

**ДИОДЫ ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЕ СВЧ
СМЕСИТЕЛЬНЫЕ И ДЕТЕКТОРНЫЕ****ГОСТ****19656.5-74***

Методы измерения шумового отношения

Semiconductor UHF mixer and detector diodes.
Measurement methods of output noise ratio**(СТ СЭВ 3997-83)**

ОКП 62 1800

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 марта 1974 г. № 753 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1983 г. Постановлением Госстандарта от 30.05.83 № 2391 срок действия продлен

до 01.07.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на полупроводниковые диоды СВЧ смесительные и детекторные и устанавливает 2 метода измерения шумового отношения при возбуждении диода:

СВЧ мощностью (в диапазоне частот от 0,3 до 78,3 ГГц) $N_{ш}$; постоянным током $N_{шт}$.

Стандарт соответствует полностью СТ СЭВ 3997-83 и Публикации МЭК 147-2К в части принципа измерения.

Общие требования при измерении и требования безопасности — по ГОСТ 19656.0-74.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**1. МЕТОД ИЗМЕРЕНИЯ $N_{ш}$ ПРИ ВОЗБУЖДЕНИИ ДИОДА СВЧ
МОЩНОСТЬЮ****1.1. Принцип и режим измерения**

1.1.1. Принцип измерения основан на сравнении мощности шума проверяемого диода, находящегося в рабочем режиме, с мощностью теплового шума резистора, сопротивление которого равно выходному сопротивлению диода $r_{вых}$, значение которого определяют по ГОСТ 19656.3-74.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

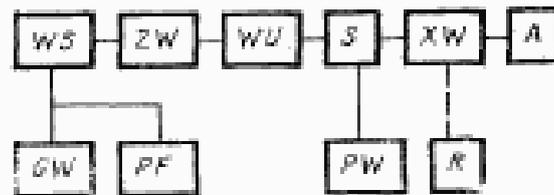


* Периздание (октябрь 1984 г.) с Наименованием № 1, утвержденным в июне 1984 г.; Пост. № 1946 от 15.06.84 (ИУС 9-84).

1.1.2. Режим измерения (уровень СВЧ мощности, длина волны или частота, на которой проводят измерения, сопротивление нагрузки диода по постоянному току, промежуточная частота и требования к измерительной камере) должен соответствовать установленным в стандартах или технических условиях на диоды конкретных типов.

1.2. Аппаратура

1.2.1. Шумовое отношение следует измерять на установке, схема которой приведена на черт. 1.



GW—генератор СВЧ мощности; PF—частотомер; WS—вентиль; ZW—фильтр СВЧ или другое устройство, обеспечивающее подавление шумов генератора GW; WU—переменный аттенуатор; S—переключатель СВЧ; PW—измеритель мощности; XW—измерительная диодная камера с диодом; A—усилитель промежуточной частоты; R—набор калибровочных резисторов

Черт. 1

1.2.2. Фильтр СВЧ ZW, обеспечивающий подавление шумов генератора GW на частотах измерения до 17,78 ГГц, должен удовлетворять следующим требованиям:

рабочая частота должна быть равна частоте измерения;

полоса пропускания $2\Delta f_1$ на уровне 25 дБ от вершины его частотной характеристики должна быть не более $2f_{пч}$ ($f_{пч}$ —промежуточная частота);

полоса пропускания $2\Delta f_2$ на уровне 0,5 дБ от вершины его частотной характеристики должна удовлетворять условию

$$2\Delta f_2 \geq 0,4(2\Delta f_1),$$

коэффициент стоячей волны по напряжению $K_{с\tau\upsilon}$ в полосе пропускания должен быть не более 1,2.

При использовании других устройств, обеспечивающих подавление шумов генератора GW на частотах измерения свыше 17,78 до 78,3 ГГц, погрешность измерения шумового отношения должна быть в пределах, указанных в п. 1.5.

1.2.3. Усилитель промежуточной частоты A должен удовлетворять следующим требованиям:

рабочая частота должна соответствовать промежуточной частоте $f_{пч}$;

полоса пропускания должна быть не более $0,1 f_{пч}$;

эквивалентное шумовое сопротивление R_A , приведенное ко входу усилителя, должно быть не более 600 Ом;

входное сопротивление на промежуточной частоте $R_{вх}$ должно удовлетворять условию

$$R_{вх} \geq 20r_{вых \max}$$

где $r_{вых \max}$ — максимальное возможное значение выходного сопротивления проверяемых диодов.

Входное сопротивление по постоянному току должно быть равно сопротивлению нагрузки диода по постоянному току и установлено с погрешностью в пределах $\pm 1\%$;

параметры регулируемого входного контура должны обеспечивать настройку в резонанс с включенным диодом на частоте $f_{пч}$ в диапазоне значений реактивной составляющей выходного сопротивления проверяемого диода;

коэффициент усиления должен быть не менее 50 дБ с плавной регулировкой не менее 6 дБ;

относительная нестабильность коэффициента усиления должна быть в пределах $\pm 2\%$;

выходной каскад должен иметь детектор с квадратичной характеристикой, отклонение от квадратичности которой должно быть в пределах $\pm 2\%$;

индикаторный прибор на входе должен иметь класс точности не ниже 1,0;

переключатель на выходе усилителя должен обеспечивать постоянное короткое замыкание входной цепи, за исключением моментов калибровки и измерения.

1.2.4. Калибровочные резисторы, входящие в набор R , должны удовлетворять следующим требованиям:

номинальные значения сопротивлений резисторов должны перекрывать через 50—100 Ом весь диапазон значений от $r_{вых \min} \cdot N_{ш \min}$ до $r_{вых \max} \cdot N_{ш \max}$, где $r_{вых \min}$ и $r_{вых \max}$ — минимальное и максимальное значения выходных сопротивлений проверяемых диодов в партии, $N_{ш \min}$ и $N_{ш \max}$ — минимальное и максимальное значения их шумового отношения;

погрешность определения значений активных сопротивлений $R_{кал}$ резисторов должна быть в пределах $\pm 1\%$;

значение индуктивного сопротивления на промежуточной частоте должно быть не более $0,01 R_{ш}$;

геометрические размеры резисторов должны обеспечивать их включение в измерительную диодную камеру XW вместо проверяемых диодов.

1.3. Проведение измерений

1.3.1. Замыкают накоротко вход усилителя A и отмечают показание его индикаторного прибора $\alpha_{из}$. Изменяя усиление усили-

теля, рекомендуется устанавливать по индикаторному прибору целое число делений $\alpha_{\text{из}}$ на одной трети шкалы прибора. Значения необходимо поддерживать длавной регулировкой усиления в течение всего периода измерений.

1.3.2. В измерительную диодную камеру XW вставляют калибровочный резистор из набора R , номинальное значение сопротивления которого близко к значению $r_{\text{вых max}} \cdot N_{\text{ш max}}$ и открывают вход усилителя. Регулировкой входного контура усилителя добиваются максимального показания его индикаторного прибора. Поочередно вставляя в камеру XW остальные резисторы из набора, фиксируют показания $\alpha_1, \alpha_2, \alpha_3 \dots \alpha_n$ для каждого значения $R_{\text{кал}}$.

1.3.3. Строят график зависимости $\alpha = \psi(R_{\text{кал}})$.

1.3.4. Режим измерения устанавливают в соответствии с п. 1.1.2.

1.3.5. В измерительную диодную камеру XW вставляют проверяемый диод, открывают вход усилителя и фиксируют показания $\alpha_{\text{д}}$. По графику $\alpha = \psi(R_{\text{кал}})$ находят значение эквивалентного шумового сопротивления диода $R_{\text{шд}}$, соответствующее показанию $\alpha_{\text{д}}$.

1.4. Обработка результатов

1.4.1. Шумовое отношение $N_{\text{ш}}$ в относительных единицах определяют по формуле

$$N_{\text{ш}} = \frac{R_{\text{шд}}}{r_{\text{вых}}},$$

где $R_{\text{шд}}$ — эквивалентное шумовое сопротивление диода, Ом;

$r_{\text{вых}}$ — выходное сопротивление диода, Ом.

На частотах выше 17,78 ГГц допускается измерение $N_{\text{ш}}$ другими методами, при этом погрешность измерения не должна превышать указанную в п. 1.5.

1.5. Показатели точности измерений

1.5.1. Погрешность измерения шумового отношения в диапазоне частот от 0,3 до 37,5 ГГц не должна выходить за пределы $\pm 20\%$ с доверительной вероятностью 0,997; в диапазоне частот выше 37,5 до 300 ГГц показатели точности измерения шумового отношения должны соответствовать установленным в стандартах или технических условиях на диоды конкретных типов.

1.5.2. Расчет показателей точности измерения шумового отношения приведен в обязательном приложении 2.

2. МЕТОД ИЗМЕРЕНИЯ $N_{\text{ш}}$ ПРИ ВОЗБУЖДЕНИИ ДИОДА ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ

2.1. Принцип и режим измерения

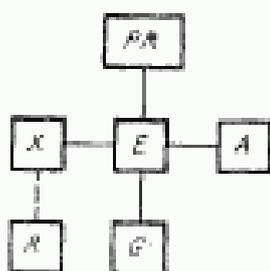
2.1.1. Принцип измерения основан на сравнении мощности шума проверяемого диода, находящегося в заданном режиме с мощ-

ностью теплового шума резистора, сопротивление которого равно дифференциальному сопротивлению диода $r_{\text{диф}}$, значение которого определяют по ГОСТ 18986.14—75.

2.1.2. Режим измерения (значение постоянного прямого тока смещения, частота $f_{\text{изм}}$ и полоса частот $\Delta f_{\text{изм}}$, в которой регистрируют уровень шума) должен соответствовать установленному в стандартах или технических условиях на диоды конкретных типов.

2.2. Аппаратура

2.2.1. Шумовое отношение следует измерять на установке, схема которой приведена на черт. 2.



X —контактное устройство с проверяемым диодом; R —набор калибровочных резисторов; PA —измеритель сопротивления; E —распределительный блок; G —источник постоянного тока смещения; A —усилитель.

Черт. 2

2.2.2. Контактное устройство X , обеспечивающее подключение проверяемого диода, должно удовлетворять следующим требованиям:

переходное сопротивление контактов должно быть не более 0,05 Ом;

экран контактного устройства должен обеспечивать отсутствие помех на выходном приборе усилителя A при его калибровке и проведении измерений.

2.2.3. Калибровочные резисторы, входящие в набор R , должны удовлетворять следующим требованиям:

номинальные значения сопротивлений резисторов должны перекрывать через 50—100 Ом весь диапазон значений от $r_{\text{диф min}} \cdot N_{\text{шл min}}$ до $r_{\text{диф max}} \cdot N_{\text{шл max}}$, где $r_{\text{диф min}}$ и $r_{\text{диф max}}$ — минимальное и максимальное значения дифференциальных сопротивлений проверяемых диодов в партии, $N_{\text{шл min}}$ и $N_{\text{шл max}}$ — минимальное и максимальное значения их шумового отношения;

погрешность определения значений активных сопротивлений $R_{\text{кал}}$ резисторов должна быть в пределах $\pm 1\%$;

значение индуктивного сопротивления на частоте измерения $f_{изм}$ должно быть не более $0,01 R_{кдд}$;

геометрические размеры резисторов должны обеспечивать их включение в контактное устройство X вместо проверяемых диодов.

2.2.4. Схема PR измерения $r_{диф}$ должна соответствовать требованиям ГОСТ 19656.8—74.

2.2.5. Распределительный блок E , предназначенный для очередного подключения проверяемого диода к усилителю A и к схеме измерения $r_{диф}$, должен в любом подключении обеспечивать подачу прямого тока смещения на проверяемый диод от источника G .

2.2.6. Источник постоянного тока смещения G должен удовлетворять следующим требованиям:

должна быть обеспечена плавная регулировка тока смещения от нулевого до заданного значения;

погрешность установления и поддержания тока смещения должна быть в пределах $\pm 10\%$;

стабильность тока смещения должна обеспечивать отсутствие помех на выходном приборе усилителя A при его калибровке и проведении измерений; при измерении $N_{ш1}$ в низкочастотном диапазоне рекомендуется использование гальванических элементов.

2.2.7. Усилитель должен удовлетворять следующим требованиям:

рабочая частота и полоса пропускания должны соответствовать значениям по п. 2.1.2;

эквивалентное шумовое сопротивление $R_{д.}$ приведенное ко входу усилителя, должно быть не более 600 Ом ;

входное сопротивление $R_{вх}$ на частоте $f_{изм}$ должно удовлетворять условию

$$R_{вх} \geq 20 r_{диф \max} \quad (1)$$

где $r_{диф \max}$ — максимальное значение дифференциального сопротивления проверяемых диодов;

коэффициент усиления должен быть не менее 50 дБ с плавной регулировкой не менее 6 дБ ;

относительная нестабильность коэффициента усиления должна быть в пределах $\pm 2\%$;

выходной каскад должен иметь детектор с квадратичной характеристикой, отклонение от квадратичности которой должно быть в пределах $\pm 2\%$;

индикаторный прибор на выходе должен иметь класс точности не ниже $1,0$;

переключателъ на входе усилителя должен обеспечивать постоянное короткое замыкание входной цепи, за исключением моментов калибровки и измерения.

Примечание. Допускается использование усилителя с линейной амплитудной характеристикой. В этом случае при построении графика по п. 2.3.4 значения α возводят в квадрат и используют зависимость $\alpha^2 = \psi(R_{\text{кал}})$.

2.3. Проведение измерений

2.3.1. Замыкают накоротко вход усилителя A и отмечают показание его индикаторного прибора $\alpha_{\text{кал}}$. Рекомендуется, изменяя усиление усилителя, устанавливать по индикаторному прибору целое число делений $\alpha_{\text{кал}}$ на одной трети шкалы прибора. Значение $\alpha_{\text{кал}}$ необходимо поддерживать плавной регулировкой усиления в течение всего периода измерений.

2.3.2. С помощью распределительного блока E подключают контактное устройство X ко входу усилителя A .

2.3.3. В контактное устройство X поочередно устанавливают калибровочные резисторы из набора R и, открывая вход усилителя, по его выходному прибору отмечают показания $\alpha_1, \alpha_2, \alpha_3, \dots, \alpha_n$ для каждого значения $R_{\text{кал}}$.

2.3.4. Строят график зависимости $\alpha = \psi(R_{\text{кал}})$.

2.3.5. В контактное устройство X помещают проверяемый диод и, плавно увеличивая значение прямого тока смещения, устанавливают заданный режим по постоянному току в соответствии с п. 2.1.2.

2.3.6. Открывают вход усилителя и фиксируют показание α_d .

2.3.7. Замыкают накоротко вход усилителя и с помощью распределительного блока E , подключают проверяемый диод к схеме PR для измерения $r_{\text{диф}}$. Проводят измерение $r_{\text{диф}}$ в соответствии с ГОСТ 19656.8—74.

2.3.8. По графику $\alpha = \psi(R_{\text{кал}})$ находят значение эквивалентного шумового сопротивления диода $R_{\text{шд}}$, соответствующее показанию α_d .

2.4. Обработка результатов

2.4.1. Вычисляют шумовое отношение $N_{\text{шд}}$ в относительных единицах по формуле

$$N_{\text{шд}} = \frac{R_{\text{шд}}}{r_{\text{диф}}}; \quad (2)$$

где $r_{\text{диф}}$ — дифференциальное сопротивление диода, Ом;
 $R_{\text{шд}}$ — эквивалентное шумовое сопротивление диода, Ом.

2.5. Показатели точности измерений

2.5.1. Погрешность измерения шумового отношения не должна выходить за пределы $\pm 20\%$ с доверительной вероятностью 0,997.

2.5.2. Расчет показателей точности измерения шумового отношения приведен в обязательном приложении 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ О СООТВЕТСТВИИ ГОСТ 19656.5—74
[СТ СЭВ 3997—83]

Разд. 1 ГОСТ 19656.5—74 соответствует разд. 1 СТ СЭВ 3997—83.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Обязательное

РАСЧЕТ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ТОЧНОСТИ ИЗМЕРЕНИЯ ШУМОВОГО ОТНОШЕНИЯ

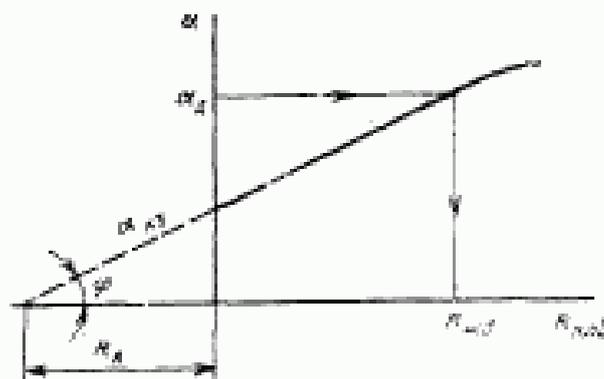
При расчете погрешности принят нормальный закон распределения составляющих погрешности и суммарной погрешности.

1. Метод измерения $N_{ш}$ при возбуждении диода СВЧ мощностью.

1.1. Шумовое отношение $N_{ш}$ в относительных единицах вычисляют по формуле

$$N_{ш} = \frac{R_{шд}}{r_{вмх}}, \quad (1)$$

где $r_{вмх}$ — определяют по ГОСТ 19656.3—74, а $R_{шд}$ — по графику $\alpha-\psi$ ($R_{шд}$) на линейном его участке, как показано стрелкой на чертеже.



1.2. Интервал погрешности измерения $\delta N_{ш}$ с доверительной вероятностью 0,997 определяют по формуле

$$\delta N_{ш} = \pm \sqrt{(\delta R_{шд})^2 + (\delta r_{вмх})^2}. \quad (2)$$

33

1.3. Для расчета погрешности $\delta R_{шд}$ выразим $R_{шд}$ через значение α_d и тангенс угла φ наклона линейного участка графика (чертеж) к оси абсцисс $\operatorname{ctg} \varphi = \frac{R_A}{\alpha_{кз}}$:

$$R_{шд} = (\alpha_d - \alpha_{кз}) \cdot \frac{R_A}{\alpha_{кз}}, \quad (3)$$

где R_A — эквивалентное шумовое сопротивление усилителя, приведенное к его входу, Ом;

$\alpha_{кз}$ — показание индикаторного прибора усилителя при коротком замыкании его входа.

1.4. Логарифмируем формулу (3) и после почленного дифференцирования, полагая значение $\alpha_{кз}$ постоянным, с заменой дифференциалов приращиваниями получаем алгебраическую сумму частных составляющих погрешности измерения

$$\frac{\Delta R_{шд}}{R_{шд}} = \frac{1}{1 - \frac{\alpha_{кз}}{\alpha_d}} \cdot \frac{\Delta \alpha_d}{\alpha_d} + \frac{\Delta R_A}{R_A}. \quad (4)$$

1.5. Интервал погрешности измерения $\delta R_{шд}$ с доверительной вероятностью 0,997 определяют по формуле

$$\delta R_{шд} = \pm \sqrt{\frac{1}{\left(1 - \frac{\alpha_{кз}}{\alpha_d}\right)^2} \cdot \delta \alpha_d^2 + \delta R_A^2}, \quad (5)$$

где $\delta \alpha_d$ — погрешность измерения α_d во второй трети шкалы прибора класса 1,0, равная $\pm 3\%$;

δR_A — погрешность определения значения R_A , которое определяется по графику (чертеж), как показано пунктирной линией.

Выражение для погрешности δR_A можно записать следующим образом

$$\delta R_A = \pm \sqrt{\delta_{кал}^2 + \delta_{нелин}^2 + \delta^2 \alpha}, \quad (6)$$

где $\delta_{кал}$ — погрешность измерения сопротивлений калибровочных резисторов, равная $\pm 1\%$;

$\delta_{нелин}$ — погрешность отклонения от квадратичности характеристики выходного каскада усилителя, равная $\pm 2\%$;

$\delta \alpha$ — погрешность показания индикаторного прибора усилителя при снятии зависимости $\alpha - \varphi$ ($R_{кал}$), равная $\delta \alpha_d$.

Подставляя значение $\delta \alpha_d$, $\delta_{кал}$, $\delta_{нелин}$ в выражение (6), получаем

$$\delta R_A = \pm 3,5\%.$$

1.6. После подстановки значений $\delta \alpha_d$, δR_A в формулу (5) выражение для $\delta R_{шд} \%$ примет вид

$$\delta R_{шд} = \pm \sqrt{\frac{1}{\left(1 - \frac{\alpha_{кз}}{\alpha_d}\right)^2} \cdot 3^2 + 3,5^2} \quad (7)$$

или

$$\delta R_{шд} \approx \pm 3,5 \sqrt{\frac{1}{\left(1 - \frac{\alpha_{кз}}{\alpha_d}\right)^2} + 1} \quad (8)$$

1.7. Погрешность $\delta r_{\text{вых}}$ в соответствии с ГОСТ 19656.3—74 должна быть в пределах $\pm 10\%$.

1.8. После подстановки выражения (8) и значения $\delta r_{\text{вых}}$ в формулу (2) получаем искомую погрешность

$$\delta N_{\text{ш}} = \pm \sqrt{12,5 \cdot \left[\frac{1}{\left(1 - \frac{\alpha_{\text{кз}}}{\alpha_{\text{д}}}\right)^2} + 1 \right]} + 100\% \quad (9)$$

Из выражения (9) следует, что погрешность $\delta N_{\text{ш}}$ монотонно увеличивается, если измеряемые значения $\alpha_{\text{д}}$ приближаются к $\alpha_{\text{кз}}$, что имеет место при малых значениях выходного сопротивления диода $r_{\text{вых}}$. При этом степень нарастания $\delta N_{\text{ш}}$ увеличивается при уменьшении угла φ (чертеж), т. е. при увеличении значения $R_{\text{д}}$.

В таблице приведены значения $\delta N_{\text{ш}}$, которые должны иметь место при измерении $N_{\text{ш}}$ диодов с $N_{\text{ш}}=1$ и разными $r_{\text{вых}}$ на установках с усилителем, $R_{\text{д}}$ которого равно 600 Ом (что определяет наклон графика), и при $\alpha_{\text{кз}}=30$ дел.

При $N_{\text{ш}}=1$ $R_{\text{шд}}=r_{\text{вых}}$, что позволяет непосредственно определить по графику зависимости $\alpha=\varphi(R_{\text{кз}})$ значения $\alpha_{\text{д}}$ при различных $r_{\text{вых}}$.

$r_{\text{вых}}$, Ом	$\alpha_{\text{д}}$, дел	$\delta R_{\text{шд}}$	$\delta N_{\text{ш}}$, %
150	37	18	20,5
200	40	14,5	17,6
300	45	11,2	15,0
400	50	9,5	13,8
500	55	8,65	13,2
600	60	7,9	12,9

Значение $\delta N_{\text{ш}}$ практически остается неизменным для значений $N_{\text{ш}}$ в интервале от 0,8 до 1,2. Из таблицы следует, что для значений $r_{\text{вых}}$ более 150 Ом погрешность измерения шумового отношения должна быть в пределах $\pm 20\%$.

2. Метод измерения $N_{\text{ш}}$ при возбуждении диода постоянным током.

2.1. Расчет показателей точности измерения проводят в соответствии с пазд. 1 настоящего приложения, заменив обозначения:

$N_{\text{ш}}$ на $N_{\text{шд}}$, $r_{\text{вых}}$ на $r_{\text{шдд}}$, $\delta r_{\text{вых}}$ на $\delta r_{\text{шдд}}$.

Так как погрешность измерения дифференциального сопротивления по ГОСТ 19656.8—74 должна быть в пределах $\pm 7\%$, то погрешность измерения шумового отношения не должна выходить за пределы $\pm 20\%$.