

21197-84



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЧЕЛНОКИ ВРАЩАЮЩИЕСЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ШВЕЙНЫХ МАШИН

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 21197-84
(СТ СЭВ 3800-82)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО СТАНДАРТАМ



ГОСТ 21197-84, Челноки вращающиеся промышленных швейных машин. Типы и основные размеры
Rotating shuttles of industrial sewing machines. Types and main dimensions

Москва

РАЗРАБОТАН Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов

ИСПОЛНИТЕЛИ

Э.М. Зелинский; А.А. Николаенко, канд. техн. наук; В.Ф. Роцаховский;
О.А. Зубнова; Н.Е. Григоренко

ВНЕСЕН Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов

Начальник Технического Управления В.М. Чернышев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 2 марта 1984 г. № 660

ЧЕЛНОКИ ВРАЩАЮЩИЕСЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ
ШВЕЙНЫХ МАШИН

Типы и основные размеры

Rotating shuttles of industrial
sewing machines. Types and main dimensions

ГОСТ
21197-84

[СТ СЭВ 3800-82]

Введен ГОСТ 21197-75

ОКП 51 1590

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 2 марта 1984 г. № 660 срок действия установлен

с 01.01.85

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на вновь проектируемые вращающиеся челноки промышленных швейных машин, совершающие два оборота за один рабочий цикл.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3800-82.

2. Челноки должны изготавливаться типов:

1—с горизонтальной осью вращения;

2—с вертикальной осью вращения.

3. Челноки должны изготавливаться следующих исполнений:

Челноки типа 1:

1—1 — вращение налево со стороны закладывания шпульного колпачка, без смазки;

1—2 — то же, со смазкой фитилем;

1—3 — то же, со смазкой под давлением;

1—4 — вращение направо со стороны закладывания шпульного колпачка, без смазки;

1—5 — то же, со смазкой фитилем;

1—6 — то же, со смазкой под давлением.

Челноки типа 2:

2—1 — без шпульного колпачка со смазкой из масляной камеры;

2—2 — то же, со смазыванием под давлением;

2—3 — с шпульным колпачком со смазкой из масляной камеры;

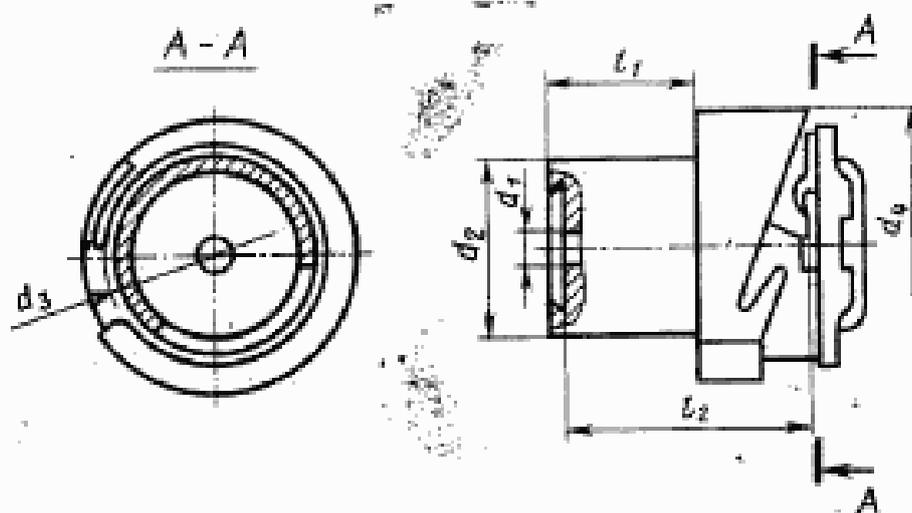
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1984

2—4 — то же, со смазкой фитилем.

4. Основные размеры челноков типа 1 исполнений с 1—1 по 1—3 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, типа 1 исполнений с 1—4 по 1—6 — на черт. 2 и в табл. 2, типа 2 — на черт. 3 и в табл. 3.



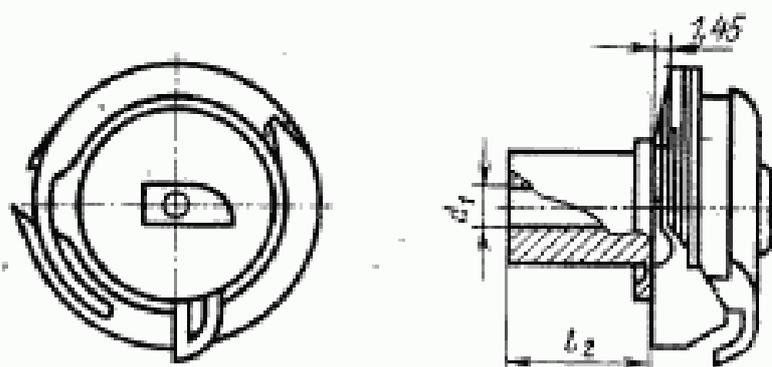
Черт. 1

Таблица 1

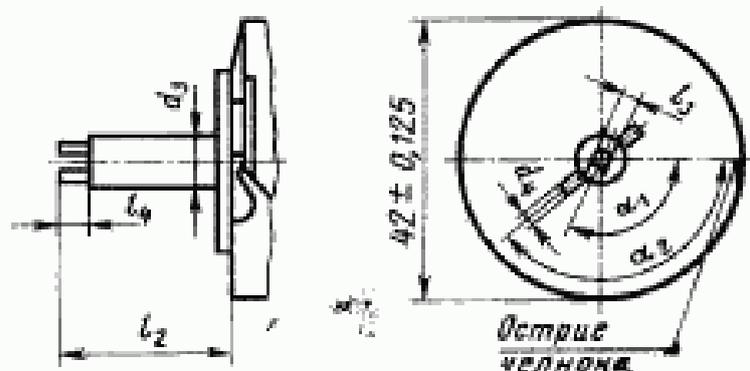
мм

| Исполнение | Типоразмер | d_1 (пред. откл. H7) | d_2 не бол- ше | d_3 (пред. откл. j ₁₂) | d_4 (пред. откл. H13) | l_1 не менее | l_2 (пред. откл. h11) |
|------------|------------|---------------------------|------------------------|---|----------------------------|-------------------|----------------------------|
| 1—1 | 1—1.1 | 5,53 | 12,60 | 30,0 | 35,2 | 8,6 | 22,5 |
| | 1—1.2 | 7,24 | 14,60 | | 33,7 | | |
| | 1—1.3 | | 35,2 | | | | |
| 1—2 | 1—2.1 | 7,94 | 28,00 | 30,0 | 35,2 | 10,8 | 24,0 |
| | 1—2.2 | | 20,00 | | 40,8 | 45,0 | |
| 1—3 | 1—3.1 | 7,94 | 22,15 | 30,0 | 35,2 | 8,1 | 22,5 |
| | 1—3.2 | 8,00 | | | | | |
| | 1—3.3 | 10,00 | 18,00 | 35,1 | 40,0 | 12,0 | 24,0 |
| | 1—3.4 | | | 41,1 | 46,0 | | 31,7 |

Челнок со ступицей



Челнок со стержнем



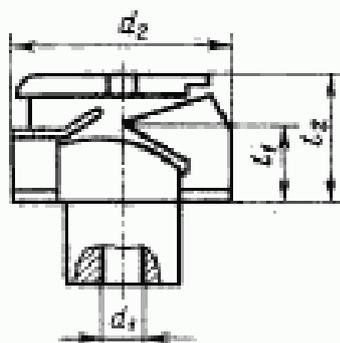
Черт. 2

Таблица 3

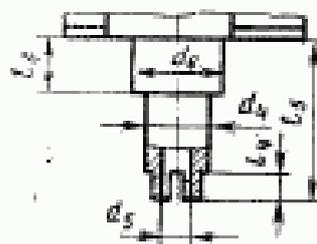
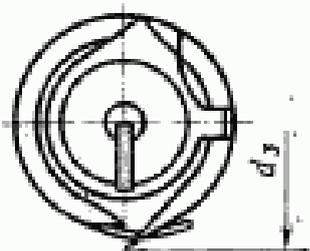
Размеры в мм

| Исполнение | Типоразмер | d_1 (пред. откл. H14) | d_2 (пред. откл. h8) | d_3 (пред. откл. h9) | l_1 (пред. откл. J _s 14) | l_2 (пред. откл. h11) | l_3 (пред. откл. h14) | α_1 (пред. откл. $\pm 1^\circ$) | α_2 (пред. откл. -1°) |
|------------|------------|----------------------------|---------------------------|---------------------------|--|----------------------------|----------------------------|--|---|
| 1—4 | 1—4.1 | — | 7,94 | 2 | 15 | 2,75 | 5 | 105° | 150° |
| | 1—4.2 | | | | | — | — | — | |
| | 1—4.3 | | | | | 2,75 | 5 | 105° | |
| | 1—4.4 | | | | | — | — | 135° | |
| 1—5 | 1—5.1 | 8 | — | — | 8 | — | — | — | — |
| | 1—5.2 | 10 | — | — | 20 | — | — | — | |
| 1—6 | 1—6.1 | — | 7,94 | — | 10 | 2,75 | 5 | 105° | — |
| | 1—6.2 | 8 | — | — | 8 | — | — | — | |

Челнок со ступицей



Челнок со стержнем



Черт. 3

Примечание к черт. 1—3. Чертежи не определяют конструкцию.

Таблица 4

Размеры в мм

| Исполнение | Типоразмер | d_1 (пред. откл. H7) | d_2 (пред. откл. h13) | d_3 (пред. откл. h8) | d_4 (пред. откл. H14) | d_5 (пред. откл. H7) | f_1 (пред. откл. $\pm 0,1$) | f_2 (пред. откл. $\pm 0,1$) | f_3 (пред. откл. h11) | f_4 (пред. откл. f_5, f_6) | f_5 не более | f_6 (пред. откл. $\pm 0,1$) | α (пред. откл. $\pm 0,1^\circ$) | |
|------------|------------|---------------------------|----------------------------|---------------------------|----------------------------|---------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------|------------------------------------|-------------------|-----------------------------------|--|------|
| 2-1 | 2-1.1 | | | 7,94 | 3,7 | — | 12,40 | 15,85 | 2,75 | 5 | 14,5 | — | 133° | |
| | 2-1.2 | | 37,45 | | | 15,60 | | | | | | 3,20 | | |
| | 2-1.3 | 36 | | | | | 12,92 | 16,40 | | | 55,0 | 7,62 | | |
| | 2-1.4 | | | 9,52 | | 11,50 | | | | | | 7,50 | | |
| | 2-1.5 | | | | | 10,00 | 17,00 | 22,70 | | | | 12,00 | | |
| | 2-1.6 | | 51 | 57,00 | | | | | | | | | | |
| 2-2 | 2-2.1 | 8,00 | 36 | | | | | | | | | | — | |
| | 2-2.2 | | | | | | 14,50 | 17,30 | | | | | | |
| | 2-2.3 | | 42 | | 4,5 | 8,00 | | | | | | 10 | | |
| | 2-2.4 | 9,55 | | | | | | | | | | | | |
| | 2-2.1 | | 37,45 | | 3,7 | | 12,40 | 15,85 | 2,75 | 5 | 14,5 | — | | 133° |
| | 2-2.2 | | | 7,94 | | 15,60 | | | | | | 3,20 | | |
| 2-3 | 2-3.1 | | | | | | 11,30 | 15,30 | | | 9,5 | | — | |
| | 2-3.2 | | | | 4,2 | | 12,92 | 16,40 | | | 55,0 | 7,62 | | |
| | 2-3.3 | | 38,20 | | | | 8,50 | 14,80 | | | | 10,00 | | |
| | 2-3.4 | 36 | | | | | 11,00 | | | | | | | |
| | 2-3.5 | | | | 4,2 | 8,00 | | | | | | | | |
| | 2-3.6 | | 37,45 | | | | 12,63 | 16,40 | | | | | | |
| 2-4 | 2-3.7 | | | 9,52 | | 12,63 | 12,92 | 16,40 | | | 55,0 | 7,62 | 90° | |
| | 2-3.8 | | | | | 11,50 | | | | | 7,50 | | | |
| | 2-4.1 | 41 | 43,20 | 7,94 | M5 | | 14,40 | 17,25 | | | | | | |
| | 2-4.2 | | | | | 15,60 | | | | | 15,0 | | | |

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Л. А. Пономарева*

Сдано в наб. 12.03.84 Подп. в печ. 18.03.84 0,5 п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,34 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 126557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 937