

## ЛЕНТЫ ЛИПКИЕ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

Требования к стеклотканым лентам с термореактивным адгезивом

ГОСТ  
28027—89

(МЭК 454-3-8—86)

Adhesive tape for electrical insulation.  
Requirements for glass cloth tapes with  
thermosetting adhesiveМКС 29.035.20  
ОКСТУ 3491Дата введения 01.01.91

## 1. ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ

В настоящем стандарте приведены требования к липким чувствительным к давлению электроизоляционным лентам из стеклоткани с термореактивным адгезивом.

Обозначение:  $C-G/130/T_s$  и  $C-G/130/S_s$ 

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Материал должен соответствовать требованиям ГОСТ 28018.

Предельные значения температуры и влажности рассматривают как возникающие в связи с их естественными изменениями при нормальных условиях хранения (см. ГОСТ 15150, п. 6), но не как постоянные значения.

**2.1. Ширина**

Ширина ленты должна соответствовать требованиям ГОСТ 28018, п. 5.2.

**2.2. Длина**

Длина ленты должна соответствовать требованиям ГОСТ 28018, п. 5.3.

**2.3. Толщина**

Толщину измеряют в соответствии с ГОСТ 28019, п. 1.

Предпочтительная толщина лент должна быть от 0,12 мм до 0,22 мм.

Допуск на толщину:  $\pm 0,02$  мм.**2.4. Прочие требования**

Материал должен соответствовать требованиям, указанным в таблице. В таблице или тексте приведены наименьшие средние значения, полученные в ходе нескольких испытаний.

**Примечание.** Предпочтительными являются требования, указанные в пп. 2.1—2.3. По согласованию с потребителем ленты могут иметь другие размеры.

Характеристика	Пункт метода испытаний по ГОСТ 28019	Единица измерения	Требования
1. Электролитическая коррозия после 24 ч при температуре $(23\pm 2)$ °С и относительной влажности $(93\pm 2)$ %	2 (п. 14 ГОСТ 27426)	Ом	Не менее $1\cdot 10^8$
2. Нагревостойкость	5		ГОСТ 28019, п. 2.5

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989  
© ИПК Издательство стандартов, 2003

Характеристика	Пункт метода испытаний по ГОСТ 28019	Единица измерения	Требования
3. Отслоение конца ленты во время термообработки*	16.5.2	мм	Не более 2
4. Отслоение адгезива от основы после термообработки*	6.2	мин	Не менее 20
5. Прочность на разрыв	7	Н/10 мм ширины	Не менее 80 для толщины 0,12—0,16 Не менее 100 для толщины 0,16—0,19 Не менее 120 для толщины $\geq 0,19$
6. Адгезия к стали*	8.3.2	Н/10 мм ширины	Не менее 2,5
7. Адгезия к основе*	8.3.3	Н/10 мм ширины	Не менее 1,5
8. Сопротивление сдвигу после погружения в жидкость	10**	Н/10 мм ширины	Не менее 15
9. Электрическая прочность: при температуре $(23\pm 2)$ °С и относительной влажности $(50\pm 5)$ % после выдержки 24 ч при температуре $(23\pm 2)$ °С и относительной влажности $(93\pm 2)$ %	11	кВ/мм	Не менее 8
	12	кВ/мм	Не менее 4

\* Метод определения выбирают в зависимости от условий эксплуатации материала по соглашению между потребителем и изготовителем.

\*\* Применяют растворитель, состоящий из 75 % гексана и 25 % ксилола. Время погружения 16 ч.

### 2.5. Нагревостойкость

По требованию потребителя изготовитель должен представить доказательства того, что при испытании ленты ГОСТ 18019, п. 5 лента имеет температурный индекс не менее 130 °С.

Критерий конечной точки:

пробивное напряжение 1,0 кВ;

потеря массы 20 %.

Для определения пробивного напряжения применяют электрод из металлической фольги.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности СССР
2. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.02.89 № 204 Публикация МЭК 454-3-8—86 введена в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.91
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 15150—69	Разд. 2
ГОСТ 27426—87	2.4
ГОСТ 28018—89	Разд. 2; 2.1; 2.2
ГОСТ 28019—89	2.3; 2.4; 2.5

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)
6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2003 г.

Редактор *Р.С. Федорова*  
Технический редактор *В.И. Прусакова*  
Корректор *М.С. Кабакова*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 03.07.2003. Подписано в печать 18.09.2003. Усл. печ. л. 4,65.  
Уч.-изд. л. 3,50. Тираж 96 экз. С 12007. Зак. 264.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов