

19673-74
Мет. 1,2



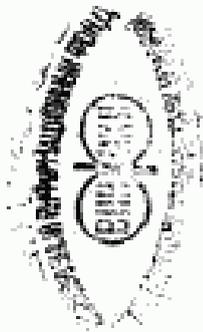
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ВОЛОКНО И ЖГУТ ЛАВСАНОВЫЕ,
ОКРАШЕННЫЕ В МАССЕ**

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ РАЗНООТТЕНОЧНОСТИ

ГОСТ 19673—74

Издание официальное



Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

GOST
СТАНДАРТЫ

ГОСТ 19673-74, Волокно и жгут лавсановые, окрашенные в массе. Метод определения разнооттеночности
Loose lavalan fibre and bunch dyeing. Method of determination for shadow

**ВОЛОКНО И ЖГУТ ЛАВСАНОВЫЕ,
ОКРАШЕННЫЕ В МАССЕ**

Метод определения разнооттеночности

Loose lavsan fibre and bunch dyeing.
Method of determination for shadow

**ГОСТ
19673-74***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 5 апреля 1974 г. № 808 срок введения установлен

с 01.01. 1976 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.01. 1986 г.

до 01.01.91 ИУС-85

Настоящий стандарт распространяется на лавсановые волокно и жгут, окрашенные в массу, и устанавливает метод определения разнооттеночности.

Настоящий стандарт предназначен для исследовательских испытаний.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. От каждой отобранной по ГОСТ 10213.0—73 единицы упаковки отбирают по ГОСТ 10213.1—73 примерно одинаковое количество разовых проб массой не менее 10 г каждая. Число проб должно быть равно 21.

В зависимости от целей исследовательских испытаний допускается на предприятии-изготовителе отбирать пробы до упаковки.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

2.1. Для проведения испытаний применяют:
приборы фотоколориметрические типов Радуга-1, Колор-Ай, обеспечивающие условия измерения в соответствии с требованиями ГОСТ 15821—70;

весы технические;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Первоиздание ноября 1980 г. с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1980 г. (ИУС 1—1981 г.).

© Издательство стандартов, 1981

пластинки картонные размером 40×50 мм;
кольца резиновые;
щетки из кардоленты;
стекло марки К-8 размером 40×50 мм.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЯМ

3.1. От каждой разовой пробы отбирают аналитическую пробу лавсанового волокна или жгута массой 1,5 г, тщательно расчесывают ее щетками из кардоленты и укладывают волокна параллельными слоями на картонную пластинку. Подготовленную таким образом аналитическую пробу покрывают стеклом и закрепляют двумя резиновыми кольцами. Для всех аналитических проб пользуются одним и тем же стеклом.

3.2. При испытании на приборе Колор-Ай аналитическую пробу волокна или жгута запрессовывают с помощью приспособления, входящего в комплект прибора.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ НА ПРИБОРАХ

4.1. Из отобранных аналитических проб методом случайных выборок отбирают одну, которую используют в качестве образца сравнения, относительно которого производят измерения всех остальных аналитических проб.

4.1.1. (Исключен, Изм. № 1).

4.1.2. Испытания подготовленных проб проводят на приборах Колор-Ай или «Радуга-1».

При работе на приборе Колор-Ай в ближнее плечо прибора устанавливают белый стандартный образец, прилагаемый к прибору. В дальнее плечо прибора поочередно устанавливают образец сравнения и образцы выборки. Переключатель фильтров устанавливают последовательно на отметку X, Y, Z, X' и снимают показатели с микрометрической шкалы путем приведения стрелки регистрирующего устройства на отметку 100.

При работе на приборе «Радуга-1» корректируют прибор по белому стандарту, а затем на ЭВМ устанавливают программу расчета показателей X, Y, Z и записывают рассчитанные машинной результаты со шкалы ЭВМ.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1—5.1.2. (Исключены, Изм. № 1).

5.2. При измерениях на приборе Колор-Ай и «Радуга-1» величину разнооттеночности (ΔE_1) вычисляют по формуле

$$\Delta E_1 = [(\Delta \bar{W} - \Delta W_1)^2 + (\Delta \bar{U} - \Delta U_1)^2 + (\Delta \bar{V} - \Delta V_1)^2]^{\frac{1}{2}},$$

где

$$\Delta W_1 = W_{\text{обр. ср}} - W_1;$$

$$\Delta U_1 = U_{\text{обр. ср}} - U_1;$$

$$\Delta V_1 = V_{\text{обр. ср}} - V_1;$$

W_1 ; U_1 ; V_1 ; $W_{\text{обр. ср}}$; $U_{\text{обр. ср}}$; $V_{\text{обр. ср}}$ — приведенные координаты цвета соответственно точечных проб и образца сравнения;

$\Delta \bar{W}$, $\Delta \bar{U}$, $\Delta \bar{V}$ — средние значения отклонений приведенных координат цвета, вычисленных по формулам:

$$\Delta \bar{W} = \frac{\sum \Delta W_1}{n}; \quad \Delta \bar{U} = \frac{\sum \Delta U_1}{n}; \quad \Delta \bar{V} = \frac{\sum \Delta V_1}{n},$$

где n — количество измеряемых точечных проб.

Примечание. Допускается величину разнооттеночности (ΔE) рассчитывать по другим формулам в соответствии с рекомендациями МКО.

5.2.1. Приведенные значения координат цвета образца сравнения и проб выборки вычисляют следующим образом:

$$\begin{aligned} W &= 25 \sqrt{Y_{\text{МКО}}} - 17; \\ U &= 13 \sqrt{W} (u = 0,201); \\ V &= 13 \sqrt{W} (v = 0,307). \end{aligned}$$

5.2. 5.2.1. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5.2.2. Значения u и v вычисляют по формулам:

$$u = \frac{ax}{-2x+12y+3}; \quad v = \frac{by}{-2x+12y+3}$$

где x , y — координаты цветности, вычисленные по формулам:

$$\begin{aligned} x &= \frac{X_{\text{МКО}}}{X_{\text{МКО}} + Y_{\text{МКО}} + Z_{\text{МКО}}}; \\ y &= \frac{Y_{\text{МКО}}}{X_{\text{МКО}} + Y_{\text{МКО}} + Z_{\text{МКО}}}. \end{aligned}$$

где $X_{\text{МКО}}$, $Y_{\text{МКО}}$, $Z_{\text{МКО}}$ — координаты цвета проб в системе МКО, равные

$$\begin{aligned} X_{\text{МКО}} &= X_{\text{внтр}} \cdot X_1 + X'_{\text{внтр}} \cdot X'_1; \\ Y_{\text{МКО}} &= Y_{\text{внтр}} \cdot Y_1; \quad Z_{\text{МКО}} = Z_{\text{внтр}} \cdot Z_1, \end{aligned}$$

где $X_{\text{внтр}}$, $Y_{\text{внтр}}$, $Z_{\text{внтр}}$, $X'_{\text{внтр}}$ — координаты цвета витролитового стандарта «Аз», приложенного к прибору Колор-Ай.

5.2.3. Промежуточные расчеты производят с погрешностью не более 0,001, окончательный результат округляют до 0,1.

5.3. За окончательный результат испытаний принимают наибольшее значение ΔE_1 .

Редактор *С. Г. Вилькина*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *Л. В. Вейнберг*

Сдано в наб. 22.09.81 Подл. в печ. 10.09.81 0,375 л. л. 9,12 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3071

Изменение № 2 ГОСТ 19673—74 Волокно и жгут лавсановые, окрашенные в массу. Метод определения разнооттеночности

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 14.12.89 № 3740

Дата введения 01.07.90

Пункт 1.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «От каждой отобранной по ГОСТ 10213.0—73 унаковочной единицы отбирают примерно одинаковое количество точечных проб массой не менее 10 г каждая. Общее число точечных проб должно быть равно 21».

Пункт 2.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «фотоэлектрический прибор для измерения величин цветовых различий по тону».

(Продолжение см. с. 262)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19673—74)

Пункт 3.1. Заменить слова: «разовой пробы» на «точечной пробы», «аналитическую пробу» на «элементарную пробу» (3 раза).

Пункт 3.2 исключить.

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Из отобранных элементарных проб методом случайных выборок отбирают одну, которую используют в качестве образца сравнения, относительно которого производят измерения величин цветовых различий по тону ΔE ».

Пункт 4.1.2 исключить.

Пункты 5.2—5.2.3 исключить.

Пункт 5.3 изложить в новой редакции: «5.3. За окончательный результат испытаний принимают наибольшее значение величин цветовых различий по тону ΔE ».

(ИУС № 3 1990 г.)