраки, «рыбки»	Целые кожи, полукожи, воротки, полы, хазы
1	От 100 до 97 включ.	От 100 до 90 включ.
2	× 96,9 × 87 ×	× 89,9 × 75 ×
3	× 86,9 × 70 ×	× 74,9 × 55 ×
4	× 69,9	× 54,9

Примечание. К 4-му сорту относят кожи, имеющие не менее 20 % полезной площади, считая от чепрачной части, — для целых кож, полукож, чепраков, получепраков, «рыбок» и хазов и от общей площади кожи — для пол и воротков.

15. Характеристика и определение пороков — по ГОСТ 3123—78 и в соответствии с приложением.

16. Измерение пороков и определение полезной площади — по ГОСТ 26343—84.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОРОКОВ

ломкость: Испытание на ломкость проводят при влажности 14—17 % путем сгибания кожи лицевой поверхностью наружу по дуге 180° вокруг валика следующего диаметра:

100 мм — для кожи подошвенной винтового и гвоздевого методов крепления по ГОСТ 29277—92, категории св. 5,0 мм, 4,6—5,0 мм и кожи для низа обуви винтового и гвоздевого методов крепления по ГОСТ 1903—78, категории 4,1—4,5 мм;

80 мм — для кожи подошвенной винтового и гвоздевого методов крепления по ГОСТ 29277—92, категории 4,1—4,5 мм, 3,6—4,0 мм и кожи для низа обуви винтового и гвоздевого методов крепления по ГОСТ 1903—78, категории 3,6—4,0 мм;

50 мм — для кожи стелечной винтового и гвоздевого методов крепления по ГОСТ 29277—92, кожи для низа обуви винтового и гвоздевого методов крепления по ГОСТ 1903—78, категории 3,1—3,5 мм и кожи для низа обуви ниточного и клеевого методов крепления по ГОСТ 1903—78, категории 4,1—4,5 мм;

40 мм — для кожи подошвенной ниточного и клеевого методов крепления по ГОСТ 29277 и кожи для низа обуви ниточного и клеевого методов крепления по ГОСТ 1903—78, категории 3,6—4,0 мм;

30 мм — для кожи для низа обуви винтового и гвоздевого методов крепления по ГОСТ 1903—78 категории 2,6—3,0 мм;

25 мм — для кожи для низа обуви ниточного и клеевого методов крепления по ГОСТ 1903—78, категории 3,1—3,5 мм;

20 мм — для кожи стелечной ниточного и клеевого методов крепления по ГОСТ 29277—92;

15 мм — для кожи для низа обуви ниточного и клеевого методов крепления по ГОСТ 1903—78, категории 2,6—3,0 мм и 1,75—2,5 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

отдушистость: Порок в основном производственного происхождения, характеризующийся отставанием лицевой поверхности от дермы; обнаруживаемый в виде морщин, образующихся при изгибе кожи лицевой поверхностью внутрь по дуге 180° вокруг валика и не исчезающий после распрямления кожи. Диаметр валика следующий:

120 мм — для кожи стелечной ниточного и клеевого методов крепления по ГОСТ 29277—92 и кожи низа обуви ниточного и клеевого методов крепления по ГОСТ 1903—78, категории 4,1—4,5 мм; 3,6—4,0 мм;

100 мм — для кожи подошвенной и стелечной винтового и гвоздевого методов крепления по ГОСТ 29277—92, кожи для низа обуви винтового и гвоздевого методов крепления по ГОСТ 1903—78, категории 4,1—4,5 мм, 3,6—4,0 мм и кожи для низа обуви ниточного и клеевого методов крепления по ГОСТ 1903—78, категории 3,1—3,5 мм, 2,6—3,0 мм и 1,75—2,5 мм;

90 мм — для кожи для низа обуви винтового и гвоздевого методов крепления по ГОСТ 1903—78, категории 3,1—3,5 мм, 2,6—3,0 мм, и 1,75—2,5 мм.

Обнаруживаемую после пробы на изгиб незначительную морщинистость лицевого слоя, не отстающего от дермы, считают отминном.

хребтовина: Резко очерченный участок на лицевой стороне вдоль хребтовой линии, отличающийся от соседних участков цветом, грубой поверхностью и возможным рыхлым строением.

искривление линии чепракования: Нарушение линии деления при раскрое на элементы по топографическим участкам; произвольное проведение линии реза.

5. **вмятины:** Местные углубления на лицевой поверхности кожи, не поддающиеся разглаживанию в процессе производства.

6. **полосы прижизненного происхождения на кожах, выработанных из сырья тяжелых развесов:** Следы хорошо разглаженных не прощупывающихся складок и морщин по всей лицевой поверхности кожи.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *М.С. Кабанова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 21.03.2002. Подписано в печать 09.04.2002. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,45.
Тираж 80 экз. С 5145. Зак. 124.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов