инструмент дереворежущий

ФРЕЗЫ

диаметры посадочных отверстий

Издание официальное

B3 8-2004





УДК 674.05:006.354 Групна Г23

межгосударственный стандарт

Инструмент дереворежущий

ФРЕЗЫ

ΓΟCT 28701-90

Диаметры посадочных отверстий

Wood-cutting tools.
Cutters. Diameters of tool mounting bores

МКС 79.120.20 ОКП 39 0000

Дата введения 01,07.91

 Настоящий стандарт распространяется на насадные дереворежущие фрезы, предназначенные для механической обработки древесины.

Требования п. 2 являются обязательными.

Диаметры посадочных отверстий фрез должны назначаться из ряда, мм: 16; 20; 25; 30; 32*;
 40; 45*; 50; 60.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1991 © Стандартинформ, 2005

^{*} Не применять при проектировании новых станков и инструментов к ним с 01.07.91.

C. 2 FOCT 28701-90

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета по управлению качеством продукции и стандартам от 26.10.90 № 2709
- 3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6806-89
- 4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
- Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-95)
- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2005 г.

Редактор В.Н. Копысон Технический редактор О.Н. Власова Корректор А.С. Черноусова Компьютерная верстка Л.А. Круговой

Сдано в набор 20.05.05. Подписано в печать 07.06.2005. Формат 60×84½. Бумага офсетная. Гаринтура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,20. Тираж 70 экз. Зак. 347. С 1342.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4. www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лядин пер., б.

