

**КОРПУСА ПОДШИПНИКОВ СКОЛЬЖЕНИЯ
РАЗЪЕМНЫЕ С ДВУМЯ КРЕПЕЖНЫМИ
ОТВЕРСТИЯМИ****Конструкция и размеры**Plain bearings split bearing blocks
with two bolt holes. Design and dimensions.**ГОСТ
11607—82
Взамен
ГОСТ 11607—85**

ОКП 417210

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 января 1982 г. № 274 срок введения установлен

с 01.07.83

1. Настоящий стандарт распространяется на разъемные корпуса подшипников скольжения с двумя крепежными отверстиями, применяемые с вкладышами по ГОСТ 11611—82.

2. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в таблице.

Издание официальное

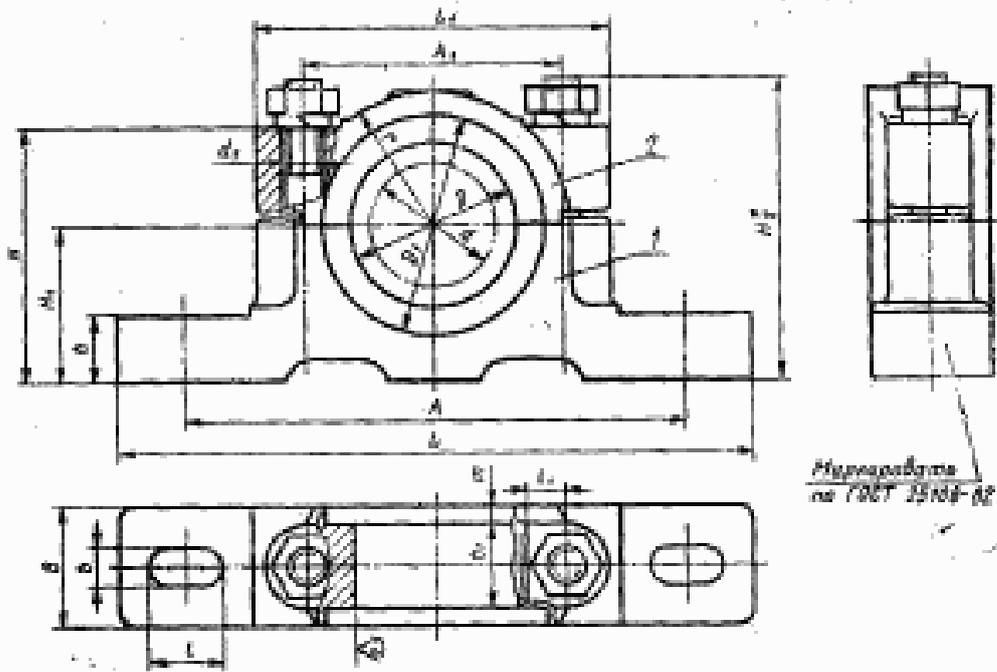
Перепечатка воспрещена

★

Переиздание. Апрель 1994 г.

21

Для $d=25÷56$ мм

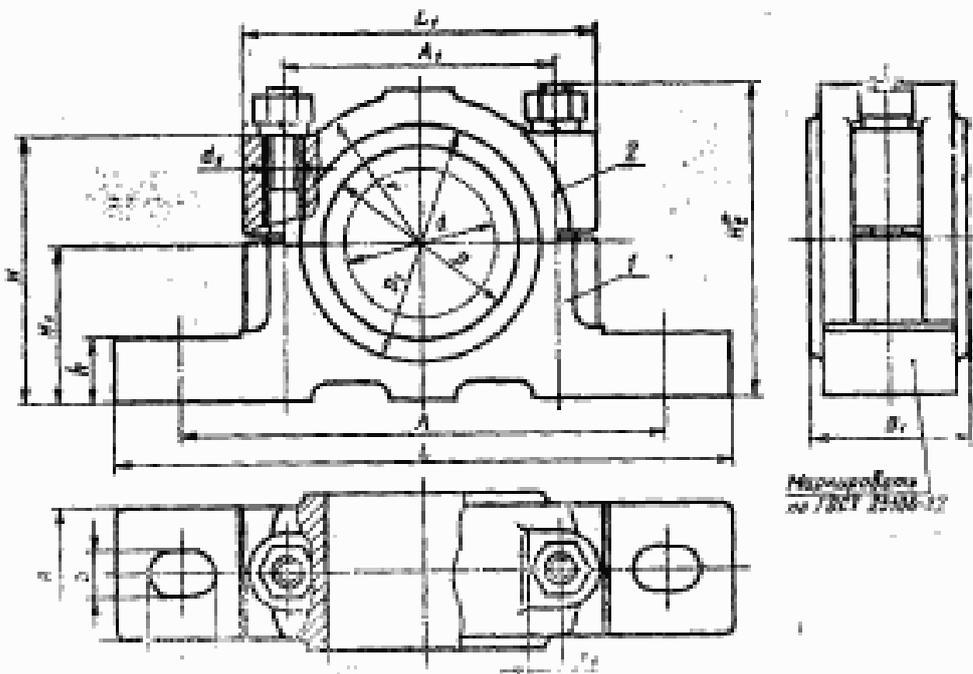


* Размер для справок.

1—основание корпуса; 2—крышка корпуса

Черт. 1

Для $d=63÷160$ мм



* Размеры для справок

1—основание корпуса; 2—крышка корпуса

Черт. 2

мм

Обозначение корпуса	D_1	D (пред. откл. по Н8)	D_2	A_1	L	L_1	H	H_1	H_2	h	B	B_1 (пред. откл. по Н9)	b	b_2 (пред. откл. по Н9)	f	f_1	r , мм миним.	d_f	m
25×25	43	32	43	60	155	80	50	32	60	15	25	—	11	18	17	8	28	M8	3,5
28×25	48	36	48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25×32	43	32	43	70	170	95	70	42	80	18	32	—	13	24	20	—	35	M10	4,0
28×32	48	36	48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
32×32	52	40	52	80	185	105	80	45	90	20	40	—	—	30	12	43	—	—	5,0
35×32	55	45	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
40×40	63	50	63	90	215	125	90	53	102	25	48	—	17	40	23	52	M12	4,0	
45×40	68	55	68	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50×48	73	60	73	95	250	160	120	70	140	30	60	70	22	—	30	69	M16	—	
55×48	80	65	80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
63×60	92	78	92	125	290	195	150	85	170	35	75	85	26	—	34	85	M20	—	
70×60	105	85	105	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
80×75	115	95	115	150	320	220	160	95	195	40	100	110	32	—	40	90	M24	—	
90×75	125	110	125	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
100×100	140	120	140	170	380	240	180	106	210	—	110	140	—	—	—	—	—	—	—
110×100	150	130	150	190	400	260	200	118	230	45	120	140	—	—	—	—	—	—	—
125×110	165	145	165	210	420	280	225	132	250	—	140	180	—	—	—	—	—	—	—
140×120	180	160	180	230	440	300	240	148	270	—	140	180	—	—	—	—	—	—	—
160×140	210	185	210	290	480	340	260	168	300	—	140	180	—	—	—	—	—	—	—

Примеры условных обозначений:
корпуса подшипника с $d=70$ мм, $B=60$ мм

Корпус 70×60 ГОСТ 11607—82

деталей корпуса подшипника с $d=70$ мм, $B=60$ мм

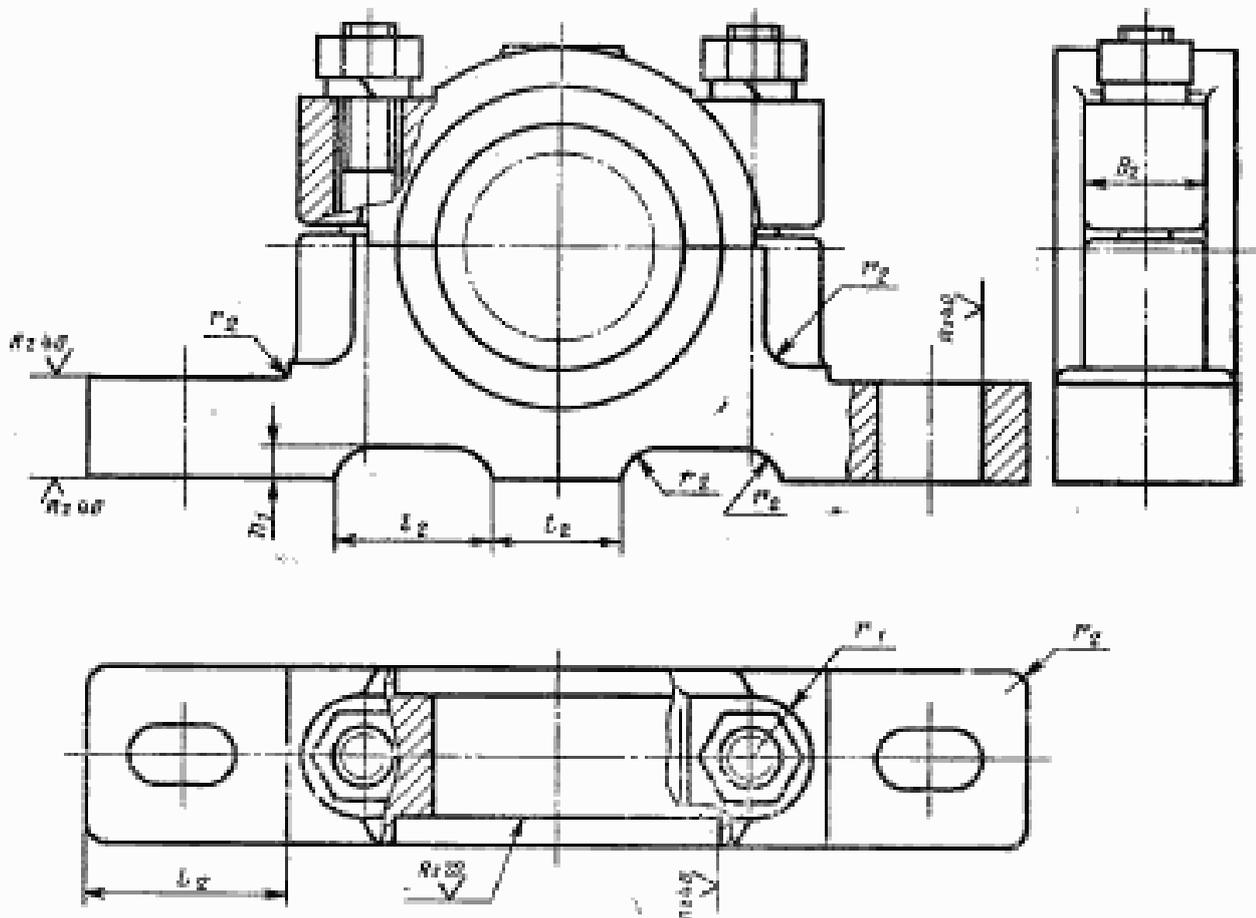
Основание 70×60 — 1 ГОСТ 11607—82

Крышка 70×60 — 2 ГОСТ 11607—82

3. Технические требования — по ГОСТ 25106—82.

4. Размеры и шероховатость поверхностей конструктивных элементов — по приложению к настоящему стандарту.

Размеры и шероховатость поверхностей конструктивных элементов корпусов
Для $d = 25 + 160$ мм



1. Указанные на чертеже размеры l_2 , A_1 , B_2 , r_1 , L_2 определяют по формулам:

$$B_2 = (2,0 - 2,5)d_1; \quad L_2 = \frac{L - L_1}{2} - (2 + 4); \quad A_1 = (0,20 - 0,25)A;$$

$$l_2 = 0,25L_1; \quad r_1 = 0,5B_2.$$

2. Радиус закругления r_2 определяют в зависимости от значения L_1 :

$$r_2 = 3 \text{ мм при } L_1 < 80 \text{ мм,}$$

$$r_2 = 5 \text{ мм при } L_1 = (95 - 125) \text{ мм,}$$

$$r_2 = 10 \text{ мм при } L_1 = (150 - 220) \text{ мм,}$$

$$r_2 = 20 \text{ мм при } L_1 > 240 \text{ мм.}$$

3. Параметр шероховатости по ГОСТ 2789—73, поверхностей, не подвергаемых механической обработке, $Rz < 630$ мкм.