

27123-86



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**РОБОТЫ ПРОМЫШЛЕННЫЕ  
АГРЕГАТНО-МОДУЛЬНЫЕ.  
НАПРАВЛЯЮЩИЕ**

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 27123-86**

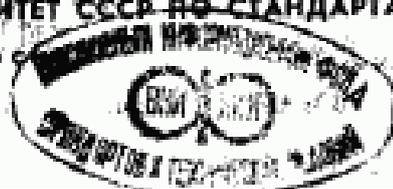
Издание официальное

3

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



**GOST**  
СТАНДАРТЫ

ГОСТ 27123-86, Роботы промышленные агрегатно-модульные. Направляющие. Типы, основные размеры  
Industrial aggregate-module robots. Guide. Types main dimensions

РОБОТЫ ПРОМЫШЛЕННЫЕ АГРЕГАТНО-  
МОДУЛЬНЫЕ. НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Типы, основные размеры

Industrial aggregate-module robots. Guides.  
Types, main dimensionsГОСТ  
27123-86

ОКП 38 7500

Срок действия с 01.07.87  
до 01.07.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на накладные направляющие качания, используемые во вновь проектируемых порталных агрегатно-модульных промышленных роботах для перемещения каретки по монорельсу.

2. Стандарт устанавливает типы направляющих:

1 — прямоугольные;

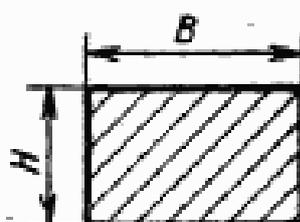
2 — треугольные;

3 — цилиндрические.

3. Сечения прямоугольных направляющих должны соответствовать черт. 1.

Размеры  $B$  и  $H$  должны быть кратными 5.

4. Сечения треугольных направляющих должны соответствовать черт. 2.



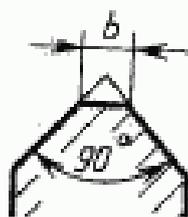
Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1987

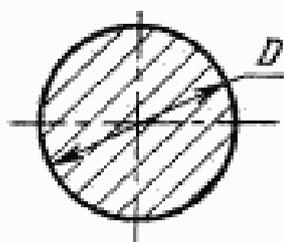
Размер  $b$  следует выбирать из ряда:  
2, 3, 5, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32 мм.



Черт. 2

5. Сечения цилиндрических направляющих должны соответствовать черт. 3.

Размер  $D$  должен быть кратным 5.



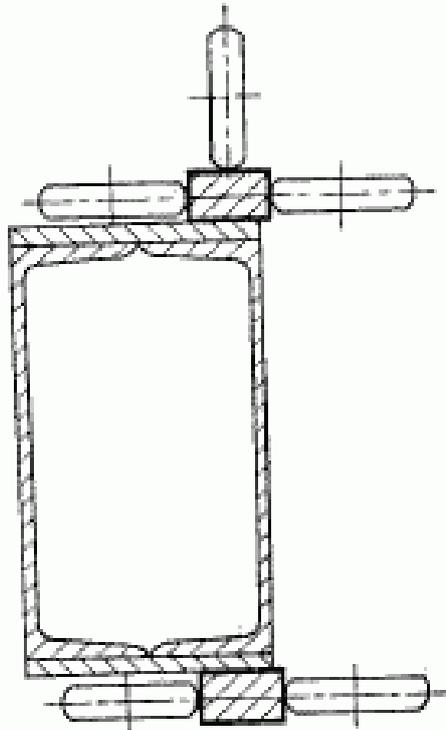
Черт. 3

6. Чертежи не определяют конструкцию направляющих.  
Примеры конструкций с использованием направляющих указанных типов приведены в справочном приложении.

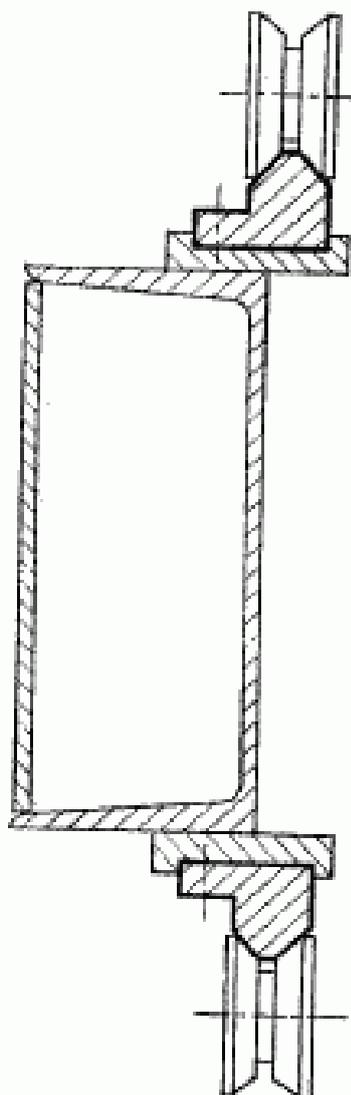
\_\_\_\_\_

**ПРИМЕРЫ КОНСТРУКЦИЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ**

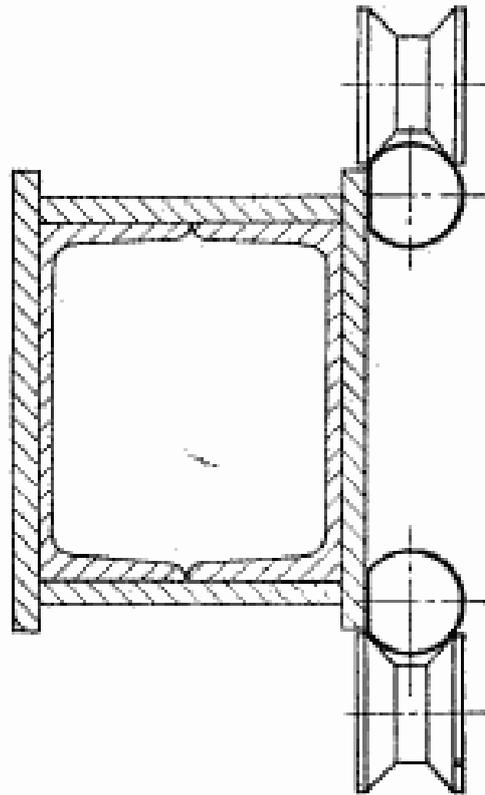
Тип. 1. Прямоугольные направляющие



Тип 2. Треугольные направляющие



Тип 3. Цилиндрические направляющие



\_\_\_\_\_

г

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

#### ИСПОЛНИТЕЛИ

А. Н. Байков, канд. техн. наук; В. Б. Великович, канд. техн. наук; С. С. Кедров, канд. техн. наук; С. С. Аншин, канд. техн. наук; О. Б. Корытно, канд. техн. наук; С. Н. Колпашников, канд. техн. наук; А. Г. Гринфельдт, В. В. Крупнов, А. М. Любавин

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.11.86 № 3586

### 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор *М. В. Глушкова*  
Технический редактор *М. И. Максимова*  
Корректор *Б. А. Мурадов*

Сдано в наб. 16.12.86 Подл. в печ. 25.02.87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-стр. 0,18 уч.-изд. л.  
Тир. 12000 Цена 3 коп.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 41